























































































При превышении давления регулировочным болтом датчика давления отрегулировать момент срабатывания на необходимое давление. *Регулировку производите на прогретой станции.*

После первых 50 часов работы новой станции следует заменить все масло в масляной системе компрессора.

После пробега 100км прицепной станции проверить и подтянуть колесные болты моментом 150(15) Нм (кгс×м).

-после первых 50-и часов работы промыть в солярке фильтр линии отсоса, трубку отсоса масла и внутренние дроссельные отверстия штуцеров продуть сжатым воздухом.

### **3.2 Техническое обслуживание через каждые 500 часов работы (ТО1)**

Очистить и продуть воздушный фронт радиатора и маслоохладителя.

Перед пуском станции следует:

- слить отстой из фильтра грубой очистки топлива. Для этого необходимо отвернуть пробку в нижней части фильтра топлива и слить отстой до появления чистого топлива. Пробку завернуть;

- проверить визуально герметичность соединений воздухоочистителя и впускного тракта дизеля;

- заменить масло в поддоне воздухоочистителя дизеля, для чего промыть поддон и залить масло в соответствии с приложением А до уровня кольцевой канавки;

- проверить прогиб ремней вентилятора и генератора дизеля. Ремни должны быть натянуты так, чтобы при нажатии на них с усилием 40 Н (4,0кгс) стрела прогиба составляла от 15 до 22 мм. Регулировку натяжения ремней производить изменением положения генератора, предварительно ослабив крепление генератора. По окончании регулировки необходимо затянуть болт крепления планки и гайки болтов крепления генератора;

- заменить масло в картере дизеля;

- заменить масляный фильтр дизеля (БФЭ);

- заменить фильтр тонкой очистки топлива дизеля;

### 3.3 Техническое обслуживание через каждые 4000 часов работы

Произвести проверку и регулировку зазора между клапанами и коромыслами дизеля.

Проверку и регулировку выполнять на непрогретом дизеле. Зазор между бойком коромысла и торцом стержня впускных и выпускных клапанов должен быть:

-0,25±0,10 мм;

-0,05.

Проверить визуально засоренность фильтрующих элементов воздухоочистителя дизеля. Для промывки фильтрующих элементов воздухоочистителя снять поддон, стопор обоймы, обойму и фильтрующие элементы из капроновой щетины. Промыть фильтрующие элементы, корпус и центральную трубу воздухоочистителя в дизельном топливе. Дать топливу стечь из фильтрующих элементов и затем установить их на место. Первым установить элемент из нити диаметром 0,18 мм, вторым - элемент из нити диаметром 0,24 мм, третьим - элемент из нити диаметром 0,4 мм.

Промыть фильтр грубой очистки топлива.

Промыть дизельным топливом фильтр сапуна дизеля.

Произвести проверку и подтяжку болтов крепления головки цилиндров дизеля, (момент 19...21 кгс×м).

Заменить масло в масляной системе компрессора как указано в разделе 3.6.

Заменить фильтрующий элемент масляного фильтр компрессора.

Заменить воздушный фильтр компрессора.

В случае ухудшения маслоотделения, уменьшения производительности произвести замену фильтра маслоотделителя (сепаратора) 3.5.

При замене масла компрессора дополнительно провести следующие работы:

- промыть внутренние поверхности масляной полости маслоохладителя;
- продуть сжатым воздухом все трубопроводы станции и очистить их от нагарообразования;
- очистить и промыть внутренние и наружные поверхности маслоотделителя;
- осмотреть наружную поверхность маслоотделителя: коррозия, трещины, вмятины и другие повреждения не допускаются. Осмотреть фильтр маслоотделителя.

Очистить и промыть топливный бак.

- проверить правильность срабатывания клапана минимального давления, для чего открыть два вентиля на раздаточной трубе и запустить станцию. Воздух должен пойти из открытых вентилях при давлении в маслоотделителе [0,4±0,05МПа(4±0,5кг/см<sup>2</sup>)].

- слить отстой из фильтра грубой очистки топлива. Для этого отвернуть пробку слива отстоя, расположенную в нижней части стакана фильтра, и сливать отстой до появления чистого топлива. Завернуть пробку.

- заменить фильтр тонкой очистки топлива дизеля;

- произвести зачистку и смазку силовых клемм аккумуляторной батареи и клемм заземления.

- проверить и отрегулировать свободный ход рукоятки сцепления. Регулировку провести изменением рабочей длины тяги выключения сцепления путем завинчивания вилки тяги. Свободный ход рукоятки сцепления в крайнем левом её положении должен составлять 50...80мм от поверхности рамы до начала выжима сцепления, Рисунок В.3.

- очистить/продуть наружные поверхности теплообменных аппаратов блока охлаждения.

Проверить состояние винтов компрессора и отсутствие осевого люфта. Для чего отвернуть болты, крепящие дроссельный клапан к переходнику всасывания и к корпусу компрессора и освободить его от трубопроводов. Снять дроссельный клапан.

Осмотреть винты и корпус компрессора на предмет отсутствия глубоких рисок, вмятин, задирав и цветов побежалости на рабочих поверхностях. Перемещая рукой винты в осевом направлении проверить отсутствие их осевого люфта. При наличии ощутимого осевого люфта следует направить станцию в ремонт. В случае отсутствия осевого люфта собрать компрессор в обратной последовательности.

Проверить срабатывание аварийной защиты.

Для проверки тепловой защиты по высокой температуре нагнетания и высокой температуры дизеля следует на работающей станции поочередно переключить контакты датчиков температуры, 16 (Рисунок В.4) и 6 (Рисунок В.5) при этом станция должна остановиться и на лицевой панели должен загореться соответствующий индикатор «АВАРИЯ». Для снятия индикации следует нажать кнопку «СТОП».

- произвести обслуживание тормозной системы полуприцепа согласно 3.8;

- произвести визуальный осмотр всех частей ходовой части. Трещины в сварных швах рамы, на рычагах балансира и полуосях резино - жгутовой подвески, дышла и колес, а также другие повреждения не допускаются.

- произвести проверку, регулировку и пломбирование клапана предохранительного 3.10.3;

- произвести проверку рабочего манометра с пломбировкой и клеймением 2.1.

### 3.4 Обслуживание тормозной системы

Обслуживание тормозной системы прицепа выполнить согласно указаниям «Руководства по эксплуатации на прицеп...».

### 3.5 Замена фильтра маслоотделителя

Замену фильтра маслоотделителя следует производить в специализированной мастерской, либо в закрытом помещении. Заблаговременно до начала работ по замене фильтра приобретите фильтр 9 (Рисунок В.13), две прокладки для его установки, фильтрующий элемент масляного фильтра 3 (Рисунок В.10) и смазочное масло компрессорной установки согласно химмотологической карте (приложение А).

Работы производите в следующей последовательности:

- слейте старое масло из масляной системы компрессора 3.6.1;
- снимите выхлопную трубу и глушитель;
- снимите крышу и щиты возле маслоотделителя;
- отсоедините трубки на крышке маслоотделителя;
- отверните болты крепления крышки маслоотделителя и раздаточной трубы и снимите крышку вместе с раздаточной трубой;
- извлеките старый фильтр и прокладки;
- очистите внутреннюю поверхность маслоотделителя ветошью, смоченной дизельным топливом 3.6.4;
- установите новый фильтр на новые прокладки, смазав их графитовой смазкой;
- сборку производите в порядке обратном порядку при разборке;
- прочистите фильтр и трубку линии отсоса;
- замените фильтрующий элемент масляного фильтра компрессора;
- после сборки произведите заправку станции свежим маслом;
- произведите пробный запуск компрессорной станции и после прогрева станции выполните органолептическую оценку качества маслоотделения: подержите чистый лист бумаги в потоке сжатого воздуха на расстоянии 300мм от полностью открытого клапана  $D_{y20}$  в течение 1 минуты. При хорошем качестве маслоотделения после этого визуально не должно быть заметно никаких пятен смазочного масла.

### 3.6 Техническое обслуживание составных частей станции

3.6.1 Сливать масло рекомендуется сразу после работы, пока оно не остыло и не потеряло текучесть, при этом необходимо придерживаться следующего порядка:

- снять крышку заливного горловины маслоотделителя, отвернуть сливную пробку на днище и слить масло из маслоотделителя до прекращения каплеобразования;
- закрыть крышку заливного горловины;
- отсоединить рукав высокого давления от маслоотделителя;
- подать в отсоединенный рукав сжатый воздух с избыточным давлением не более 0,3 МПа (3,0 кгс/см<sup>2</sup>) и продуть компрессорную установку до прекращения течи масла из сливного отверстия из маслоотделителя;
- закрыть сливное отверстие маслоотделителя, подсоединить рукав к маслоотделителю.

3.6.2 Масло, общим количеством по Приложению А, или по Приложению Б следует заливать в следующем порядке:

- а) залить свежее масло через заливной патрубок маслоотделителя до уровня по рискам масломера;
- б) закрыть горловину и запустить станцию на 3 секунды, остановить станцию и, дожидаясь полного стравливания воздуха из маслоотделителя. В это время за счёт созданного давления воздуха масло будет выталкиваться из маслоотделителя и начнёт заполнять систему. При этом уровень масла в маслоотделителе упадёт;
- в) проверить уровень масла по масломеру. Если уровень масла всё ещё ниже верхней риски по масломеру, то следует снова долить масло и после кратковременного запуска опять проконтролировать уровень. Долив масла следует производить до тех пор, пока при остановке не будет установлен уровень масла по верхней риске на масломере.

**ВНИМАНИЕ: ОБЪЁМ СВЕЖЕЙ ЗАПРАВКИ МОЖЕТ ОКАЗАТЬСЯ МЕНЬШЕ, ЧЕМ УКАЗАНО В ПРИЛОЖЕНИИ А, ЕСЛИ ПЕРЕД ЗАПРАВКОЙ НЕ ПОЛНОСТЬЮ СЛИЛИ МАСЛО ИЗ СИСТЕМЫ!**



*Во избежание повышенного уноса масла, а также для предотвращения разрушения фильтра маслоотделителя вследствие возможного гидроудара от чрезмерного количества масла никогда не превышайте уровень залитого масла выше верхней риски масломера.*

### 3.6.3 Проверка работы и настройка клапана предохранительного.

Ежесменную проверку работы клапанов предохранительных производить на неработающей станции, принудительно открывая и закрывая клапан.

Клапан предохранительный исправен, если шток с клапаном без заеданий поднимается и возвращается в исходное положение при вращении лимба с накаткой до щелчка.

Неисправный клапан предохранительный подлежит ремонту с последующей настройкой давления срабатывания или замене.

Кроме того, через каждые 12 месяцев должна быть произведена контрольная проверка и настройка предохранительного клапана на точность срабатывания.

Настройку клапана предохранительного проводить в специализированной ремонтной организации на стенде, используя сжатый воздух с рабочим избыточным давлением не ниже 2,0 МПа (20,0 кгс/см<sup>2</sup>) в соответствии с паспортом на предохранительный клапан.

Номинальное избыточное давление настройки клапана предохранительного 1,8 МПа (18,0 кгс/см<sup>2</sup>). Настройку производить по образцовому манометру.

После настройки клапаны предохранительные опломбировать.

После испытания на стенде проверить работу клапана предохранительного на станции, предусмотрев меры предосторожности от возможного выброса воздушно-масляной смеси.

### 3.6.4 Очистка и промывка маслоотделителя

Промывку маслоотделителя выполнять в следующей последовательности:

- отвернув гайки, снять крышку маслоотделителя;
- вынуть фильтр маслоотделителя;
- очистить внутреннюю поверхность маслоотделителя от нагаромасляных отложений с помощью скребка, промыть керосином, просушить;
- произвести внутренний и наружный осмотр маслоотделителя с целью возможного его использования в дальнейшей работе;
- осмотреть фильтр маслоотделителя и, при необходимости, произвести замену.

### 3.6.5 Промывка маслоохладителя

Наружные поверхности маслоохладителя промыть от налёта грязи горячей водой или безопасными моющими средствами (не реагирующими с алюминием) при помощи мягкой щётки и ветоши.

Для промывки внутренних полостей, блока охлаждения его необходимо вынуть из станции, сняв крышу.

Для промывки внутренних поверхностей алюминиевого блока охлаждения можно использовать уайт-спирит, бензин или растворитель нефрас С2 80/120. Уайт-спирит, бензин или растворитель нефрас С2 80/120 заливают внутрь маслоохладителя на время от 10 до 15 часов. Затем промывают внутреннюю полость горячей водой, с температурой не ниже 80° С и продувают сжатым воздухом.

Проверка качества очистки секции маслоохладителя осуществляется измерением объема внутренней полости с помощью заполнения маслом. Примерное равенство измеренных и паспортных данных объемов внутренней полости секции маслоохладителя будет соответствовать окончанию чистки.

Объем внутренней полости секции маслоохладителя указан в паспорте и руководстве по эксплуатации на блок охлаждения.

#### 4 ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ И ПЛОМБИРОВАНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ

##### Правила хранения и консервация станции



Компрессорная станция должна храниться на открытых площадках при температуре воздуха от плюс 50 до минус 50°С.

При хранении выполнять следующее:

- протереть от грязи и пыли всю станцию чистой ветошью;
- слить воду из радиатора и рубашки блока цилиндров дизеля

(ТОСОЛ А40 можно не сливать);

- заполнить топливный бак топливом;
- рукоятку выключения сцепления перевести в крайнее правое положение, соответствующее включённому механизму сцепления;
- полностью утопить рукоятку газа;
- в зимнее время снять аккумуляторную батарею и хранить ее в теплом помещении;
- восстановить наружные лакокрасочные покрытия;
- покрыть все неокрашенные места и таблички защитной консистентной смазкой;

Для разгрузки шин и резино-жгутовой подвески колес поставить прицепную станцию на подставки, подведенные под раму.

Периодически, но не реже, чем через три месяца, следует контролировать состояние наружной консервации и обновлять ее по мере надобности.

Внутренняя консервация обеспечивает хранение станции сроком до шести месяцев.

Станция, принятая на хранение на заводе-изготовителе, должна быть полностью укомплектована, законсервирована и опломбирована.

Через каждые шесть месяцев хранения пломбировку станции снять, проверить уровень масла, топлива и охлаждающей жидкости, запустить и отработать не менее пятнадцати минут при избыточном давлении воздуха в маслоотделителе от 1,0 до 1,6 МПа (от 10,0 до 16,0 кгс/см<sup>2</sup>). По окончании следует слить воду из системы, закрыть сливные краны, поставить пробку радиатора, закрыть и опломбировать станцию.

Проведенные работы отметьте в Паспорте на станцию (в разделе «Консервация» и «Хранение»).

### **Пломбирование**

Предохранительный клапан станции должен быть опломбирован.

При настройке пломбирование производится лицом, ответственным за эксплуатацию станции или в авторизованной мастерской.

Манометр должен ежегодно проверяться с обязательным клеймением.

*Эксплуатация станции без установленных пломб и с истекшими сроками поверки манометров и предохранительного клапана не допускается.*

### **Утилизация**

Сменные части и расходные материалы после проведенной замены должны быть отсортированы и переданы на утилизацию как спецмусор.

Утилизация компрессорной станции в целом производится по технологии эксплуатирующей организации.

Проведенные работы необходимо отметить в паспорте на станцию.

## **5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ**

Транспортирование компрессорных станций осуществляется любым видом транспорта на открытых платформах при температуре воздуха от плюс 50 до минус 50°С при условии ее погрузки и надежного закрепления на транспортных средствах с соблюдением техники безопасности и правил перевозки для конкретного вида транспорта.

Транспортирование прицепной компрессорной станции на прицепе по автодорогам общего пользования должно производиться буксировкой тягачом соответствующей массы при строгом соблюдении действующего транспортного законодательства и правил дорожного движения. *Снаряженная масса тягача должна быть не менее 2000кг.*

Перед началом буксирования станции проверить:

- крепление составных частей станции;
- работоспособность системы дорожной сигнализации;
- состояние сцепного устройства и надежность соединения с форкопом тягача;
- надежность ходовой части;
- состояние подвески, покрышек, затяжку гаек крепления колес и давление в шинах.

Для буксировки станции тягач должен быть оборудован:

- тягово-сцепным устройством типа «крюк-петля» (под петлю НАТО Ø 76 мм) имеющим сертификат соответствия, полученный в установленном порядке, размеры и расположение которого установлены ГОСТ 2349-75 (высота расположения крюка 700÷900 мм от поверхности дороги);

- элементами надежного крепления троса аварийной тормозной системы станции;

- розеткой для подключения электрооборудования станции.

- Снять станцию со стояночного тормоза, опустив рычаг на тормозной головке.

Вложить серьгу дышла в крюк (форкоп) тягача. Обязательно застопорить крюк чекой и соединить станцию с рамой тягача предохранительным и аварийным тросами.

*Крепление предохранительного троса за буксировочный прибор не допускается!*

Поднять опорную стойку.

Подсоединить дорожную сигнализацию станции к бортовой сети тягача.

При буксировании выполнять следующие требования:

- строго соблюдать действующие правила дорожного движения;
- не рекомендуется резко трогать с места и резко тормозить;
  - вести наблюдение за буксируемой станцией через зеркало кабины или кузова;
  - скорость передвижения автопоезда с буксируемой станцией не должна превышать:



***25км/ч на прицепе с ПСМ и***

***70км/ч на прицепе с ПТС.***

Подъем и перенос станции осуществляются подъемником или краном с помощью гибких стропов и траверсы по рекомендуемой схеме строповки (Рисунок В.17) или вилочным погрузчиком с использованием специального погрузочного приспособления для удлинения вил (Рисунок В.18).

Грузоподъемность подъемного устройства должна соответствовать полной массе компрессорной станции и быть не менее 2000кг.

## П Р И Л О Ж Е Н И Е   А

(обязательное)

**Таблица А.1 Химмотологическая карта**

№ позиции по схеме заправки и	Наименование сборочной единицы	Наименование и обозначение марок ГСМ и технических жидкостей	Колич. заправки	Периодичность замены	Прим.
1	Маслоотделитель	Gazpromneft Compressor Oil-46 DIN 51506 VDL, ISO 6743	13л	через 4000 часов или 1 раз в год	
2	Дизель Д-243С-1705	Масло моторное согласно «Дизели ...Руководство по эксплуатации»			в картер – -12л
3	Бак топливный	Топливо дизельное согласно «Дизели ...Руководство по эксплуатации»	80л	-	зимнее топливо
	Бачок электрофакельного подогревателя		0,25л		
4	Радиатор	Охлаждающая жидкость ТОСОЛ А40 / пресная вода согласно «Дизели ...Руководство по эксплуатации»	22л	один раз в два года	

**П Р И Л О Ж Е Н И Е   Б**

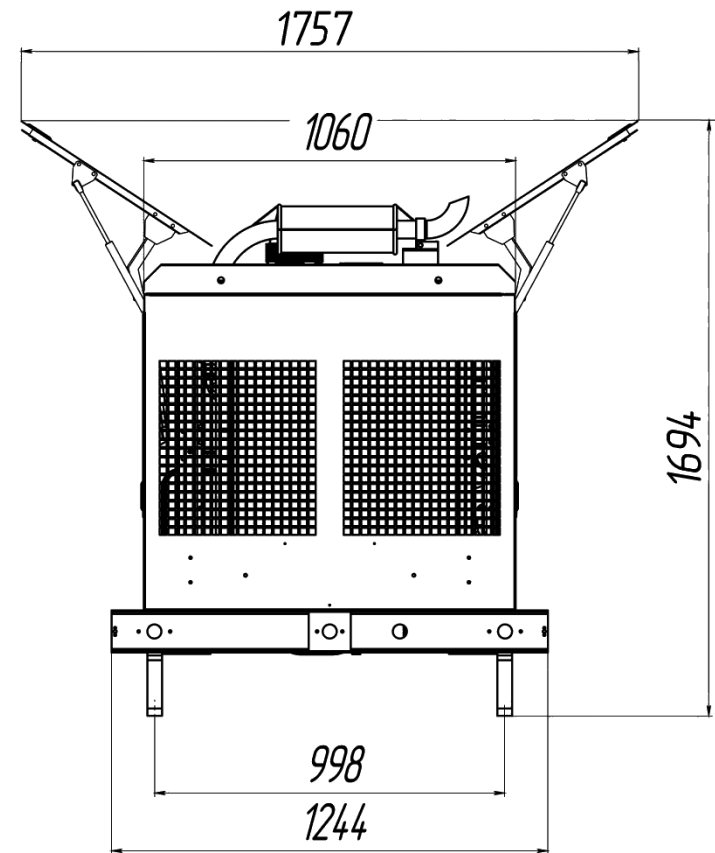
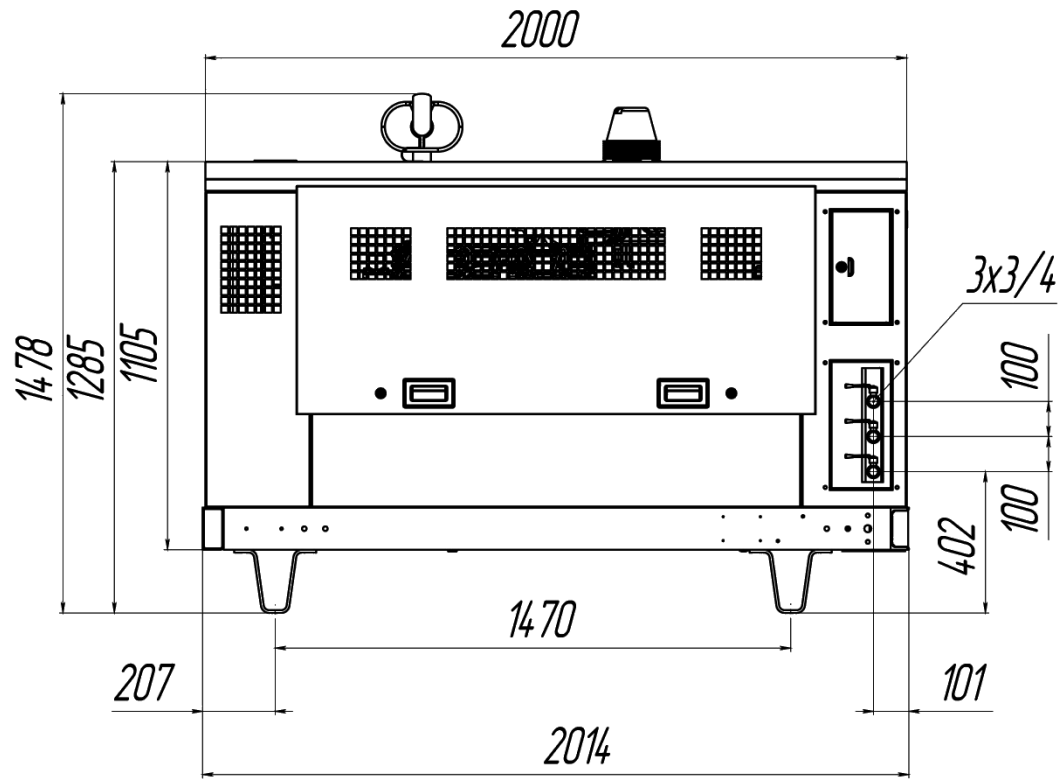
(справочное)

**Таблица Б.1 Эквивалентные материалы\***

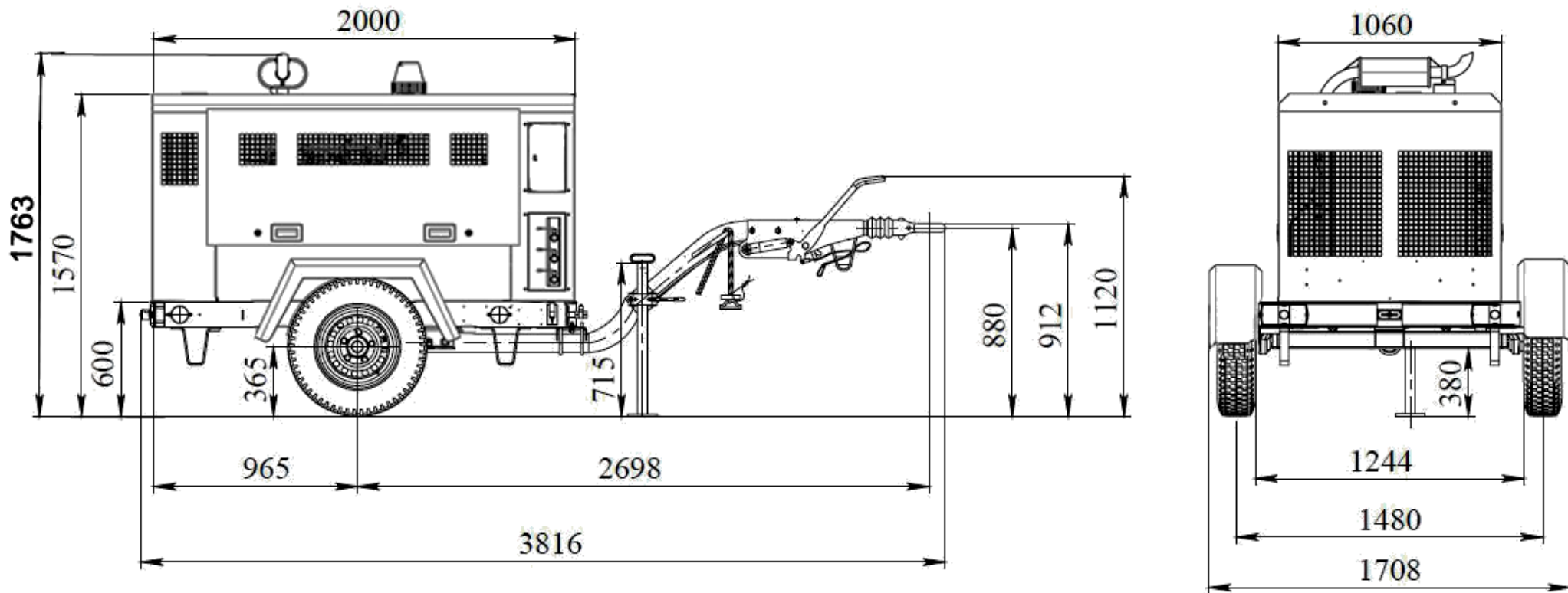
<b>Марка масла</b>	<b>Примечание</b>
SHELL CORENA S4 R46	

\*Эквивалентные материалы по дизельному двигателю Д-243С-1705 смотри в «Дизели Д243, Д245 и их модификации» Руководство по эксплуатации;

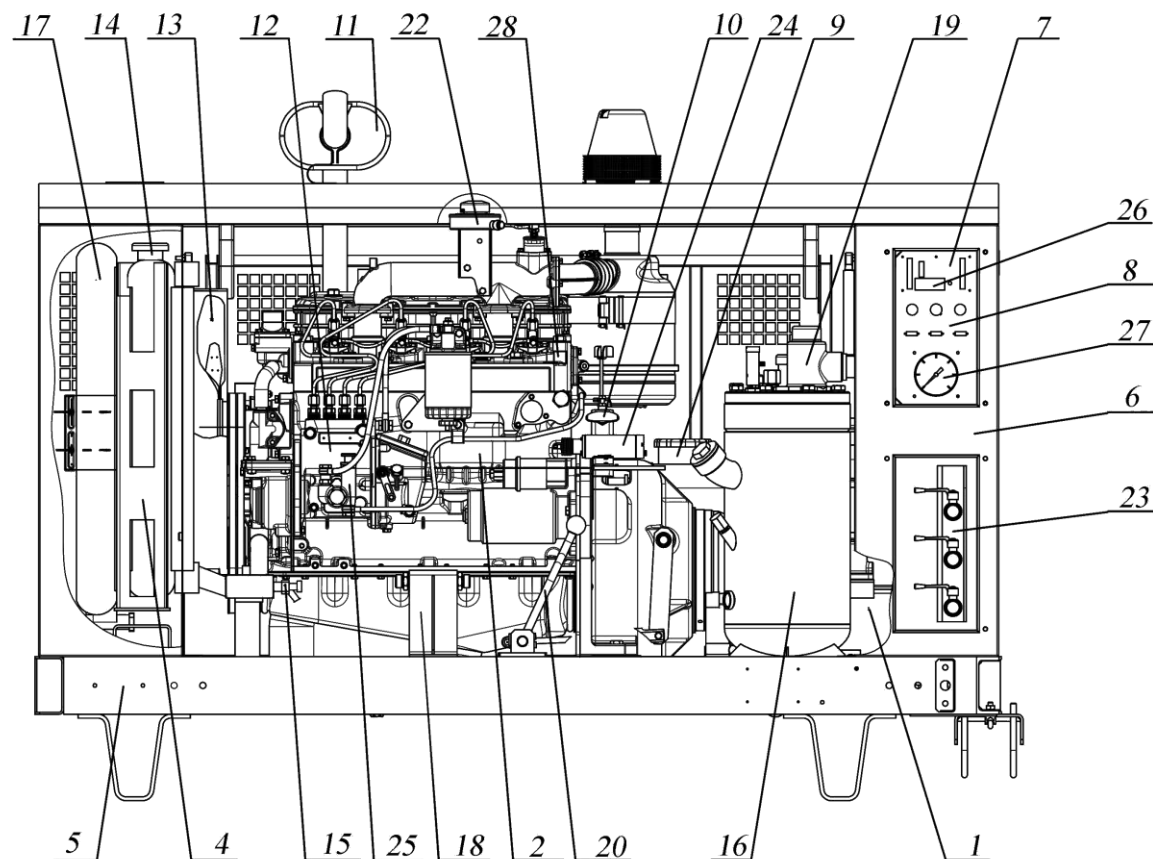
**П Р И Л О Ж Е Н И Е   В**  
**И Л Л Ю С Т Р А Ц И И**



**Рисунок В.1 - Габаритный чертеж компрессорных станций ЗИФ-ПВ-6/1,6 (АРМ9-21.1-123).  
Исполнение на раме**

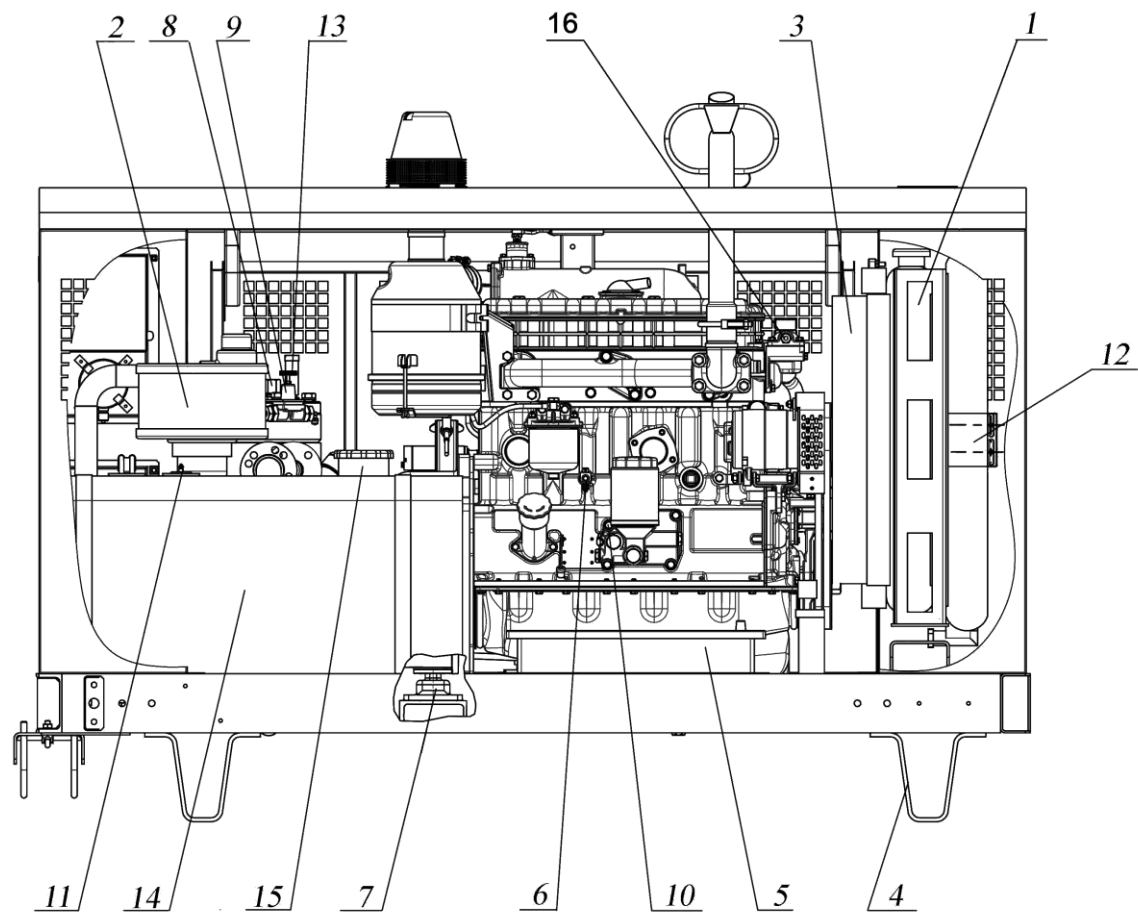


**Рисунок В.2 - Габаритный чертеж компрессорной станции ЗИФ-ПВ-6/1,6 (АРМ9-21.1-123).  
Исполнение на прицепе**



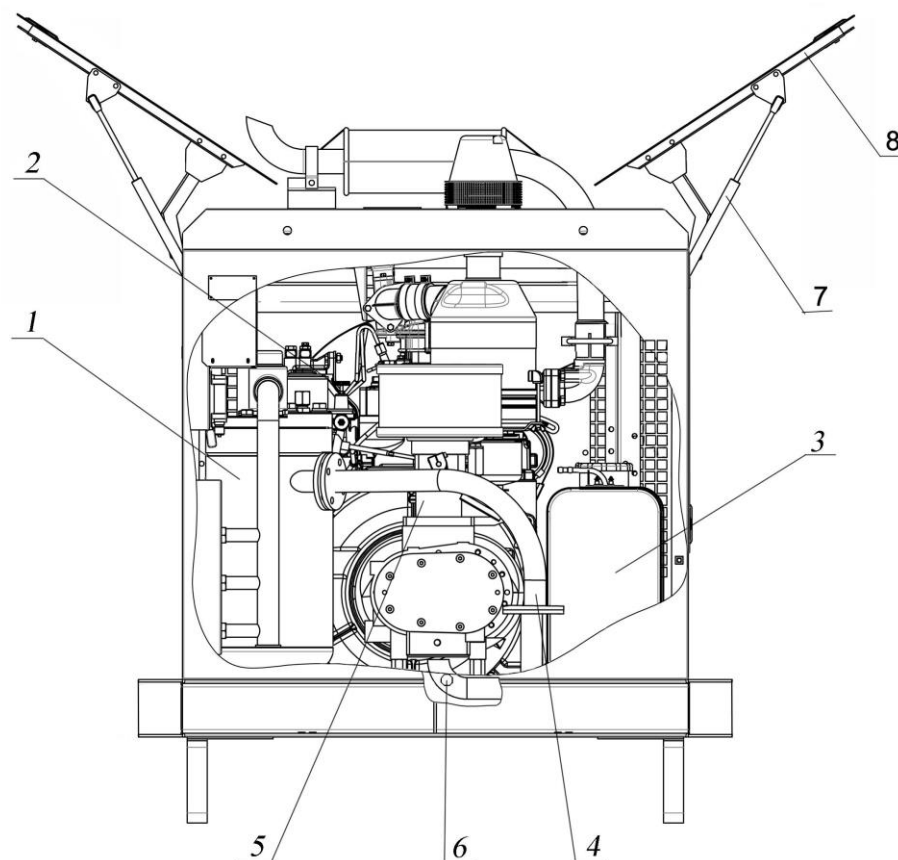
**1- винтовой компрессор; 2- дизель; 3- муфта сцепления; 4- блок охлаждения; 5- рама; 6- кожух;**  
**7- электрооборудование; 8- щит приборный; 9- топливная система; 10- рукоятка газа; 11- глушитель;**  
**12- топливный насос; 13- вентилятор; 14- горловина радиатора; 15- сливной краник; 16- маслоотделитель;**  
**17- маслоохладитель; 18 – фильтр масляный; 19 – клапан минимального давления; 20 – рукоятка сцепления;**  
**21 – предохранительный клапан; 22 – бачок электрофакельного подогревателя; 23 – раздаточная труба с**  
**вентильями 3х3/4”;** **24 – реле останова дизеля; 25 – ручной топливоподкачивающий насос;**  
**26- счетчик моточасов; 27-манометр; 28- датчик указателя температуры ТМ100-В**

**Рисунок В.3 - Вид справа**



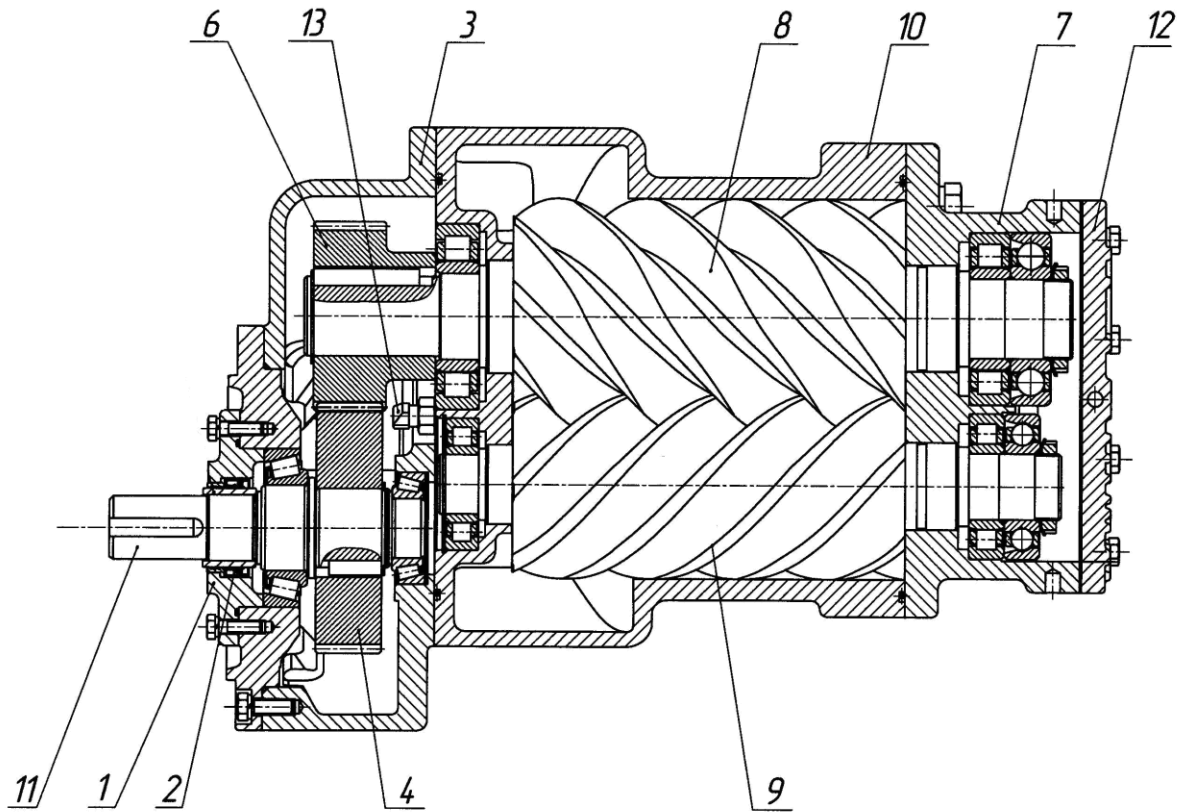
**1 – водяной радиатор; 2 – фильтр воздушный ЕСС С105003 Duralite; 3 – диффузор; 4 – кронштейн;**  
**5 – аккумуляторная батарея 6СТ-132; 6 – сливной краник; 7 – амортизатор; 8 – фильтр линии отсоса;**  
**9 – маслозаливная горловина; 10 – датчик аварийного давления масла 3702.3829; 11 – датчик указателя**  
**уровня топлива 16.3827; 12- масляный радиатор; 13 - регулировочный винт датчика давления;**  
**14- топливный бак, 80л.; 15 – заливная горловина топливного бака; 16 – датчик сигнализатора температуры**  
**ТМ111-01**

**Рисунок В.4 - Вид слева**



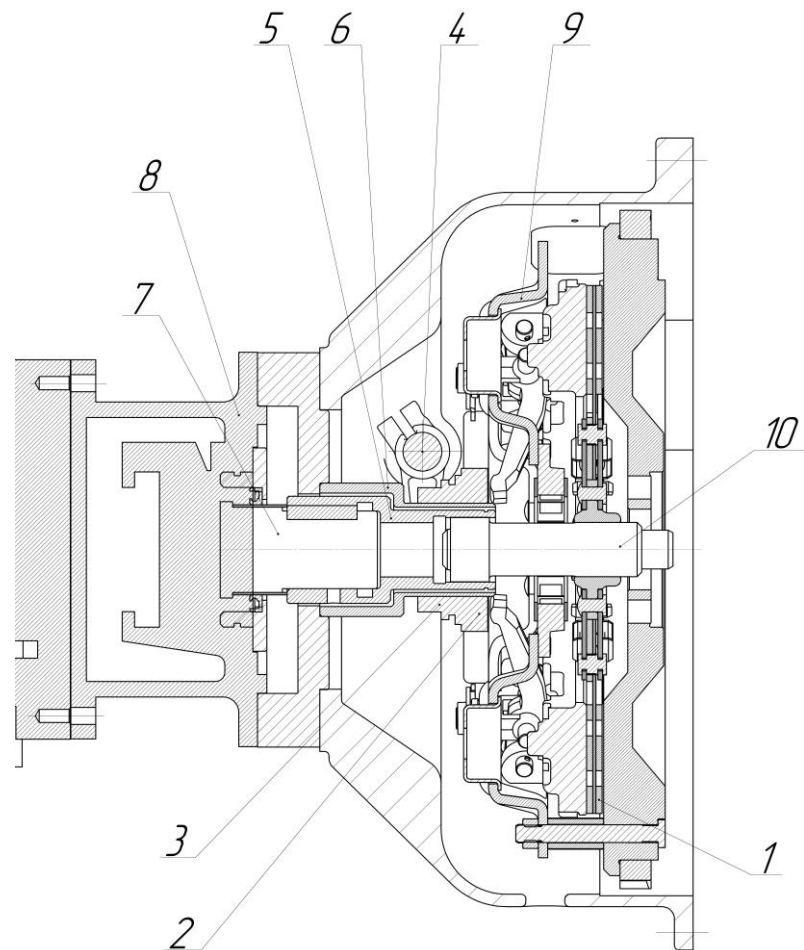
**1 – маслоотделитель; 2 – регулировочный болт датчика давления; 3 – бак топливный;  
 4 – труба нагнетания; 5 – клапан дроссельный; 6 – датчик сигнализатора температуры ТМ111-05;  
 7 – газовая пружина; 8 – щит подъемный;**

**Рисунок В.5 - Торцевой вид**



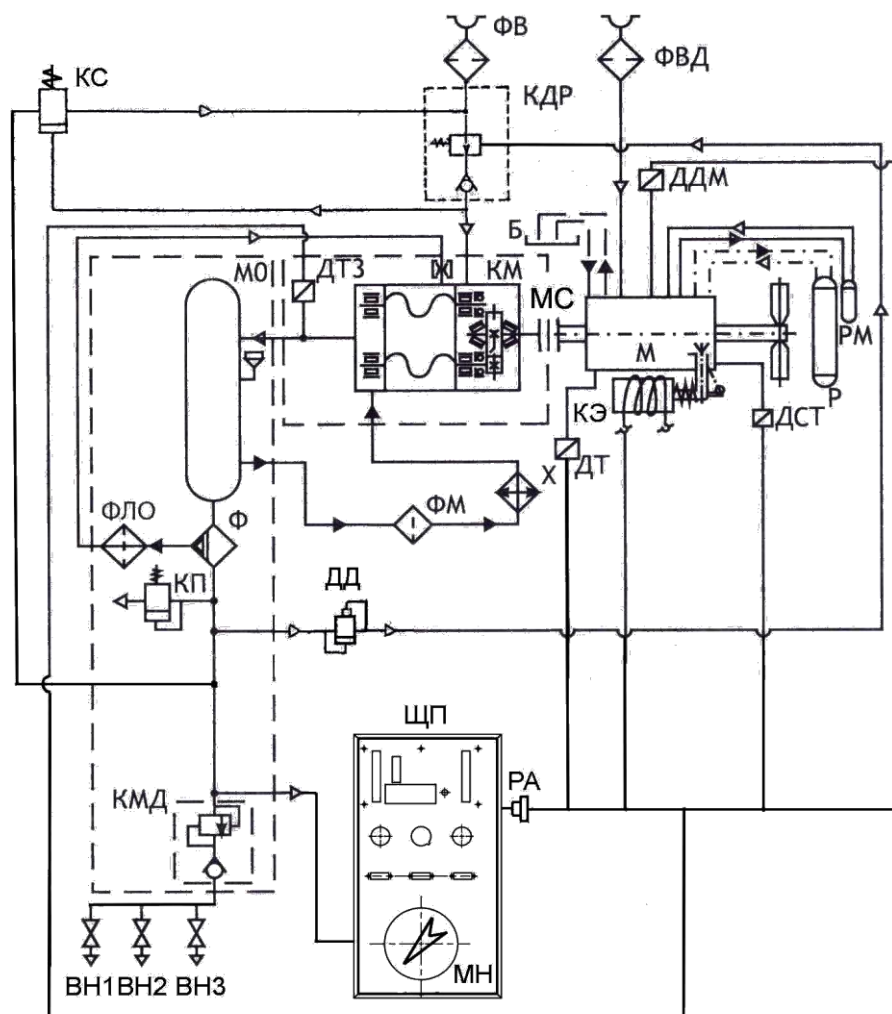
**1-крышка; 2-манжеты; 3-корпус; 4-зубчатое колесо; 6-шестерня; 7-опора; 8-винт ведущий;  
9-винт ведомый; 10-корпус; 11-вал; 12-крышка; 13-форсунка.**

**Рисунок В.6 – Компрессор винтовой (горизонтальный разрез)**



- 1- диск сцепления ведомый 85-1601130 (ММЗ); 2- подшипник 986714КС17; 3- отводка;**  
**4- вилка выключения 50-1601203 (ММЗ); 5- втулка АРМ20 0000-015; 6- кронштейн отводки;**  
**7- вал приводной АРМ20 0000-006; 8- компрессор винтовой;**  
**9 – диск сцепления нажимной 80-1601090-АСБ (ММЗ); 10– вал первичный АРМ9-ПВ5/0,7 0109-002**

**Рисунок В.7 - Горизонтальный разрез муфты сцепления**

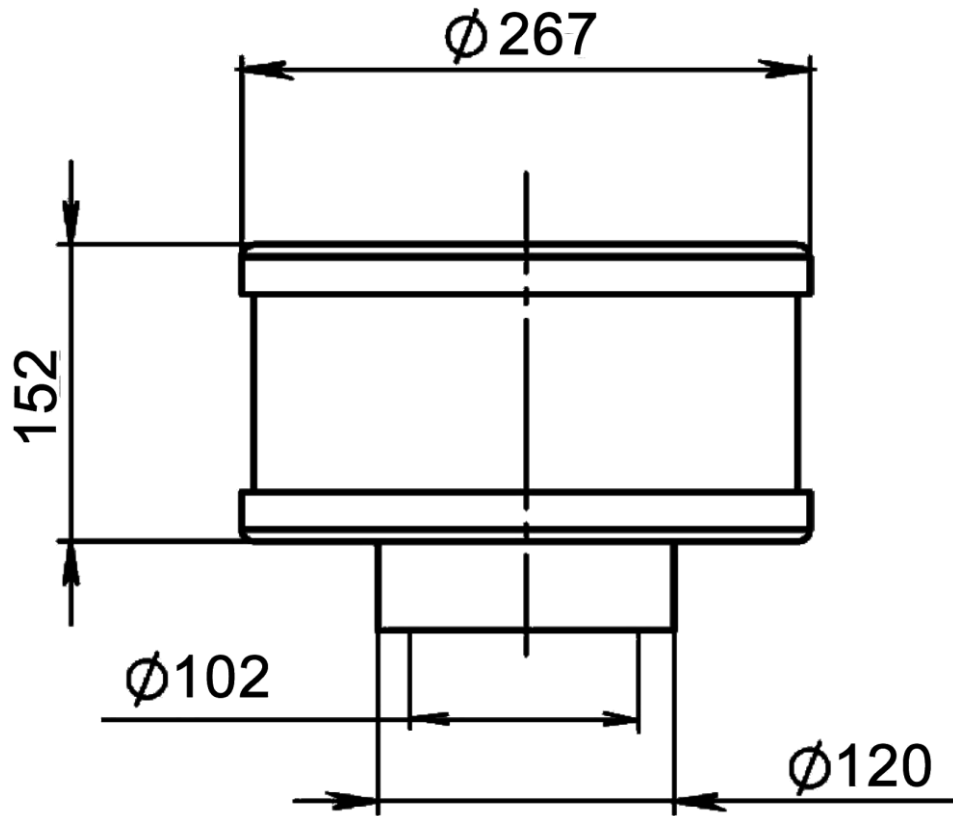


Условные обозначения

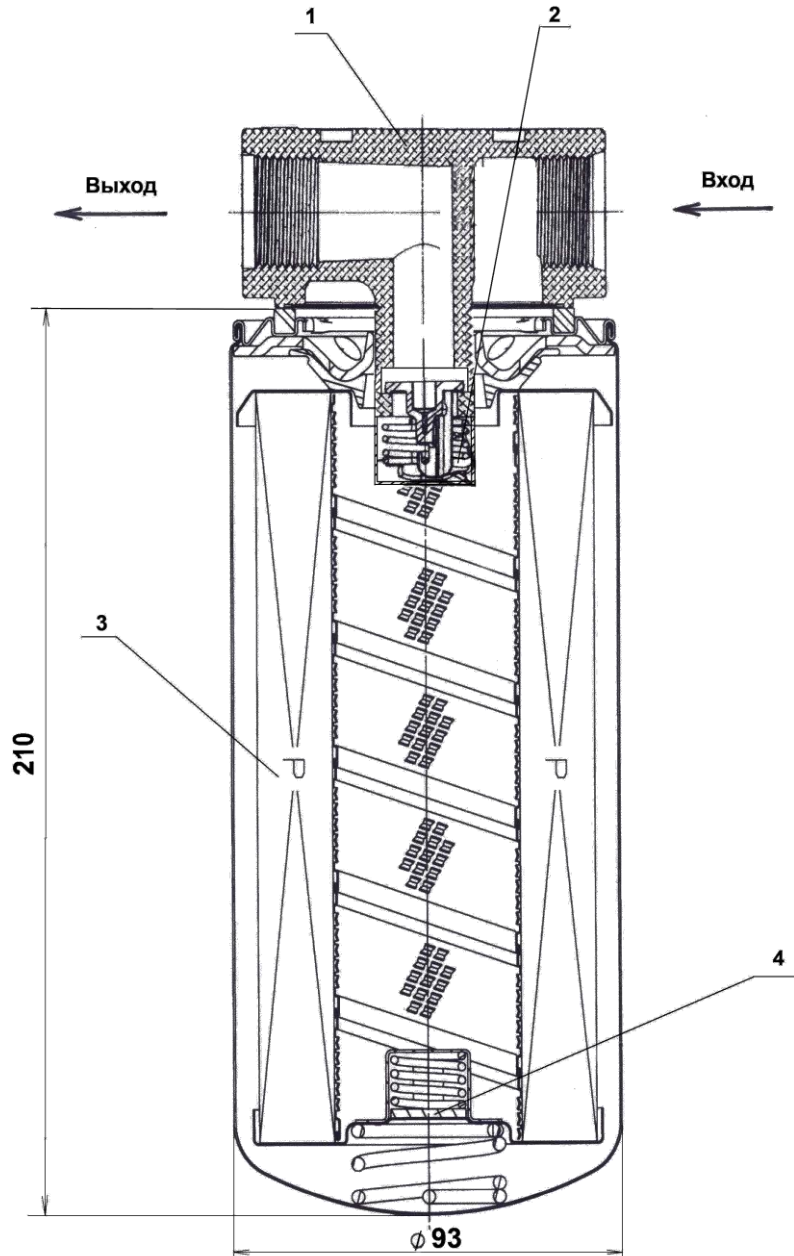
- ▶— Воздушная магистраль
- ▶— Воздушно-масляная магистраль
- ▶— Масляная магистраль
- ▶— Топливная магистраль
- ▶— Водяная магистраль
- ▶— Линия управления

**Б** - бак топливный; **ВН1, ВН2, ВН3** – вентили; **ДД** - датчик давления; **ДДМ** – датчик сигнализатора давления масла 3702.3829; **ДТЗ** – датчик тепловой защиты ТМ111-05; **ДСТ** – датчик сигнализатора температуры ТМ111-01; **КДР** – клапан дроссельный; **КМ** – винтовой компрессор; **КМД** – клапан минимального давления; **КП** – клапан предохранительный; **МС** – муфта сцепления; **М** – дизель; **МО** – маслоотделитель; **Р** - радиатор; **РМ** - радиатор масляный; **ФВ** - фильтр воздушный; **Ф** - фильтр маслоотделителя; **Х** - маслоохладитель; **ЩП** - щит приборный; **КЭ** – клапан электромагнитный; **ФЛО** - фильтр линии отсоса; **РА**- разъем; **МН** – манометр

**Рисунок В.8 - Схема комбинированная функциональная**



**Рисунок В.9 - Фильтр воздушный ЕСС С105003 Duralite**



- 1-корпус (крепление фильтра); 2 – клапан блокировки обратного хода;  
 3 – элемент фильтрующий WD962/21;  
 4 –клапан перепускной**

**Рисунок В.10 - Фильтр масляный**

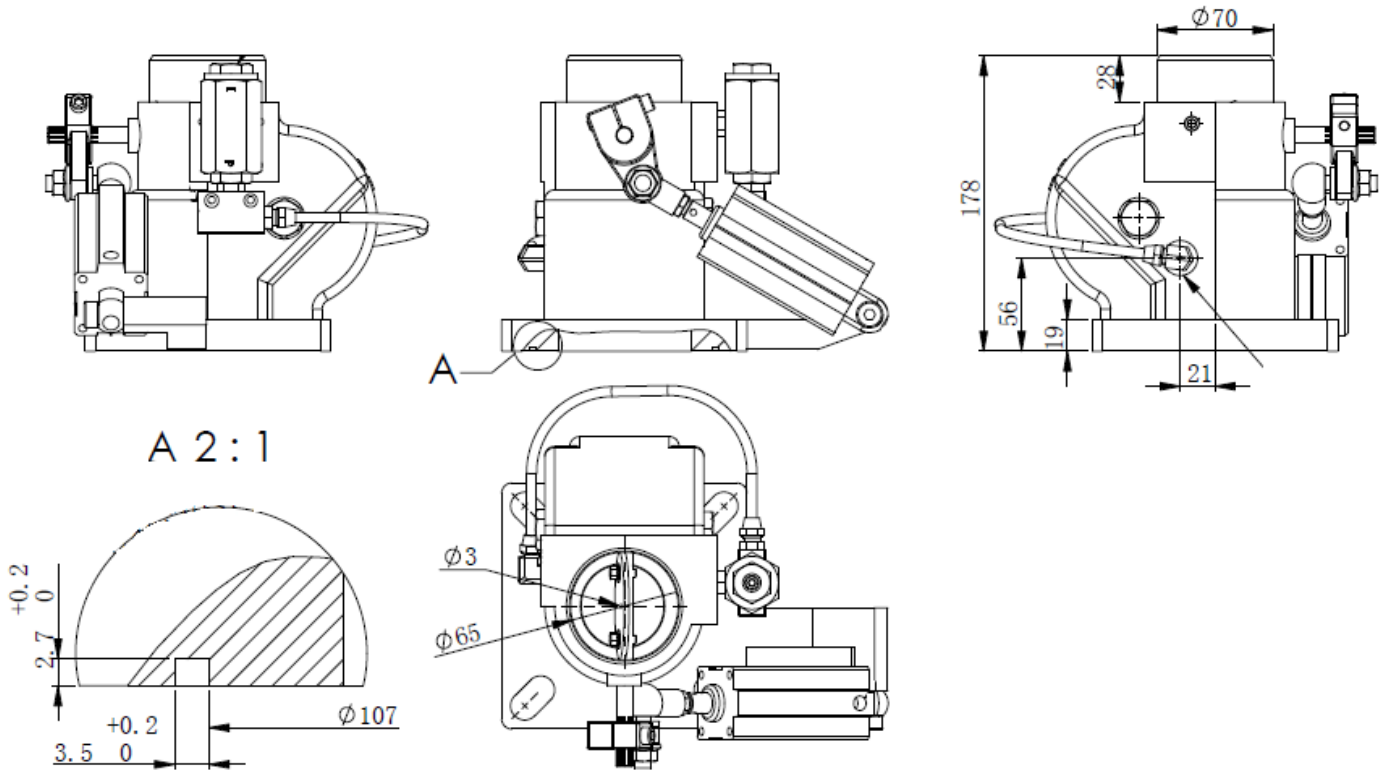
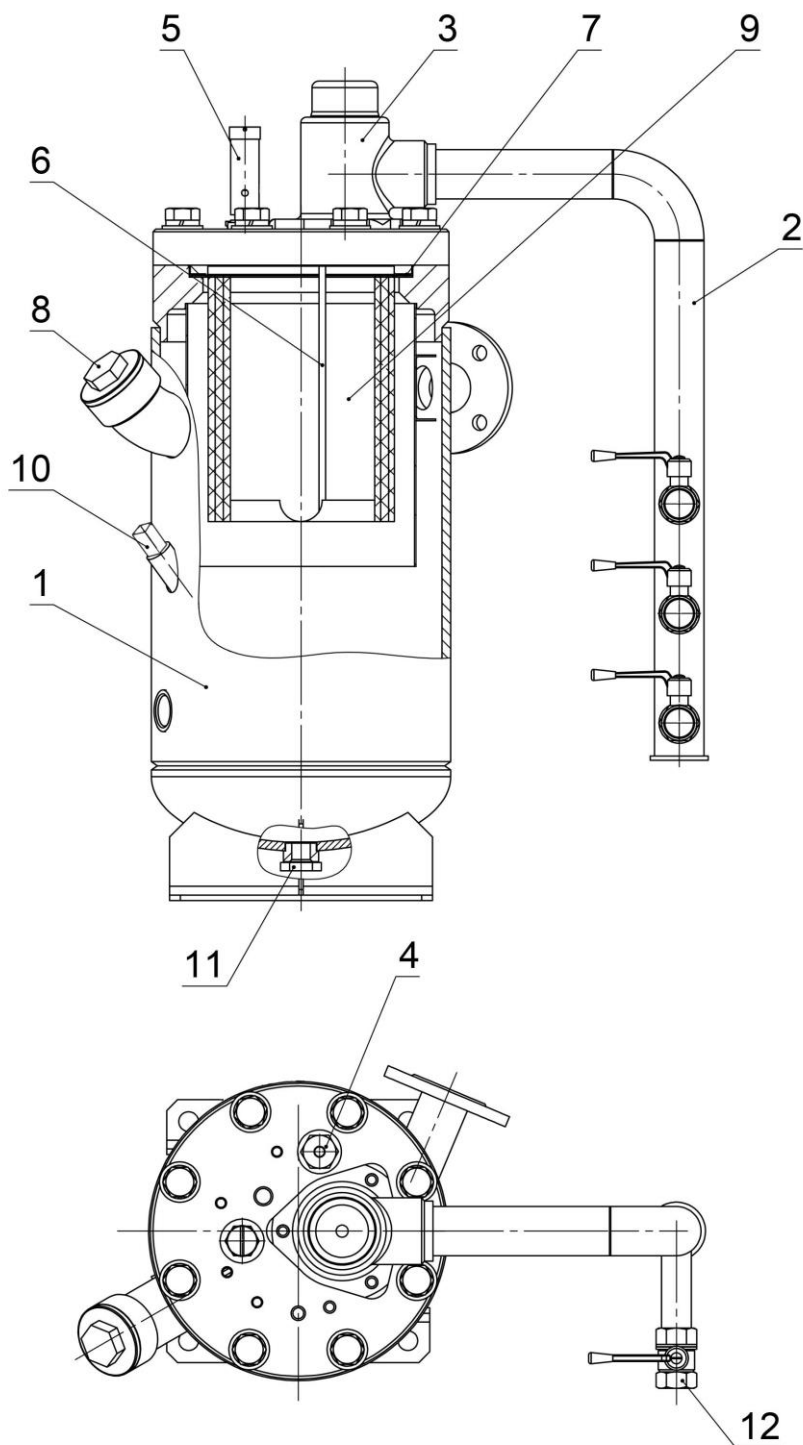
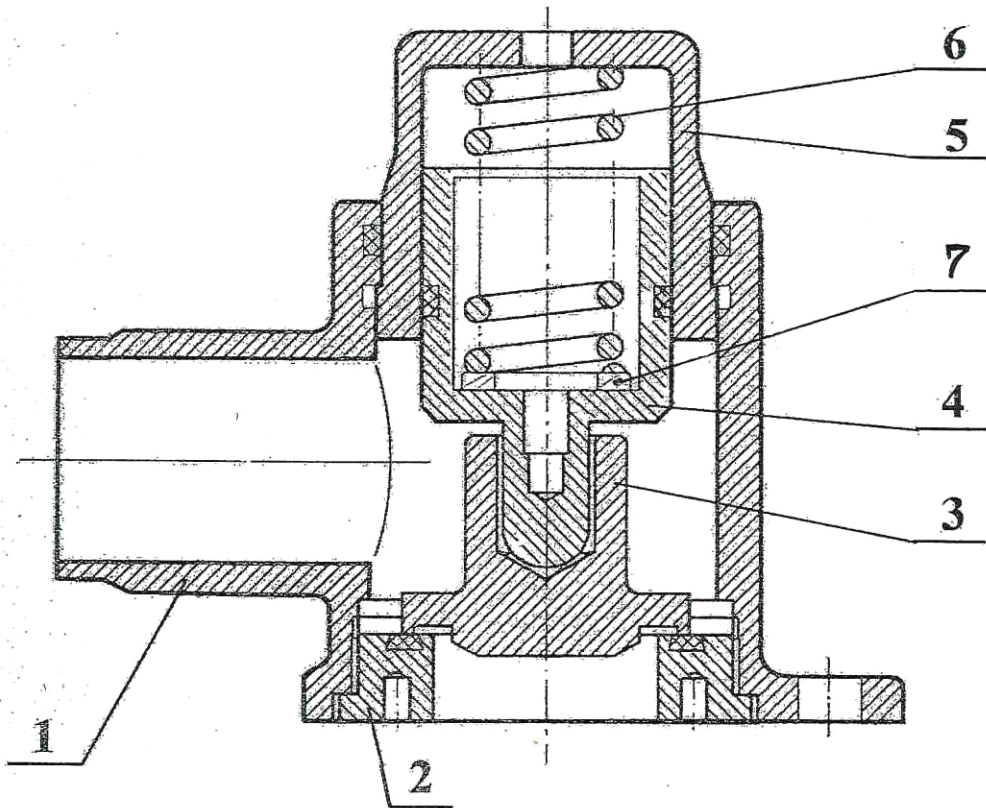


Рисунок В.11 – Клапан дроссельный LD650



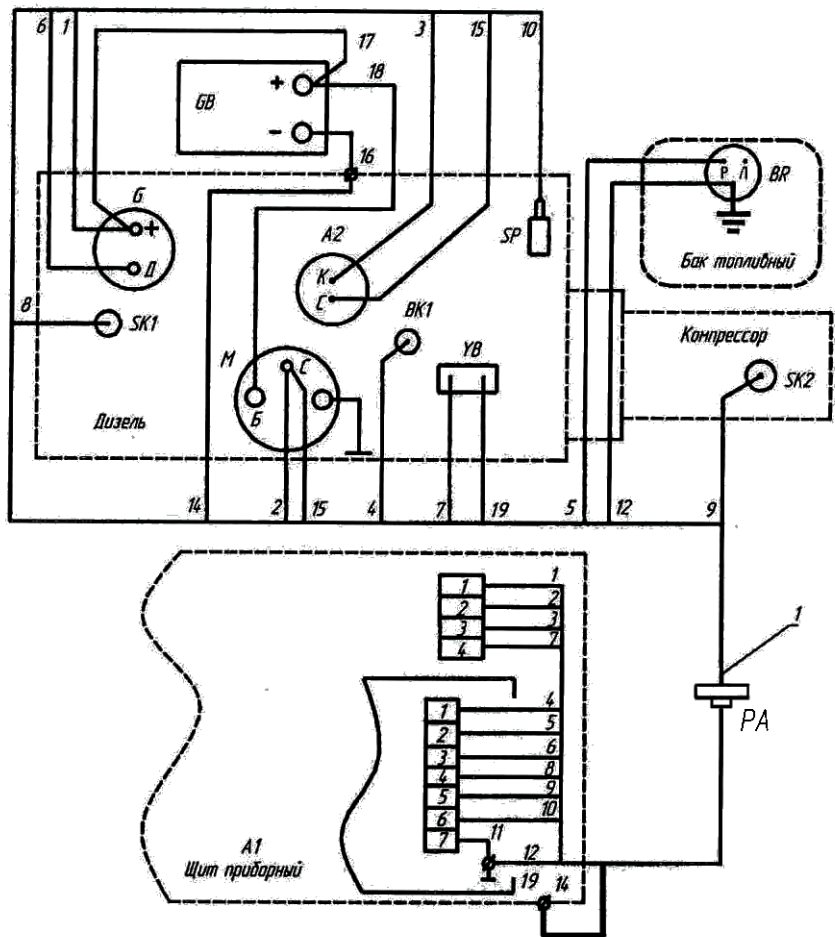
- 1 – корпус маслоотделителя; 2 – труба раздаточная;**  
**3 – клапан минимального давления; 4 – фильтр линии отсоса;**  
**5 – клапан предохранительный; 6 – трубка линии отсоса;**  
**7 – прокладки; 8 – заливная горловина; 9 – фильтр(сепаратор):**  
**4930154571 MANN+HUMMEL GMBH;**  
**10 – масломер; 11 – сливная пробка; 12 – вентиль 3/4”(3шт)**

**Рисунок В.13 – Маслоотделитель**



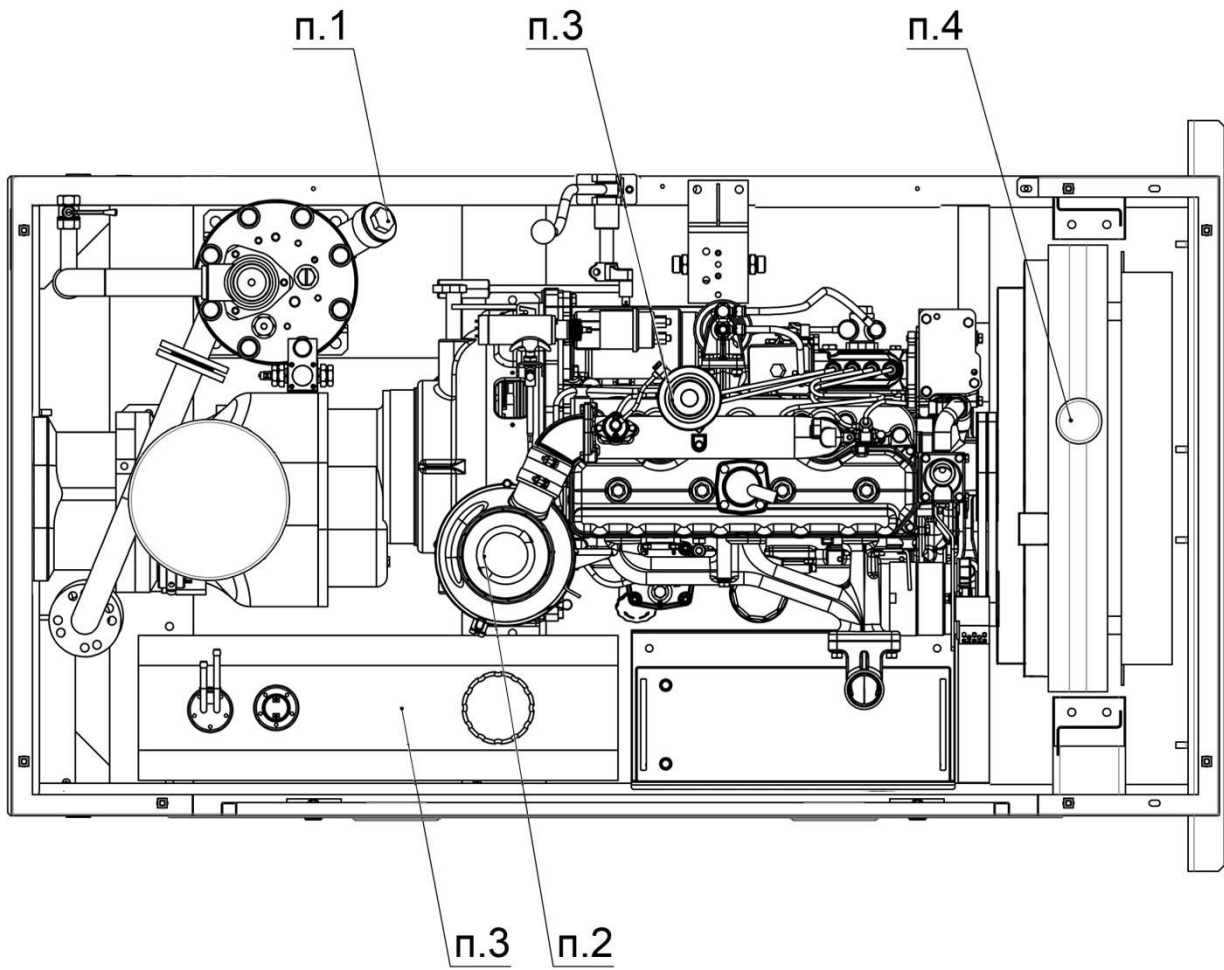
1 – корпус; 2- втулка; 3 – клапан; 4 – поршень;  
5 – втулка; 6 – пружина; 7 – шайба

**Рисунок В.14 – Клапан минимального давления**

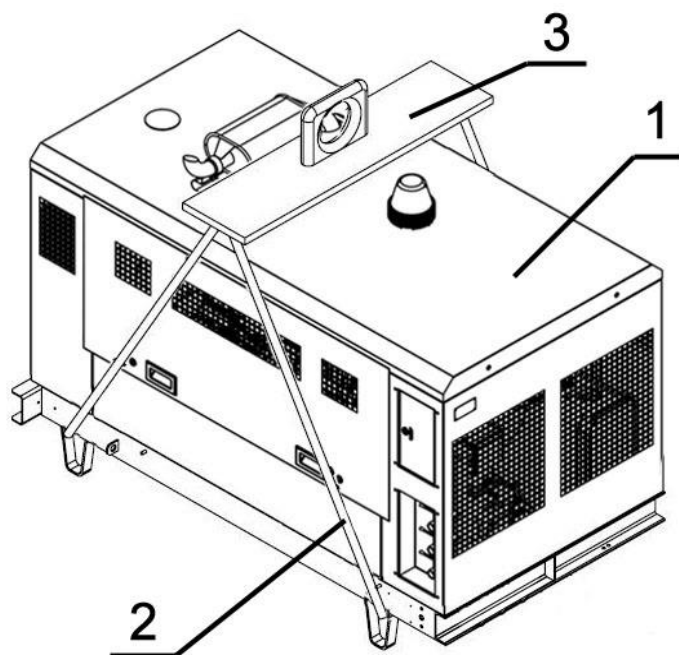


Поз. Обозначение	Наименование	Кол.
A1	Щит приборный	1
1	Жгут управления	1
PA	Разъем	1
16	Провод заземления №16	1
17	Провод заряда АКБ №17	1
18	Провод питания стартера №18	1
A2	Электрофакельный подогреватель	1
BK1	Датчик указателя температуры ТМ 100-В	1
BR	Датчик указателя уровня топлива 16.3827	1
G	Генератор	1
GB	Батарея аккумуляторная	1
M	Стартер с тяговым реле	1
SK1	Датчик сигнализатора температуры ТМ111-01	1
SK2	Датчик сигнализатора температуры ТМ 111-05	1
SP	Датчик аварийного давления масла 3702.3829	1
YB	Клапан электромагнитный остановки двигателя Э-ЭМ 19-02 12В	1

Рисунок В.15 - Электромонтаж

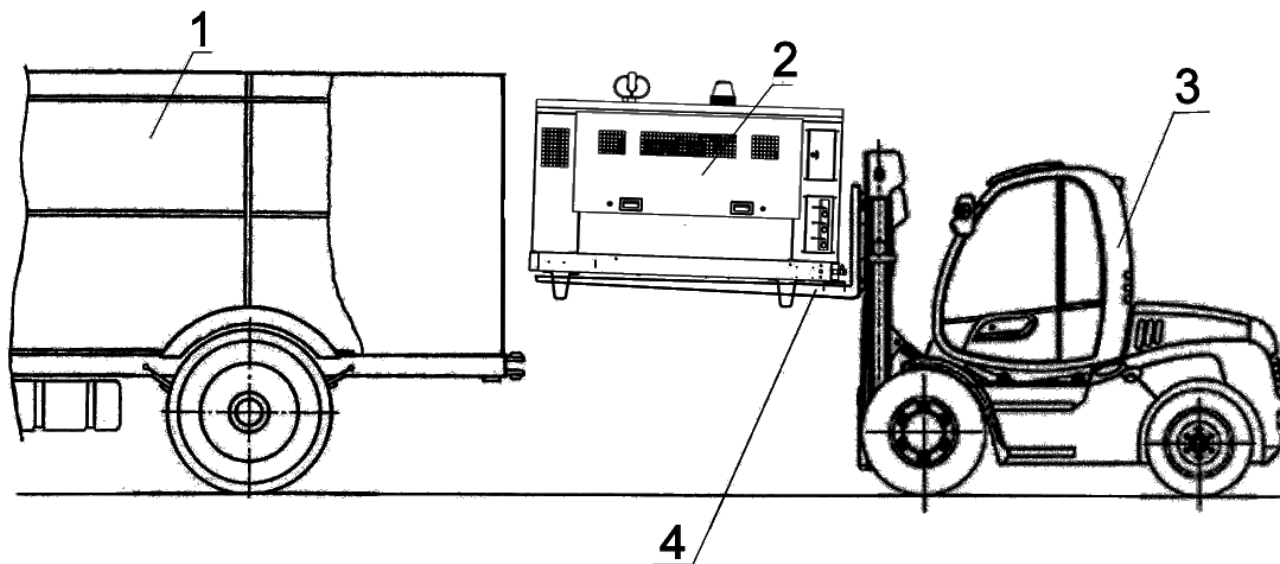


**Рисунок В.16 - Схема заправки компрессорной станции  
(см. приложение А)**



1 - компрессорная станция; 2 – стропы мягкие; 3 – траверса

Рисунок В.17 - Схема строповки компрессорной станции



1 – кузов транспортного средства; 2 - компрессорная станция;  
3 – вилочный погрузчик; 3 – погрузочное приспособление – удлинитель вил;

Рисунок В.18 - Схема подъема компрессорной станции вилочным погрузчиком

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**  
**(справочное)**

**Перечень расходных фильтроэлементов**

Наименование	Обозначение	Кол-во, шт.	Примечание
Фильтроэлемент фильтра масляного	WD962/21 (MANN )	1	H = 210 мм D = 93 мм
Фильтр воздушный	ECC C105003 Duralite	1	
Фильтроэлемент маслоотделителя (сепаратор): В комплекте с прокладками	4930154571 MANN	1	H = 230 мм D <sub>фланца нар.</sub> = 200 мм D <sub>сепаратора нар.</sub> = 170 мм
Фильтроэлемент фильтра масляного дизеля	NE-1501-02 или ФМ 009-1012005	1	
Фильтр очистки топлива	НФ-243Т	1	