



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АРСЕНАЛ МАШИНОСТРОЕНИЕ»**

Код ТН ВЭД ТС 8414 80 750 0

Код ОКП 36 4320

Код ОКОФ 142912000

Утвержден

АРМ9-36.0000.000-04 РЭ-ЛУ



**Станция компрессорная передвижная дизельная
ЗИФ-ПВ16/0,7 (АРМ9-36-04)**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АРМ9-36.0000.000-04 РЭ

(на 73 листах)

ЗИФTM

Россия
Санкт-Петербург

©2020

Все права принадлежат:

Общество с ограниченной ответственностью «Арсенал Машиностроение»

(ООО «АРСМАШ»),

Россия, 195009, Санкт - Петербург, ул. Комсомола д. 1-3, литера К, помещение 01 Н

Тел.: +7(800) 200-28-43 (бесплатный телефон для регионов России);

Тел./Факс: +7(812) 292-41-80;

Тел.: +7(812) 292-46-96, 292-40-99, 292-48-84 (отдел продаж);

Тел.: +7(812) 292-41-22 (отдел сервиса и запасных частей);

Тел.: +7(812) 292-46-02 (технические консультации, руководства по эксплуатации);

Сайт: www.zif.su

Электронная почта: zif@zif.su

Запрещено любое копирование данного руководства или его частей без письменного разрешения ООО «АРСМАШ».

Все данные в этом руководстве изложены квалифицированными специалистами, однако, без сохранения ответственности за неправильное истолкование пользователем.

С благодарностью примем Ваши критические замечания и предложения.

Содержание

лист

1	Описание и работа	6
1.1	Области применения и условия эксплуатации	6
1.2	Уставные нормы	7
1.3	Наименование и обозначение	8
1.3.1	Маркировка	8
1.4	Технические данные	9
1.5	Комплектность	10
1.6	Общие требования применения станции	10
1.7	Конструкция и общие характеристики основных частей	12
1.8	Компоновка и работа станции	21
2	Использование по назначению	23
2.1	Общие указания и меры безопасности	23
2.2	Контроль	28
2.3	Подготовка к работе	28
2.4	Порядок работы	30
2.5	Надзор за работающей станцией	32
2.6	Остановка станции	33
2.7	Особенности обслуживания компрессорной станции в зимних условиях	34
2.8	Возможные неисправности и методы их устранения	36
3	Техническое обслуживание	40
3.1	Ежесменное ТО	44
3.2	Техническое обслуживание через каждые 250 часов работы	45
3.3	Техническое обслуживание через каждые 4000 часов работы	46
3.4	Техническое обслуживание тормозной системы	47
3.5	Замена сепаратора	48
3.6	Техническое обслуживание составных частей станции	48
4	Хранение, консервация и пломбирование, утилизация	51
5	Транспортирование и перемещение	52
	Приложение. А (обязательное) Химмотологическая карта	54
	Приложение. Б (справочное) Эквивалентные материалы	55
	Приложение. В Иллюстрации	56
	Приложение. Г Перечень расходных фильтроэлементов	72

Руководство по эксплуатации предназначено для персонала, занимающегося эксплуатацией и обслуживанием компрессорных станций передвижных дизельных ЗИФ-ПВ16/0,7 (АРМ9-36-04) -(в дальнейшем - станций).

Руководство по эксплуатации является пособием по ознакомлению с устройством, правилами работы для обеспечения стабильной и безотказной эксплуатации, регулировкой, техническим обслуживанием, устранением неисправностей в процессе эксплуатации и указаниями мер безопасности при работе со станциями.

Прежде чем приступить к эксплуатации станции тщательно изучите данное руководство по эксплуатации, и уясните для себя его содержание. Кроме того, дополнительно следует руководствоваться следующими документами по основным составным частям:

- «Двигатели ЯМЗ-236М2 ЯМЗ-238М2» Руководство по эксплуатации»;
- «Щит приборный для дизельных компрессорных станций.

Руководство по эксплуатации. Паспорт»;

- «Батареи аккумуляторные свинцово-кислотные стартерные. Инструкция по эксплуатации»;
- « Блок охлаждения. Руководство по эксплуатации. Паспорт»;
- «Паспорт сосуда, работающего под давлением»;
- «Клапан предохранительный, Паспорт»
- «Руководство по эксплуатации на прицеп...» (для прицепного варианта):
- «Инструкции по эксплуатации Подогреватель предпусковой дизельный».

Только при соблюдении условий, изложенных в указанных документах, обеспечивается безопасная долговременная и эффективная работа всей компрессорной станции.

Учтите, что поломки, возникшие вследствие неправильных действий обслуживающего персонала, не подлежат гарантии!

Храните эти руководства в одном месте, доступном для всех пользователей.

Изготовитель оставляет за собой право делать незначительные изменения конструкции, не ухудшающие технических требований и требований безопасности, которые могут быть не отражены в настоящем издании.

Символы в данном руководстве

Этот символ в руководстве будет использоваться, когда вследствие неточности исполнения или неисполнения указаний может возникнуть опасность для здоровья человека.

ОПАСНОСТЬ!

Этот символ в руководстве будет использоваться, когда вследствие неточного использования или не использования указаний может возникнуть опасность повреждения имущества.

ВНИМАНИЕ!

*Курсивный текст используется, если Вы должны обратить на сказанное
ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ!*

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Области применения и условия эксплуатации

Компрессорные станции передвижные дизельные типа ЗИФ-ПВ16/0,7(АРМ9-36-04) предназначены для выработки сжатого воздуха в автономных условиях на открытых площадках при строительных, ремонтных, дорожных, горнодобывающих и геологоразведочных, спасательных и аварийно-восстановительных и других работ, для поставок внутри страны и на экспорт, в страны с умеренным климатом.

Станции разработаны для стандартных и специальных применений, таких как пневмопитание промышленного оборудования и разнообразного пневмоинструмента, при использовании на специализированных промышленных предприятиях, в сельском и лесном хозяйстве и в частном секторе.

Станции могут заменять основную сеть пневмоснабжения, в качестве резервного источника при аварийном отсутствии воздуха в сети.

Компрессорные станции могут быть установлены на двухосные прицепы - тандемы. Прицепные варианты компрессорных станций могут перемещаться с одного на другие места эксплуатации путем буксировки за тягачом, на жесткой сцепке, по автодорогам общего пользования как транспортное средство.

Данные станции являются оборудованием производственно-технического назначения и не предназначены для использования в бытовых целях.

Станции допускают работу в продолжительном режиме.

Станции предназначены для условий работы на открытом воздухе при следующих температурах окружающей среды от минус 40°С до + 40°С; в условиях относительной влажности до 98% (25⁰С) в диапазоне атмосферного давления 0,085-0,125 МПа (645-850 мм.рт.ст.) - высота над уровнем моря от минус 1000 до плюс 1500 метров и запыленности окружающего воздуха до 20 мг/м³.

1.2 Уставные нормы

Компрессорные станции разработаны, изготовлены, испытаны и сертифицированы при полном соблюдении всех действующих стандартов, правил, положений, директив и норм Российского законодательства.



Также, оценивая сложность изделия, при приобретении и эксплуатации станции следует обратить особое внимание на конкретное законодательство того ведомства, отрасли или страны, в которой станции будут применены и использованы, так как в ряде случаев по-разному могут трактоваться отдельные аспекты:

- шум;
- эмиссия вредных газов;
- работа в опасной зоне;
- ограничение установленной мощности;
- пневматические системы и средства безопасности;
- количество горюче - смазочных материалов в рабочей зоне;
- ограничение максимальной скорости и правила передвижения по автодорогам общего пользования;
- и другие.

1.3 Наименование и обозначение

Компрессорная станция передвижная дизельная ЗИФ-ПВ16/0,7,

Рисунок В.1.

Структурная схема наименование станций

X X X - X X X X / X X - X X

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

+ + + □ □ □ □ □ □ □ □ - торговая марка ЗИФ

+ □ □ □ □ □ □ □ □ - передвижная;

+ □ □ □ □ □ □ □ □ - винтовая;

+ + □ □ □ □ □ □ - номинальная объёмная производительность, м³/мин;

+ + □ □ - конечное рабочее давление (избыточное), МПа;

+ + - вариант исполнения;

Обозначение по спецификации полное: **АРМ9-36. 0000.000-04;**

Обозначение сокращённое: **АРМ9-36-04.**

Структурная схема обозначения станций

X X X X - X X - X X

□ □ □ □ □ □ □ □

+ + + □ □ □ □ □ □ - тип обозначения

+ - + + □ □ - порядковый номер проекта;

+ + - вариант исполнения;

1.3.1 Маркировка

На торцевом щите кузова прикреплена табличка «Знак заводской».

1.4 Технические данные

Таблица 1

Параметры	Ед. измерения	Исполнения		
		ЗИФ-ПВ16/0,7 (АРМ9-36-04)		
1 Номинальная объёмная производительность, приведенная к начальным условиям*	нм ³ /мин	16,0 _{-1,2}		
2 Конечное рабочее давление (избыточное)	кгс/см ²	7±0,2		
3 Минимальное рабочее давление (избыточное)	кгс/см ²	3,5±0,5		
4 Содержание масла в выработанном сжатом воздухе, не более	г/м ³	0,0035		
5 Уровень шума (на расстоянии 7м), не более	дВ(А)	86		
6 Компрессор	Тип	одноступенчатый, винтовой, маслозаполненный, мультипликаторный, типа АРМ40		
7 Двигатель	Тип мощность, кВт номинальная частота вращения, об/мин	дизель четырехтактный, шестицилиндровый с жидкостным охлаждением, со сцеплением, типа ЯМЗ-236М2-54 132 2100		
8 Расход топлива на номинальном режиме*, не более	л/час	33,5		
9 Допустимая полная масса переносной / прицепной станции, не более	кг	2500 / 2800		
10 Габариты станции, не более		на раме	на салазках	на прицепе
Длина	мм	3120	3375	5090
Ширина		1500	1500	2100
Высота		1610	1916	2210
11 Количество постов на выходе Д _у 20 (3/4") + Д _у 40 (1 1/2")	шт.	3 + 1		

*) - Объемная производительность и расход топлива указанные в таблице 1, обеспечиваются согласно ГОСТ 28563-90 при нормальных условиях (где температура окружающего воздуха 293К (20⁰С), атмосферное давление 0,1013МПа (760 мм.рт.ст.), относительное давление водяного пара 0 (относительная влажность)) и при работе на стандартных горюче-смазочных материалах.

1.5 Комплектность

В комплект поставки компрессорной станции входит:

- компрессорная станция передвижная дизельная ЗИФ-ПВ16/0,7;
- комплект принадлежностей согласно АРМ9-36.0000.000-04ПС;
- комплект эксплуатационной документации согласно АРМ9-36.0000.000-04ПС.

Для получения прицепного (колёсного) варианта компрессорные станции монтируются на прицепах, Рисунок В.2, приобретаемых как самостоятельные изделия у изготовителя компрессорной станции или его дилеров.

В отдельных случаях для удобства транспортировки по требованию заказчика, оговоренных в договоре – поставки допускается отгрузка компрессорной станции «на прицепе» в частично разобранном виде – со снятым и разобранным шасси.

При отгрузке станции в таком виде должна быть произведена соответствующая запись в паспорте в разделе «Особые отметки».

**) В состоянии поставки с завода-изготовителя компрессорные станции заправлены компрессорным и дизельным маслами, охлаждающая жидкость слита.*

1.6 Общие требования применения компрессорной станции



Общие требования, которые необходимо выполнить при применении компрессорной станции:

- правильный выбор компрессорной станции по исполнению, производительности, качеству вырабатываемого сжатого воздуха, конечному давлению и условиям окружающей среды (температурный диапазон применения, высота над уровнем моря, максимально допустимые влажность и запылённость) в которых будет организовываться работа;
- при монтаже в закрытых помещениях – оптимальный выбор помещений по величине, с целью удобного подхода к дизелю, компрессору и пульта управления при монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте;
- при работе в замкнутом помещении должен быть организован необходимый воздухообмен для охлаждения компрессорной станции и вытяжная вентиляция для удаления выхлопных газов;
- необходимо использовать только рекомендованные топлива и масла в соответствии с сезоном – зима/лето;
- руководитель эксплуатирующей организации должен обратить особое внимание на безопасность обслуживающего персонала и всех других лиц, имеющих хоть какое-нибудь отношение к работе компрессорной станции;

- тщательно выполнить соединения трубопровода, потребители и воздушные магистрали должны подключаться к компрессорной станции согласно рекомендуемым схемам, с учётом характеристик планируемых потребителей сжатого воздуха, согласно требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов»;

- персонал, обслуживающий компрессорную станцию должен быть обучен и снабжён средствами индивидуальной защиты: наушниками, антифонами, берушами, защитными очками, перчатками и др.

Прицепные (колёсные) варианты компрессорных станций монтируются на прицепах. По выбору потребителя на прицеп выдается ПСМ (паспорт самоходной машины) или ПТС (паспорт транспортного средства).

Прицепы компрессорной станции с ПСМ имеют Сертификат соответствия (номер Сертификата см. в «Паспорте на прицеп...»), такие прицепы должны быть зарегистрированы в территориальном органе ГОСТЕХНАДЗОРА по месту регистрации (нахождения) владельцев с получением государственного номера.

Прицепы с ПТС имеют Одобрение типа транспортного средства (номер Одобрения типа см. в «Паспорте на прицеп...»), эти прицепы должны быть зарегистрированы в территориальном органе ГИБДД по месту регистрации (нахождения) владельцев также с получением государственного номера.

Компрессорные станции на зарегистрированных прицепах можно перевозить по дорогам общего пользования на жесткой сцепке, за тягачом, в соответствии с правилами дорожного движения (ПДД).

Максимальная скорость при буксировке станции на прицепе с ПСМ должна быть не более 25 км/час, а на прицепе с ПТС - не более 70 км/час.

1.7 Конструкция и общая характеристика основных частей

Станция (Рисунок В.3) состоит: из компрессора винтового 1, дизеля 2, с фрикционной муфтой сцепления 3, масляной системы компрессора, блока охлаждения 4, рамы 5, кузова 6, электрооборудования с системой аварийной защиты 7, щита приборного 8, топливной системы с ТНВД 9, системы регулирования производительности 10.

Дизель 2 (Рисунок В.3) и компрессор 1 (Рисунок В.3) соединены в единый блок, мягко установленный на раме 5 (Рисунок В.3) через подушку двигателя 22 (Рисунок В.3) и резиновые амортизаторы 7 (Рисунок В.4).

Винтовой компрессор (Рисунок В.6) маслозаполненного типа имеет винты асимметричного профиля. Винт ведущий 8 (Рисунок В.6) приводится в движение от двигателя через вал приводной 11 (Рисунок В.6) и повышающую зубчатую передачу. Винт ведомый 9 (Рисунок В.6) получает движение от ведущего и от газовой силы. При работе двигателя винты вращаются и всасывают в рабочую полость через окно всасывания предварительно очищенный атмосферный воздух. Воздух, сжимаемый в компрессоре, охлаждается с помощью впрыскиваемого масла. Манжеты, 1, 2 (Рисунок В.6) уплотняют приводной вал компрессора и предотвращают течи масла.

Зубчатая передача повышает обороты ведущего винта до требуемой скорости вращения.

Дизельный двигатель 2 (Рисунок В.3) типа ЯМЗ-236М2-54, шестицилиндровый, V-образный, атмосферный, жидкостного охлаждения, создает вращающий момент, который передается через фрикционную однодисковую муфту сцепления (Рисунок В.7).

Сцепление (Рисунок В.7) – сухое фрикционное однодисковое, с диафрагменной вытяжной пружиной, и фрикционными накладками на безасбестовой основе.

Диски сцепления, ведомый 1 (Рисунок В.7) и нажимной, 12 (Рисунок В.7) крепятся на маховике дизеля. Под действием усилия диафрагменной пружины нажимной диск прижимает ведомый диск к поверхности маховика, при этом возрастает сила сцепления и происходит передача вращения через вал шлицевой 13 (Рисунок В.7), втулку 5 (Рисунок В.7) на вал приводной 9 (Рисунок В.7) компрессора. Шлицевые соединения вала шлицевого компенсируют несоосности. Диск ведомый, 1 (Рисунок В.7), стальной с фрикционными накладками имеет гасители крутильных колебаний в виде радиально расположенных пружин.

Механизм управления сцеплением состоит из рычагов, вилки 4 (Рисунок В.7) и муфты выключения сцепления 3 (Рисунок В.7) с выжимным подшипником, которые

перемещаются по кронштейну отводки 6 (Рисунок В.7) под действием движения рукоятки сцепления 20 (Рисунок В.3).

Муфта сцепления выключена, при перемещении рукоятки сцепления в левую сторону и включена, при положении рукоятки сцепления вправо.

Требуемую скорость вращения дизеля устанавливают при помощи рукоятки газа 10 (Рисунок В.3). Для увеличения скорости вращения дизеля рукоятку газа вытаскивают «на себя».

Для обеспечения надежной работы на дизеле отрегулированы минимальные и максимальные обороты вращения. Регулировочный винт максимальных оборотов топливного насоса опломбирован на заводе-изготовителе.



Регулировку максимальной и минимальной частоты вращения дизеля в процессе эксплуатации допускается производить только в авторизованных мастерских и в специализированных сервисных центрах.

Выхлоп дизеля организован через газоотводы, выхлопные сильфоны, трубу выхлопную 24 (Рисунок В.3) и глушитель 24 (Рисунок В.4), расположенный на крыше.

На водяном коллекторе имеется краник завоздушивания 21 (Рисунок В.4), который следует открывать при сливе охлаждающей жидкости из рубашки охлаждения дизеля.

Воздухоочиститель 17 (Рисунок В.4) с картонными фильтрующими элементами предназначен для фильтрации воздуха, всасываемого в дизель. Для оценки степени загрязненности фильтрующего элемента служит индикатор засоренности 19 (Рисунок В.4), установленный на трубе воздушной. Совмещение риски с красной зоной индикатора указывает на необходимость замены фильтрующего элемента. Для сброса индикации при замене фильтроэлементов необходимо несколько раз нажать на желтую кнопку индикатора загрязненности. При этом указатель возвращается в первоначальное положение.

Подробное описание и способы обслуживания дизеля изложены в «Двигатели ЯМЗ-236М2 ЯМЗ-238М2. Руководство по эксплуатации».

Блок охлаждения состоит из радиатора 1 (Рисунок В.4), маслоохладителя 25 (Рисунок В.4) и масляного холодильника 31 (Рисунок В.3) - см. «Блок охлаждения. Руководство по эксплуатации».

На радиаторе установлен диффузор 3 (Рисунок В.4). В диффузор заключена крыльчатка вентилятора 20 (Рисунок В.4), установленная на шкиве дизеля. Вращаясь, вентилятор создает воздушный поток через теплообменные аппараты, в результате чего осуществляется теплоотвод в окружающую среду.

В верхней части блока охлаждения расположен расширительный бачок,

14 (Рисунок В.3), соединенный с коллектором радиатора. Расширительный бачок служит резервной ёмкостью для охлаждающей жидкости, а также позволяет компенсировать тепловое расширение охлаждающей жидкости в процессе работы. Расширительный бачок имеет горловину с пробкой для залива охлаждающей жидкости. В нижнем коллекторе радиатора имеется краник сливной 22 (Рисунок В.4).

Масляная система компрессора состоит из маслоотделителя 16 (Рисунок В.3), маслоохладителя 25 (Рисунок В.4), клапана термостатического 18 (Рисунок В.3), соединенных рукавами высокого давления.

Маслоотделитель (Рисунок В.12) представляет собой сосуд для сжатого воздуха и масла, в котором размещён сепаратор 9 (Рисунок В.12) для отделения масла от воздуха. (см. «Паспорт сосуда, работающего под давлением»). Воздушно-масляная смесь, поступающая из компрессора в верхнюю часть маслоотделителя, проходит циклон, и резко меняет направление потока, за счет чего происходит динамическое отделение основного количества масла от воздуха. Затем происходит окончательная очистка воздуха от масла при прохождении через сепаратор.

Нижняя часть маслоотделителя служит емкостью для масла. В нижнюю часть маслоотделителя встроен змеевик подогрева, со штуцерами подогревателя 14 (Рисунок В.12). Змеевик встраивается в систему предпускового подогревателя и служит для предпускового подогрева масла компрессора.

При работе станции отделившееся масло под действием давления поступает в масляные фильтры и маслоохладитель. Заправка маслом производится через горловину заливную 8 (Рисунок В.12).

Для контроля уровня масла служит масломер 10 (Рисунок В.12). Верхняя риска соответствует нормальному рабочему уровню масла, нижняя - минимальному допустимому уровню. Контроль уровня масла разрешается производить только при отсутствии давления в маслоотделителе.

Маслоотделитель снабжен:

- клапаном минимального давления 3 (Рисунок В.12), установленным на крышке маслоотделителя и предназначенным для:

- подачи сжатого воздуха из маслоотделителя в раздаточную трубу при достижении избыточного давления в маслоотделителе выше $(0,35 \pm 0,05)$ МПа [$(3,5 \pm 0,5)$ кгс/см²];

- отключения подачи сжатого воздуха из маслоотделителя при избыточном давлении ниже $(0,35 \pm 0,05)$ МПа [$(3,5 \pm 0,5)$ кгс/см²] с целью исключения повышенного расхода масла, уносимого вместе с воздухом при малом давлении и поддержании

рабочего давления не менее $(0,35 \pm 0,05)$ МПа [$(3,5 \pm 0,5)$ кгс/см²], необходимого для нормальной циркуляции масла по системе;

- работы в качестве обратного клапана, при работе станции на общую магистраль, исключая поступление воздуха из магистрали в маслоотделитель.

Настройка клапана на требуемое давление производится на заводе-изготовителе;

- двумя предохранительными клапанами 5 (Рисунок В.12), с помощью которых автоматически стравливаются излишки воздуха в атмосферу при аварийном возрастании избыточного давления в маслоотделителе выше давления настройки (см. «Клапан предохранительный. Паспорт»).

- фильтром линии отсоса 4 (Рисунок В.12), который защищает от засорения линию отсоса ворсистыми частицами, содержащимися в сепараторе. Масло, скапливающееся в сепараторе в процессе маслоотделения, отсасывается через трубку отсоса масла 6 (Рисунок В.12) с фильтром линии отсоса в компрессор.

На маслоотделителе крепится труба раздаточная 2 (Рисунок В.12), имеющая три поста с вентилями шаровыми Ду 20, 3/4", 13 (Рисунок В.12) и один пост с вентилем шаровым Ду40, 1 1/2". При вращении рукоятки вентиля по часовой стрелке подача сжатого воздуха потребителю уменьшается от максимального значения до нуля;

Для удобного слива масла, при его замене, в нижней части маслоотделителя установлен вентиль сливной 1/2" с ниппелем «ёлочка» под сливной шланг.

Для очистки воздуха, всасываемого в винтовой компрессор служит **фильтр воздушный 2** (Рисунок В.4), (Рисунок В.9).

Клапан термостатический, 18 (Рисунок В.3), служит для быстрого прогрева компрессорной станции и поддержания рабочей температуры масла не ниже +70⁰С, при которой не происходит образования конденсата внутри маслоотделителя. Термостат смонтирован внутри корпуса 1 (Рисунок В.10), на который привинчиваются два элемента фильтрующих 2 (Рисунок В.10). Основой термостата является термозлемент с твердым наполнителем, который, нагреваясь от потока масла, резко увеличивает свой объем и, преодолевая усилие пружины, сдвигает подвижный стакан, который перенаправляет поток масла на блок охлаждения. Охлажденное масло возвращается в корпус клапана термостатического для прохождения фильтрации в элементах фильтрующих и затем подается в компрессор. В начальный момент работы холодное масло сразу поступает на фильтры и направляется в компрессор, при этом длинный ход через блок охлаждения автоматически исключается из гидросхемы.

Клапан термостатический имеет два неразборных сменных **элемента фильтрующих**, 2 (Рисунок В.10), которые предусмотрены для очистки масла компрессорной станции, включены в масляную систему перед компрессором и

крепятся на корпусе клапана термостатического. Поток масла проходит через два элемента фильтрующих, 2 (Рисунок В.10), установленных параллельно. Фильтрующие элементы имеют клапаны блокировки обратного хода, предотвращающие слив или обратный поток масла через элемент фильтрующий при остановке станции, и клапаны перепускные. При засорении элемента фильтрующего открывается клапан перепускной, и масло проходит в обход засоренного элемента фильтрующего, при этом смазка компрессора сохраняется на достаточном минимуме.

Ходовая часть прицепной станции (Рисунок В.2) представляет собой двухосную тележку с независимой резино-жгутовой торсионной подвеской колес и сцепным устройством в виде тормозной головки с прицепной серьгой. На дышле и на раме закреплены опорные стойки, позволяющие зафиксировать горизонтальное положение колесной станции в отцепленном состоянии. Прицеп оборудован тормозами наката, стояночным тормозом и фонарями необходимой дорожной сигнализации.



Подробное описание прицепа и правила его эксплуатации приведены в «Руководстве по эксплуатации на прицеп». *Перед началом эксплуатации прицепной компрессорной станции следует особенно тщательно изучить указанное руководство.*

Рама 5 (Рисунок В.3) представляет собой сварную конструкцию из гнутых швеллеров. На раме закреплены все части и агрегаты. На нижней части рамы привинчиваются салазки 4 (Рисунок В.4), служащие установочными опорами для переносного варианта станции без шасси. Установка салазок является опцией и их поставка оговаривается отдельно в договоре - поставки.

Рама позволяет осуществлять транспортировку при помощи подвески и дышла или перемещение с помощью мягких стропов или вилочного погрузчика.

Элементы рамы и подвески покрашены черной эмалью.

Кузов представляет собой прочный погодозащитный металлический капот, 6 (Рисунок В.3), с подъемными щитами. Кузов состоит из крыши, торцевых щитов, щитов - жалюзи и подъемных боковых щитов 8 (Рисунок В.5) на упорах газовых 7 (Рисунок В.7).

Кузов защищает КС от осадков и внешних воздействий. Боковые подъемные щиты поднимаются для удобного доступа внутрь станции во время ремонта и обслуживания. Щиты – жалюзи съемные, имеют наклонные жалюзи для прохода воздуха.

На крыше кузова расположена вспомогательная технологическая крышка, 15 (Рисунок В.5), обеспечивающая удобный доступ к стойке подъема и выполняет противопожарную функцию, защищая от несанкционированного доступа к стойке.

Внутри кузова предусмотрен ящик инструментальный, 11 (Рисунок В.5), закрываемый крышкой.

Для защиты от проникновений и хищений боковые подъемные щиты имеют замки с кодированными головками.

Кузов покрашен прочной порошковой эмалью оранжевого цвета RAL2004.

Стойка подъема, 8 (Рисунок В.4), центральной конструкции, служит для простой и безопасной погрузки и разгрузки станции краном.

Топливная система состоит из бака топливного объемом 190 литров, 14 (Рисунок В.4) с датчиком указателя уровня топлива 16.3827, 11 (Рисунок В.4) и топливопроводов.

Горловина заливная бака 15 (Рисунок В.4) закрыта полу оборотной пробкой. Давление внутри бака, близкое к атмосферному, поддерживает клапан, установленный в пробке топливного бака.

Топливная система имеет две топливные линии – подводящую линию и дренажную линию для слива топлива. По подводящей линии топливо поступает через заборный фильтр топливного бака к топливопрокачивающему насосу дизеля. Отвод дренажного топлива осуществляется из двух точек - от форсунок и от фильтра тонкой очистки топлива. Далее линии дренажа объединяются в тройнике, который соединен с приемной трубкой топливного бака. Приемная трубка бака опущена под уровень залитого топлива, что исключает вероятность завоздушивания системы питания при длительных перерывах в работе станции.

Система регулирования производительности обеспечивает автоматическое приведение подачи воздуха компрессором в соответствие с его потреблением, при этом достигается экономия расхода топлива. Регулирование происходит за счет автоматического дросселирования всасываемого в компрессор воздуха и ручного изменения частоты вращения дизеля рукояткой газа 10 (Рисунок В.3).

Регулирование производительности осуществляет клапан дроссельный 13 (Рисунок В.4), (Рисунок В.11). Давление воздуха от маслоотделителя приходит на клапан дроссельный.

С уменьшением потребления сжатого воздуха в маслоотделителе начинает расти давление, под действием которого клапан дроссельный прикрывает всасывание. При этом начинается дросселирование воздуха на всасывании с уменьшением производительности компрессора и экономией расхода потребляемой энергии и топлива. В случае прекращения потребления сжатого воздуха дроссельный клапан

закрывается полностью. При возобновлении потребления сжатого воздуха давление в маслоотделителе начинает падать, при этом дроссельный клапан открывается и система приходит в исходное положение загрузки.

На предприятии-изготовителе система автоматического регулирования производительности настраивается на избыточное давление начала срабатывания $(0,7 \pm 0,02 \text{ МПа } [(7 \pm 0,2) \text{ кгс/см}^2])$.

При необходимости, в процессе эксплуатации можно произвести перестройку системы регулирования производительности на работающей станции для обеспечения требуемого рабочего давления.

Настройку датчика давления необходимо производить по штатному манометру 27 (Рисунок В.3) при помощи болта регулировочного 2 (Рисунок В.11) после прогрева дизеля. После регулировки необходимо законтрить найденное положение регулировочного болта при помощи контргайки 3 (Рисунок В.11).

Запрещается настраивать систему регулирования производительности на давление большее чем $0,7 \pm 0,02 \text{ МПа } [(7,0 \pm 0,2) \text{ кгс/см}^2]$.

Рабочее давление сжатого воздуха не должно превышать $(0,7 \pm 0,02) \text{ МПа } [(7,0 \pm 0,2) \text{ кгс/см}^2]$.

Через дроссельный клапан происходит автоматическое стравливание сжатого воздуха из маслоотделителя (КС), Рисунок В.8 в момент остановки компрессорной станции, при этом пневмосистема станции подготавливается для облегчения последующего пуска.

Система электрооборудования станции – однопроводная, напряжением 24 В. Электромонтаж, схема электрических соединений и состав электрооборудования представлены на Рисунке В.13.

Питание электрооборудования станции производится от генератора дизеля, работающего в комплекте с двумя аккумуляторными батареями. Отрицательная клемма батареи соединена с корпусом компрессорного агрегата. Пуск дизеля осуществляется стартером, питающимся от аккумуляторных батарей.

Управление станции производится со **щита приборного** 8 (Рисунок В.3). Подробное описание и способы обслуживания щита приборного, а также состав электрооборудования станции приведены в «Руководстве по эксплуатации. Паспорте, «Щит приборный для дизельных компрессорных станций».

Щит приборный позволяет производить управление всеми системами станции в ручном режиме, а также обеспечивает автоматическую работу аварийных защит по важнейшим параметрам дизеля и компрессора. В случае возникновения аварийного состояния, дизель компрессорной станции автоматически останавливается,

предотвращая возможное повреждение или аварию. Благодаря наличию необходимых приборов существует возможность непрерывного отслеживания основных параметров в любой момент времени, а также индикация причины остановки, при срабатывании системы аварийной защиты.

На щите приборном отображается температура дизеля по сигналу датчика указателя температуры, 10 (Рисунок В.4), и уровень топлива в баке по сигналу датчика указателя уровня топлива, 11 (Рисунок В.4).

Все органы управления и приборы сосредоточены в зоне обслуживания по одному борту компрессорной станции и обеспечивают наглядность и максимально удобный доступ при работе.

Щит приборный оснащен счетчиком моточасов 26 (Рисунок В.3), по которому ведется отсчет времени наработки. Новая станция должна иметь показания на счетчике 1-5 часов.

Щит приборный надежно защищен от чрезмерно влажного окружающего воздуха.

Наиболее ответственные электрические цепи защищены тремя плавкими ножевыми предохранителями номиналом 40А, которые находятся на лицевой панели щита управления.

Наличие системы контроля, управления и автоматической защиты, объединённых в единый блок, позволяет грамотно и безопасно эксплуатировать компрессорную станцию.

Станция снабжена **системой аварийной защиты**, обеспечивающей немедленную остановку дизеля при:

а) достижении минимально допустимого давления масла в системе смазки дизеля от 0,13 до 0,19 МПа (от 1,3 до 1,9 кгс/см²), по сигналу от датчика аварийного давления масла 3702.3829, 28 (Рисунок В.3);

б) достижении максимально допустимой температуры воздушно-масляной смеси в нагнетании от 112 до 118°С по сигналу от датчика сигнализатора температуры ТМ111-05, 6 (Рисунок В.5);

в) перегреве охлаждающей жидкости в дизеле более 98°С по сигналу от датчика сигнализатора температуры ТМ111-01, 30 (Рисунок В.3);

г) обрыве ремня привода вентилятора системы охлаждения дизеля.

При переходе значений первых трёх параметров через указанные пределы или обрыве ремня привода вентилятора, электрический сигнал через коммутационные цепи поступает на электромагнит остановки дизеля 26 (Рисунок В.4). Шток с тягой перемещаясь,

поворачивает скобу останова топливного насоса ТНВД, 9 (Рисунок В.3). Дизель останавливается.

При срабатывании предупредительной сигнализации по обрыву ремня генератора мигает лампа зарядки аккумулятора на щите управления (зеленый цвет), сигнализируя о неполадке. При этом автоматической аварийной остановки дизеля не происходит.

При засорении масляного фильтра дизеля загорается предупредительная лампа на щите приборном, сигнализирующая о необходимости замены фильтра. Срабатывание происходит по сигналу датчика сигнализатора засоренности фильтра масляного дизеля, 32 (Рисунок В.3). При свечении лампы сигнализатора засоренности на прогревом дизеле сменный фильтр для масла необходимо заменить, не дожидаясь проведения очередного технического обслуживания.

Аварийная остановка производится также вручную нажатием кнопки "СТОП" на щите управления.

Аккумуляторные батареи типа 6-СТ190, 5 (Рисунок В.4), 2 штуки, предназначены для обеспечения компрессорной станции напряжением 24В в момент пуска. Батареи соединены последовательно, при этом щит приборный и подогреватель предпусковой дизельный запитывается от одной батареи, напряжением 12В.

Правила эксплуатации аккумуляторной батареи и указания по обслуживанию содержатся в «Инструкции по эксплуатации батареи аккумуляторные свинцовые стартерные».

Подогреватель предпусковой дизельный (ППД) типа 14ТС-10-12, 12 (Рисунок В.4) предназначен для предпускового разогрева дизельного двигателя и маслоотделителя компрессорной станции при температурах до минус 40⁰С. Правила эксплуатации ППД и указания по обслуживанию содержатся в «Руководстве по эксплуатации на подогреватель предпусковой дизельный».

К подогревателю подключена рубашка охлаждения дизеля и змеевик подогревателя в маслоотделителе. Циркуляцию жидкости во время прогрева осуществляет насос помпа 16 (Рисунок В.4). Подогреватель управляется при помощи пульта ППД, 17 (Рисунок В.3). Для работы с подогревателем система должна быть заправлена незамерзающей охлаждающей жидкостью типа ТОСОЛ-А40.

1.8 Компоновка и работа станции

Дизель и винтовой компрессор соединены в единый блок, закрепленный с мягкой подвеской на раме станции. Винтовой компрессор крепится к фланцу картера дизеля через литой алюминиевый переходной корпус.

Пуск дизеля осуществляется электростартером при помощи аккумуляторных батарей. При этом муфта сцепления должна быть выключена, рычаг управления муфтой сцепления должен быть переведён в крайнее левое положение.

Передача крутящего момента от дизеля к винтовому компрессору осуществляется через разъемную фрикционную однодисковую муфту сцепления с ручным рычажным управлением.

Перед дизелем смонтирована система охлаждения, состоящая из водяного радиатора, маслоохладителя и масляного холодильника, и диффузора. Теплообменные аппараты продуваются потоком воздуха, создаваемым вентилятором, который устанавливается на шкив водяного насоса дизеля.

Нагнетание винтового компрессора соединено через трубу нагнетания 4 (Рисунок В.5) с маслоотделителем 1 (Рисунок В.5). На маслоотделителе закреплена труба раздаточная 23 (Рисунок В.3) с тремя вентилями Ду 20, 3/4", 13 (Рисунок В.12) и одним вентилем Ду 40, 1 1/2", 12 (Рисунок В.12) для подсоединения потребителей.

Компрессорная станция имеет воздухоочиститель дизеля 17 (Рисунок В.4) и воздушный фильтр компрессора 2 (Рисунок В.4), а также масляные фильтры дизеля и компрессора.

Щит приборный закрепляется на кузове в зоне обслуживания компрессорной станции, вблизи раздаточной трубы.

Для получения прицепного варианта компрессорную станцию устанавливают на двухосный прицеп с колесами, подвеской и дышлом для буксировки за тягачом, при этом прицеп оснащен необходимой системой световой дорожной сигнализации.

Переносной (носимый) вариант станции предназначен для установки на транспортное средство или стационарно на салазках рамы и не имеет электроприборов дорожной сигнализации и колесного шасси.

Работа станции (Рисунок В.8): От маховика дизеля через разъемную муфту сцепления (МС), приводной вал и мультипликатор вращение передается на ведущий винт компрессора. При взаимном вращении винтов происходит всасывание воздуха в компрессор через фильтр воздушный (ФВ) и клапан дроссельный (КДР).

В компрессоре воздух винтами сжимается до требуемого давления, одновременно в зону начала сжатия впрыскивается масло. После сжатия в компрессоре

воздушно-масляная смесь поступает в маслоотделитель (МО), в котором масло в основном отделяется от воздуха и опускается в нижнюю часть маслоотделителя.

Воздух с остатками масла проходит через сепаратор (СП) маслоотделителя и, окончательно очищенный от масла, через клапан минимального давления (КМД), раздаточную трубу и вентили на раздаточной трубе ВН₁, ВН₂, ВН₃, ВН₄ поступает к потребителям.

Под действием давления воздуха масло из маслоотделителя через клапан термостатический (КТ) и фильтры масляные (ФМ) подается в маслоохладитель М для охлаждения.

Из маслоохладителя масло поступает в компрессор (КМ), где по внутренним каналам подается на впрыск в зону сжатия компрессора и на смазку подшипников и шестерен. Масло, подаваемое в компрессор, отводит теплоту сжатия, смазывает трущиеся детали, уплотняет полость сжатия и уменьшает шум.

Масло, скапливающееся на дне фильтра маслоотделителя, отводится через трубку отсоса масла с фильтром линии отсоса (ФЛО) на всасывание в компрессор.

Топливо из бака топливного (Б) поступает в топливные фильтры дизеля центробежный и тонкой очистки, а затем, в насос топливный, перекачивающий топливо к форсункам, через которые оно впрыскивается в цилиндры дизеля.

Охлаждающая жидкость из рубашки дизеля охлаждается в радиаторе Р.

В случае возникновения аварийного состояния по важнейшим параметрам дизеля и компрессора, компрессорная станция автоматически останавливается, предотвращая возможные повреждения или аварии.

Автоматическая аварийная остановка дизеля производится путём воздействия на скобу останова топливного насоса. Привод скобы осуществляет клапан электромагнитный (КЭ);

Ручная аварийная остановка станции производится нажатием на кнопку «СТОП» на щите приборном.

Предельно допустимые значения параметров при эксплуатации станции:



- давление масла в дизеле – не менее 0,13 МПа (1,3 кгс/см²) при температуре масла не более - 95°С;

- температура охлаждающей жидкости в системе охлаждения дизеля не более 98°С;

- температура воздушно-масляной смеси в нагнетательном патрубке – не более 118°С;

- максимальное рабочее давление, избыточное не более 7,2 кгс/см².

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Общие указания и меры безопасности

Техника безопасности при эксплуатации станции должна осуществляться в соответствии с указаниями данного руководства, а также с требованиями действующих нормативных документов:



- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ГОСТ 12.2.016-81 "Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности";
- ГОСТ 12.1.003-83 "Шум. Общие требования безопасности";
- «Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов»;
- ГОСТ 12.2.003-91 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 31336-2006 «Шум машин. Технические методы измерения шума компрессоров и вакуумных насосов»;
- «Федеральные нормы и правила безопасности при ведении горных работ и перевозке твердых полезных ископаемых»;
- СН 2.2.4./2.1.8.562-96 « Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки»;
- СН 2.2.4./2.1.8.566-96 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий»;
- ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны»;

Требования по безопасности к прицепным компрессорным станциям в части использования их как транспортного средства изложены в «Руководстве по эксплуатации на прицеп...».

К самостоятельной эксплуатации станции могут быть допущены лица, не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование и признанные годными, обученные по соответствующим программам обучения машиниста компрессорных станций, включая «Промышленную безопасность» и «Сосуды, работающие под давлением» и имеющие удостоверения квалификационной комиссии на право обслуживания пневмоустановок, сосудов, работающих под давлением, передвижных дизельных компрессорных станций и двигателей внутреннего сгорания.

Эти лица должны быть способны выполнять работы, приведенные в данном руководстве на основе своего специального образования, а также знаний, опыта и профессиональных навыков в аналогичной области деятельности, знаний существующих норм, и осознавать возможные опасности, связанные с выполнением таких работ.

Для начала самостоятельной работы машинистов - компрессорщиков должен быть выдан допуск на проведение указанных работ, оформленный приказом директора эксплуатирующей организации.

Кроме того, администрация эксплуатирующей организации должна разработать внутреннюю инструкцию по безопасному обслуживанию компрессорной станции.

Каждому машинисту компрессорной станции под личную роспись должна быть выдана такая инструкция, утвержденная главным инженером эксплуатирующей организации.

Знания персонала, обслуживающего компрессорную станцию по вопросам техники безопасности должны проверяться не реже одного раза в год, комиссией, состав которой определяют приказом директора эксплуатирующего предприятия.



При эксплуатации станции следует особенно тщательно обращать внимание на вопросы безопасности, связанные с правильной работой маслоотделителя - сосуда, работающего под давлением и его предохранительных клапанов, возможным травмированием вращающимися и подвижными частями и получением ожогов от частей, нагретых до высокой температуры, токсическими отравлениями выхлопными газами и техническими жидкостями, а также мерам безопасности при транспортировании, подъеме и переносе станции, при работе с кислотными аккумуляторами и противопожарным мероприятиям.

Непрерывная работа клапанов предохранительных (шипение) не допускается.

Клапаны предохранительные должны быть опломбированы.

Проверка манометра станции с его клеймением должна производиться не реже одного раза в 12 месяцев. Кроме того, не реже одного раза в 6 месяцев должна производиться дополнительная проверка манометра контрольным манометром или проверенным рабочим манометром с одинаковой шкалой и классом точности. Данные проверки в процессе эксплуатации необходимо заносить в Паспорт на станцию (раздел "Контрольная проверка средств измерения").



При эксплуатации станции манометр не должен иметь истекший срок проверки.

Избыточный воздух разрешается стравливать через свободный клапан на раздаточной трубе.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



- ПОДКЛЮЧАТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИИ К ИСТОЧНИКУ ТОКА С НАПРЯЖЕНИЕМ ВЫШЕ 24В;

- ПРОВЕРЯТЬ РАБОЧЕЕ СОСТОЯНИЕ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ КОРОТКИМ ЗАМЫКАНИЕМ КЛЕММ ПРОВОДНИКОМ (НА ИСКРЕНИЕ);

(Допускается измерять напряжение и ток на клеммах батареи нагрузочной вилкой).

- ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ СТАНЦИЮ В ЗАКРЫТОМ ПОМЕЩЕНИИ, НЕ ИМЕЮЩЕМ ОТВОДА ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ЗА ПРЕДЕЛЫ ПОМЕЩЕНИЯ;

- ЗАМЕНЯТЬ МАСЛО ИЛИ ДОЗАПРАВЛЯТЬ МАСЛО, ИЛИ ВЕСТИ ЛЮБЫЕ РАЗБОРКИ ПНЕВМОСИСТЕМЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА В МАСЛОУДЕЛИТЕЛЕ. ПРИ ЭТОМ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАЩИЩЕНА ОТ НЕПРОИЗВОЛЬНОГО ИЛИ ПОСТОРОННЕГО ЗАПУСКА, А ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ СЕТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА ПЕРЕКРЫТЫ;

- СНИМАТЬ ШТАТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ С КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ;

- ПОДНОСИТЬ РУКИ, СПЕЦОДЕЖДУ ИЛИ ПОСТОРОННИЕ ПРЕДМЕТЫ К ВРАЩАЮЩЕМУСЯ ВЕНТИЛЯТОРУ;

При всех промывках деталей и сборочных единиц керосином необходимо принимать меры по защите от статического электричества в соответствии с "Правилами защиты от статического электричества в производствах химической промышленности".

Емкости для промывки должны быть заземлены или подсоединены к общей сети заземления.

При всех перемещениях прицепной станции необходимо поднимать опорные стойки.

При буксировке станции необходимо соединять предохранительным тросом раму станции с рамой тягача. Не допускается крепление предохранительного троса к тяговому крюку тягача.

Обслуживающий персонал обязан регулярно производить профилактические осмотры и работы в соответствии с разделом 3 настоящего руководства. Проведенные осмотры и работы необходимо отмечать в рабочем журнале.

Ввиду наличия автоматизации, не требуется постоянное присутствие оператора в зоне обслуживания станции (на расстоянии 1 м от приборного щита).

Максимальный уровень звука в зоне обслуживания не превышает 110дБА в соответствии с п.2.4 ГОСТ 12.1.003-83.

Зона с уровнем звука выше 85дБА должна быть обозначена знаками опасности.

Работающие в этой зоне должны иметь средства индивидуальной защиты органов слуха. При установке станции необходимо предусмотреть мероприятия по шумоглушению и осуществлять производственный контроль за состоянием вредных производственных факторов на рабочем месте.

В экстренных случаях (стук в дизеле, резкое самопроизвольное увеличение частоты вращения дизеля "разнос дизеля" и др.) остановку станции производить немедленным нажатием кнопки «СТОП» ручной остановки.

В других случаях остановку станции производить только в соответствии с разделом 2.6 настоящего руководства.

Случаи срабатывания аварийной защиты и замену составных частей за время эксплуатации заносить в паспорт в раздел "Особые отметки".

При срабатывании аварийной защиты в паспорте станции следует отмечать:

- продолжительность работы станции с начала эксплуатации и до аварийной остановки;
- причины, вызвавшие срабатывание защиты и меры, принятые по их устранению.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



- *ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ СТАНЦИЮ ПРИ НЕИСПРАВНОМ ОБОРУДОВАНИИ, ПРИ ОТСУТСТВИИ НАПРЯЖЕНИЯ НА ЩИТЕ УПРАВЛЕНИЯ, ПРИ ИЗВЛЕЧЕННОМ КЛЮЧЕ ИЗ ЗАМКА ЗАЖИГАНИЯ (ПОСЛЕ ЗАПУСКА);*
- *ПРИМЕНЯТЬ НЕКАЧЕСТВЕННОЕ МАСЛО (НЕСТАНДАРТНОЕ ИЛИ РАЗБАВЛЕННОЕ ТОПЛИВОМ) В СИСТЕМЕ СМАЗКИ КОМПРЕССОРА ВО ИЗБЕЖАНИЕ ВЗРЫВА В МАСЛООТДЕЛИТЕЛЕ;*
- *ИСПОЛЬЗОВАТЬ НЕОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ;*
- *РАЗВОДИТЬ ОГОНЬ, КУРИТЬ ИЛИ ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ ВБЛИЗИ СТАНЦИИ С ЗАПРАВЛЕННЫМ ТОПЛИВНЫМ БАКОМ;*
- *ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ СТАНЦИЮ ПРИ НАРУШЕНИИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ МАСЛЯНОЙ, ВОЗДУШНОЙ, ТОПЛИВНОЙ ИЛИ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ СИСТЕМ;*
- *ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ СТАНЦИЮ ПРИ ПОВРЕЖДЕННОЙ ИЗОЛЯЦИИ ПРОВОДОВ И НАЛИЧИИ ИСКРЕНИЯ В ЭЛЕКТРОПРОВОДКЕ;*
- *ПРОИЗВОДИТЬ СМАЗКУ, ЗАПРАВКУ ТОПЛИВОМ, ОЧИСТКУ УЗЛОВ НА РАБОТАЮЩЕЙ СТАНЦИИ;*

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ С ПРИКРЫТЫМИ (НЕ ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТЫМИ) РАЗДАТОЧНЫМИ ВЕНТИЛЯМИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ИХ ПЕРЕГРЕВА ОТ БОЛЬШОГО ТРЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА.

- БУКСИРОВАТЬ СТАНЦИЮ ПРИ ИЗБЫТОЧНОМ ДАВЛЕНИИ В ШИНАХ НИЖЕ УСТАНОВЛЕННОГО ЗНАЧЕНИЯ, КОТОРОЕ ПРОМАРКИРОВАНО НА ШИНАХ;

- ПРЕВЫШАТЬ МАКСИМАЛЬНУЮ РАЗРЕШЕННУЮ СКОРОСТЬ БУКСИРОВКИ;

-ВВОДИТЬ САМОВОЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ В СХЕМУ АВАРИЙНОЙ ЗАЩИТЫ;

-РАБОТАТЬ НА НЕИСПРАВНОЙ СТАНЦИИ ИЛИ С ОТКЛЮЧЁННОЙ ИЛИ НЕИСПРАВНОЙ АВАРИЙНОЙ ЗАЩИТОЙ;

-НАПРАВЛЯТЬ ПОТОК СЖАТОГО ВОЗДУХА НА ЛЮДЕЙ. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА МОЖЕТ ПОДНИМАТЬСЯ ПЫЛЬ И ДРУГИЕ ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ, ПОЭТОМУ ПРИ РАБОТЕ СО СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ ОЧКОВ.

-СКЛАДИРОВАТЬ ЗАМАСЛЯНУЮ ВЕТОШЬ И ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ГСМ ВБЛИЗИ С РАБОТАЮЩЕЙ СТАНЦИЕЙ;

- ПЕРЕВОЗИТЬ НА ПРИЦЕПНОЙ СТАНЦИИ ЛЮДЕЙ;

- ПЕРЕГРУЖАТЬ ПРИЦЕПНУЮ СТАНЦИЮ СВЕРХ УСТАНОВЛЕННОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ;

- ДВИЖЕНИЕ АВТОПОЕЗДА СО СТАНЦИЕЙ БЕЗ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДОРОЖНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ К СТАНЦИИ;

- ДВИЖЕНИЕ АВТОПОЕЗДА С ПРИЦЕПНОЙ СТАНЦИЕЙ БЕЗ НАДЛЕЖАЩЕГО КРЕПЛЕНИЯ СТРАХОВОЧНОГО И АВАРИЙНОГО ТРОСОВ НА ТЯГАЧЕ;

- ОСТАВЛЯТЬ АВТОПОЕЗД ИЛИ ОТЦЕПЛЕННУЮ СТАНЦИЮ НА УКЛОНЕ, ЕСЛИ ПОД КОЛЕСА НЕ ПОДЛОЖЕНЫ ПРОТИВООТКАТНЫЕ УПОРЫ;

- ПЕРЕВОЗИТЬ НА СТАНЦИИ НЕЗАКРЕПЛЕННЫЙ ГРУЗ;

ЗАВОД НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ РАБОТЫ СТАНЦИИ ПРИ ВНЕСЕНИИ ПОТРЕБИТЕЛЕМ ИЗМЕНЕНИЙ В ЕЁ КОНСТРУКЦИЮ.



Подъем и перенос станции допускается производить только в соответствии с данным руководством подъемником или краном по рекомендуемой схеме строповки (Рисунок В.15) или вилочным погрузчиком с использованием специального погрузочного приспособления для удлинения вилок (Рисунок В.16).

Грузоподъемность подъемного устройства должна соответствовать эксплуатационной массе компрессорной станции и быть не менее 5000кг.

Все другие работы, не описанные в настоящем руководстве, разрешается выполнять только специалистами производителя, или другим персоналом, уполномоченным производителем.



Любые действия, не описанные в данном руководстве или других документах, поставляемых с компрессорной станцией, могут привести к серьёзным травмам персонала или порче материальной части!

При проведении технического обслуживания на местах применения станций необходимо осуществлять меры по защите окружающей среды (земель, воздушного и водного бассейнов) от загрязнения.



Нельзя сливать отработанные масла, рабочие жидкости, топливо, моющие составы, сжигать обтирочные материалы и нефтепродукты, допускать эксплуатацию дизеля при повышенной дымности и токсичности отработанных газов, работать с большим выбросом масляного тумана в сжатом воздухе.

Отработанные нефтепродукты необходимо собирать в специальную тару и утилизировать их в установленном порядке.

2.2 Контроль

Получив компрессорную станцию необходимо удостовериться, не повредилась ли она при транспортировке.

Обнаружив повреждения или нарушения комплектности, немедленно информируется транспортная компания, и представляются соответствующие документы для возмещения ущерба.

2.3 Подготовка к работе

Установить станцию горизонтально (допустимый уклон не более 10°) с учетом удобства обслуживания, для прицепной станции зафиксировать колеса упорами, поставить на стояночный тормоз, обеспечив неподвижность во время работы от самопроизвольного передвижения.

В жаркое время года установить станцию в тень, в места, продуваемые воздухом, задней частью против преимущественного направления ветра.

Проверить и, при необходимости, подтянуть ослабленные крепления составных частей станции.

Проверить давление в шинах, которое должно соответствовать маркировке на шинах.

Зарядить аккумуляторные батареи, согласно - «Батареи аккумуляторные свинцово-кислотные стартерные. Инструкция по эксплуатации».

Перед началом эксплуатации новой станции провести дополнительно следующие работы:



- проверить уровень масла в маслоотделителе, залитого на предприятии-изготовителе. При необходимости восстановить уровень масла по верхней риску масломера. Также произвести проверку смазки в точках согласно химмотологической карте (Приложение А, Приложение Б) и схеме заправки станции (Рисунок В.14). При пуске новой станции, а также после длительного хранения станции без работы (более 4-х месяцев) или после ремонта компрессорного блока залейте один литр смазочного масла непосредственно во всасывающую полость винтового компрессора.

Замену масла производить в последовательности, указанной в разделе 3;

- проверить и при необходимости долить уровень масла в дизеле;

- заправить топливный бак дизельным топливом;

- заправить систему охлаждения охлаждающей жидкостью. Перед заправкой системы. Заправку следует производить в горловину бачка расширительного, 10 (Рисунок В.5), так, чтобы уровень охлаждающей жидкости поднялся до риски на бачке расширительном. Не допускайте значительного снижения уровня ниже, чем на 100 мм ниже риски нормального уровня;

Для компрессорной станции, оборудованной подогревателем предпусковым дизельным(ППД) следует использовать охлаждающую жидкость ТОСОЛ-А40М.

При эксплуатации в летнее время допускается применять пресную воду с общей жесткостью не более 3мгм. экв/литр. Вода должна быть чистой и мягкой. Жесткую воду смягчать добавкой от 10 до 12 г кальцинированной соды на 10 л воды.

- провести работы по ежемесячному техническому обслуживанию компрессорной станции, согласно разделу 3.1 данного руководства;

- тщательно выполнить подключение пневмопотребителей;

- при установке станции в помещении необходимо соблюдать следующие правила:

- размеры помещения должны обеспечить удобное обслуживание станции, её нормальную работу и удовлетворять правилам и стандартам того ведомства, отрасли или страны, в которой применяется компрессорная станция;

- вход в помещении должен быть достаточный для ввоза компрессорной станции без её разборки;

- в помещении должна быть достаточная вентиляция, обеспечивающая приток и вытяжку воздуха в количестве $\sim 40000\text{м}^3/\text{ч}$;

- для отвода выхлопных газов необходимо использовать металлорукав с диаметром не меньшим диаметра выхлопного патрубка глушителя ($\sim \text{Ø}80\text{мм}$) и длиной до 2м. Металлорукав должен иметь минимальное число выгибов. При большей длине выхлопного тракта необходимо организовать принудительную вытяжную вентиляцию выхлопных газов;

Перед началом эксплуатации новой прицепной компрессорной станции необходимо проверить работу фонарей дорожной сигнализации, согласно «Руководства по эксплуатации на прицеп...».

2.4 Порядок работы

Откройте замки и поднимите подъемные щиты.

Прокачайте топливную систему, пользуясь ручным топливопрокачивающим насосом 12 (Рисунок В.3), смонтированным вблизи насоса топливного ТНВД, 9 (Рисунок В.3).

Вытащите рукоятку газа 10 (Рисунок В.3) «на себя» в среднее положение, что соответствуем средним оборотам дизеля;

Переведите рукоятку сцепления 20 (Рисунок В.3) в крайнее левое положение, соответствующее отключённому компрессору.

Откройте дверцу щита управления и вставьте до упора ключ замка-включателя. При этом на щите управления должен загореться контрольная лампа «АККУМУЛЯТОР».

При низких температурах, следует произвести предпусковой подогрев, см. «Руководство по эксплуатации на подогреватель предпусковой дизельный». Затем включите стартер, повернув ключ замка-включателя в положение «Пуск». Продолжительность непрерывной работы стартера не должна превышать 15 секунд.

Удерживая ключ в этом положении, дайте дизелю поработать в течение времени от трёх до пяти секунд, как только дизель начнет набирать обороты, выключите

стартер, сняв усилие с замка-выключателя. Ключ автоматически возвратится в исходное положение.

После пуска дизеля контрольные лампы должны погаснуть.

Продолжительность непрерывной работы стартера не должна превышать 15 секунд. Если дизель после двух - трех попыток с минутными перерывами не запустился, то последующие попытки пуска производите через 30...40 секунд, необходимые для стабилизации пускового тока аккумуляторов.

Плавно переведите рычаг управления муфтой сцепления в крайнее правое положение, соответствующее включённому компрессору.

Прогрейте дизель до температуры воды 50°C, не менее, на средних оборотах. Температуру воды дизеля контролировать по индикаторам на щите управления.

Для облегчения начальной работы холодного дизеля допускается в первые моменты работы станции кратковременно стравливать давление в маслоотделителе через предохранительный клапан, таким образом, разгружая компрессор. Стравливание давления допускается проводить только кратковременно в течение 3..5 секунд.

Запрещается резкое включение и выключение сцепления во избежание поломки деталей трансмиссии!



Запрещается длительная, более 1 минуты, работа дизеля с выжатой муфтой сцепления, ввиду того что это может привести к перегреву и к разрушению выжимного подшипника и механизма сцепления.

Дизель и компрессор должны работать равномерно без стуков и посторонних шумов.

Убедиться в отсутствии течи топлива, охлаждающей жидкости и масла, а также отсутствия масляного тумана из раздаточных вентиляей.

Давление масла в прогретом дизеле при 2100 об/мин должно быть в пределах от 400 до 730 КПа (от 4 до 7,3 кгс/см²).

При падении давления масла в системе дизеля ниже допустимой величины 1,3 кгс/см² при номинальной частоте вращения двигатель автоматически остановится, при этом выявите причину неисправности и устраните её.

Давление в маслоотделителе должно автоматически установиться на значении $(0,7 \pm 0,02)$ МПа [$(7 \pm 0,2)$ кгс/см²], визуально проверьте соединения трубопроводов на герметичность и отсутствие течей.

После прогрева станции приоткрыть нижний клапан на раздаточной трубе и удалить конденсат из раздаточной трубы.

Продолжительность работ по пуску станции не более 15 мин.

Применяйте только рекомендованные сорта масел, которые указаны в данном руководстве и продублированы на информационной табличке «Рекомендации по смазке» на корпусе маслоотделителя.

После пуска и прогрева компрессорной станции можно осуществлять пневмопитание потребителей посредством плавного открытия раздаточных вентилей. *При работе задействованные раздаточные вентили должны быть полностью открыты. Запрещается работа с прикрытыми раздаточными вентилями во избежание их перегрева от трения сжатого воздуха при большом аэродинамическом сопротивлении.*

Если потребление сжатого воздуха не велико и для питания пневмопотребителей не требуется полная производительность станции, то в целях экономии топлива рекомендуется снизить скорость вращения дизеля, утопив рукоятку газа.

После запуска станции, для уменьшения шума во время работы, следует закрыть щиты подъемные 8 (Рисунок В.5).

2.5 Надзор за работающей станцией

Эксплуатация станции должна производиться в строгом соответствии с требованиями настоящего руководства и при периодическом контроле за работой станции через каждые два часа, специально назначенными лицами – машинистами станции, с отметкой в журнале.

Прогретая станция при работе должна иметь следующие нормальные параметры на приборах щита управления:

- давление воздуха $(0,7 \pm 0,02)$ МПа [$(7 \pm 0,2)$ кгс/см²];
- температура охлаждающей жидкости дизеля – до 98⁰С.
- уровень топлива min...max;

Светодиодные индикаторы отказов на щите управления не должны гореть.



Машинист должен немедленно остановить компрессорную станцию, если:

- любое из показаний приборов превышает допустимое значение;
- непрерывно работают предохранительные клапаны – «шипят»;
- появился стук в дизеле или компрессоре;
- загорелся элемент аварийной индикации на щите управления;
- появились течи топлива, масла или охлаждающей жидкости;
- появился нехарактерный дым или масляный туман;
- резко повысилась вибрация станции.

После остановки станции выясните причину неисправности и устраните ее.

Через промежуток времени в пределах от 8 до 10 ч после начала эксплуатации станции рекомендуется очистить и продуть фильтр линии отсоса 4 (Рисунок В.12) и трубку отсоса масла из маслоотделителя, а также отверстия в штуцерах линии отсоса.

Ввиду наличия системы автоматической аварийной защиты по важнейшим параметрам дизеля и компрессора *не требуется* постоянное присутствие машиниста вблизи работающей компрессорной станции для наблюдения за ней.

2.6 Остановка станции

Для выключения компрессорной станции, снимите нагрузку, плавно закрыв раздаточные вентили, переведите рукоятку газа на минимальные обороты и дайте станции проработать в холостом режиме 2...3 минуты для снижения температуры головки цилиндров, после чего плавно переведите рычаг управления муфтой сцепления в крайнее левое положение, соответствующее отключённому компрессору, нажмите и удерживайте кнопку «СТОП» на щите управления до остановки дизеля. После остановки дизеля плавно переведите рычаг управления муфтой сцепления в крайнее правое положение, соответствующее включённому компрессору для разгрузки диафрагменной пружины муфты сцепления.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНЦИИ В УСЛОВИЯХ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР ПОСЛЕ ПРЕКРАЩЕНИЯ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВЕСТИ ***ВЫПУСК КОНДЕНСАТА ИЗ МАСЛООТДЕЛИТЕЛЯ.***

Оставшийся конденсат в маслоотделителе может замерзнуть и нарушить циркуляцию масла в системе, что может привести к аварии. Поэтому сразу после окончания работы станции необходимо приоткрыть краник сливной 1/2", 15 (Рисунок В.3) и слить воду до начала потока чистого масла.

По окончании работ отсоедините пневмопотребителей от раздаточной трубы, опустите подъемные щиты и закройте замки на боковых щитах станции. Закройте дверцей и запирайте на замок щит управления.

ВНИМАНИЕ! Если вы используете воду в качестве охлаждающей жидкости, в холодное время года, при отрицательных температурах наружного воздуха необходимо ***СЛИТЬ ВОДУ*** из радиатора и рубашки блока цилиндров дизеля во избежание их размораживания. Для этого откройте краник завоздушивания на дизеле 21 (Рисунок В.4) и на нижнем коллекторе радиатора 22 (Рисунок В.4), снимите заливную пробку бачка расширительного. Для полного удаления воды дайте дизелю проработать



1..2 минуты на малых оборотах с открытыми краниками и снятой пробкой.

При длительных перерывах в работе и при хранении не рекомендуется оставлять топливный бак полностью пустым для предотвращения поступления воздуха в топливную систему.

2.7 Особенности обслуживания компрессорной станции в зимних условиях.



В зимних условиях при использовании воды в качестве охлаждающей жидкости необходимо особенно внимательно следить за тепловым режимом дизеля, так как при пуске холодного двигателя термостаты закрывают проходное сечение выходных труб дизеля, циркуляция воды в радиаторе уменьшается до тех пор, пока не разогреется вода в рубашке блока дизеля, а в это время может замерзнуть вода в радиаторе. В сильные морозы необходимо закрывать радиатор теплым капотом и внимательно следить за температурой воды. При этом рекомендуется работать с опущенными щитами подъемными на кожухе. Ни в коем случае нельзя удалять термостаты из дизеля на период зимних холодов.

При прогреве двигателя зимой необходимо проверять температуру нижней части радиатора на ощупь и не давать полной нагрузки на компрессор, пока температура радиатора не будет 40-60⁰С. Для уменьшения нагрузки также рекомендуется при пуске перестроить систему регулирования производительности на самое низкое давление срабатывания (0,4 ± 0,5) МПа [(4 ± 0,5) кгс/см²];

В компрессорной установке холодное и вязкое масло плохо прокачивается по системе. Загустевшее холодное масло оказывает большое сопротивление потоку, а увеличенный перепад давления на фильтрах может смять и разрушить фильтрующие элементы.

В холодное время года при пуске поступление масла в компрессор значительно уменьшается. Это может привести к ухудшению смазки, резкому росту температуры нагнетания компрессора и, как следствие, заклиниванию винтов компрессора.

Поэтому при очень холодной погоде рекомендуется применять кратковременные пуски на 20...30 секунд работы с перерывом 0,5...1 минута для равномерного прогрева системы с помощью плавного кратковременного включения муфты сцепления.

Для облегчения пуска дизеля при отрицательных температурах рекомендуется использовать подогреватель предпусковой дизельный (ППД).



Не рекомендуется производить пуск станции при температурах ниже минус 20⁰С без использования средств облегчения пуска и подогрева.

Категорически запрещается подогревать масло картера дизеля и компрессор открытым огнём (горелками, паяльными лампами и др.

При наступлении холодной погоды плотность электролита в аккумуляторных батареях должна быть повышена, желательно также утеплить батареи войлоком, суконной ветошью или другими теплоизоляционными материалами.

При безгаражном обслуживании станции на длительных остановках следует снимать аккумуляторы и хранить их в отапливаемом помещении.

Необходимо строго соблюдать указания по применяемым горюче-смазочным материалам в зимнее время и использовать только рекомендованные сорта топлива, масла и незамерзающие охлаждающие жидкости, не допуская их смешивания с летними материалами.

Ввиду большей конденсации влаги в зимних условиях требуются более частые продувки пневмопроводов, идущих к потребителям для слива конденсата. В противном случае конденсат может замерзать и мешать нормальной работе пневмооборудования.

Сразу после окончания работы станции необходимо выпускать конденсат из маслоотделителя.

В остальном следует руководствоваться указаниями по эксплуатации в зимних условиях дизеля «Дизели... Руководство по эксплуатации».

2.8 Возможные неисправности и методы их устранения

Таблица 2

Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Повышенная температура сжатого воздуха	<p>Недостаточное количество масла в маслосистеме;</p> <p>Засорены фильтры масляные</p> <p>В маслоотделитель залито масло с повышенной вязкостью;</p> <p>Загрязнен воздушный фронт маслоохладителя;</p> <p>Загрязнены внутренние поверхности масляной полости маслоохладителя;</p>	<p>Проверить уровень масла по рискам масломера маслоотделителя. При необходимости, долить через заливную горловину, отвернув пробку.</p> <p>Заменить фильтрующие элементы масляного фильтра</p> <p>Слить нештатное масло и залить рекомендуемое масло.</p> <p>Произвести очистку согласно «Блок охлаждения. Руководство по эксплуатации»</p>
Система регулирования производительности срабатывает при меньшем или большем давлении чем $(0,7 \pm 0,02 \text{ МПа})$ $[(7 \pm 0,2) \text{ кгс/см}^2]$	Нарушена регулировка.	Произвести регулировку давления срабатывания на работающей станции при помощи вращения регулировочного болта на клапане дроссельном. Давление контролировать по штатному манометру.
Станция не выдает требуемый расход воздуха	Засорены фильтры воздухоочистителя компрессора	Заменить воздушные фильтры

Продолжение таблицы 2

Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
<p>Воздух поступает через раздаточные клапаны при давлении в маслоотделителе ниже 0,3 МПа (3,0 кгс/см²)</p>	<p>Нарушена регулировка клапана минимального давления</p> <p>Заклинивание поршня клапана минимального давления</p>	<p>Произвести регулировку клапана минимального давления болтом регулировочным, 15(Рисунок В.12). Давление проверять при полном открытии клапанов на раздаточной трубе и контролировать по штатному манометру.</p> <p>Разобрать клапан минимального давления, устранить неисправность заменой деталей</p>
<p>Давление в маслоотделителе выше 0,4 МПа (4,0кгс/см²), а воздух не поступает к клапанам на раздаточной трубе</p>	<p>Клапан минимального давления не пропускает воздух при давлением 0,4МПа(4,0 кгс/см²)</p>	<p>Произвести регулировку клапана минимального давления</p>
<p>Повышенный унос масла со сжатым воздухом через клапаны на раздаточной трубе. Трубка отсоса масла не нагревается при работе станции.</p>	<p>Засорена линия отсоса от крышки маслоотделителя к компрессору.</p>	<p>Отсоединить трубку отсоса масла с фильтром, очистить и продуть сжатым воздухом трубку, фильтр и штуцеры</p>

Продолжение таблицы 2

Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
	Поврежден (засорен) сепаратор	Разобрать маслоотделитель, заменить сепаратор
	В маслоотделитель залито масло с пониженной вязкостью	Заменить марку масла на разрешенную к применению
	Повышенный уровень масла в маслоотделителе	Слить излишек масла из маслоотделителя до уровня не выше верхней риски по масломеру маслоотделителя
Нарушение герметичности маслоохладителя (подтекание масла)	Разгерметизация маслоохладителя	Произвести ремонт согласно «Блок охлаждения. Руководство по эксплуатации»
Выброс масла через воздушный фильтр при остановке станции	Нарушение герметичности дроссельного клапана	Разобрать дроссельный клапан, выявить и устранить неисправность
При повороте ключа зажигания стартер не вращается или вращается очень медленно.	Разряд аккумуляторных батарей	Произвести зарядку аккумуляторных батарей
Дизель быстро перегревается	Отсутствие, или недостаток охлаждающей жидкости в системе охлаждения	Произвести заправку системы охлаждающей жидкостью
Повышенная вибрация при работе	Ослаблено крепление агрегата к раме	Подтянуть крепление

Продолжение таблицы 2

Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Компрессор не развивает производительность. При работе чувствуется запах гари от фрикционных накладок сцепления.	Сцепление не полностью включено, пробуксовывает муфта сцепления, «ведет сцепление».	Отрегулировать свободный ход рукоятки сцепления. В отпущенном состоянии (в правом положении) рукоятка должна иметь свободный ход 50-80мм.
Перегреваются ступицы колёс при движении станции	Неправильная регулировка тормозов наката вследствие чего происходит подтормаживание	Произвести обслуживание и регулировку тормозной системы согласно «Руководства по эксплуатации на прицеп...»
Перегреваются покрышки колёс	Слишком низкое давление в шинах колёс	Выставить требуемое давление в шинах
При буксировки станцию уводит в сторону	Низкое давление в одном из колёс.	Выставить требуемое давление в шинах
Не работает фонарь дорожной сигнализации	Перегорела лампа освещения	Заменить лампу

- все неисправности и меры, принятые для их устранения, должны быть внесены в паспорт на станцию (в раздел «Учет неисправностей при эксплуатации»);

- возможные неисправности дизеля устранять на авторизованных сервисных центрах Ярославского моторного завода (ЯМЗ);

- возможные неисправности винтового компрессора устранять в сервисной службе на заводе-изготовителе или в авторизованных сервисных центрах.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание станции заключается в выполнении профилактических регламентированных операций, обеспечивающих ее нормальное техническое состояние в течение заданного ресурса с обязательной отметкой в журнале учёта технического обслуживания.

Обслуживающий персонал обязан регулярно проводить работы по техническому обслуживанию станции, согласно данному руководству. Проведённые работы необходимо отметить в паспорте на станцию (в разделе «Учет технического обслуживания»).

Установлены следующие виды периодического технического обслуживания:

- ежесменное техническое обслуживание (ЕТО);
- техническое обслуживание через каждые 500 моточасов работы (ТО1);
- техническое обслуживание через каждые 4000 моточасов работы (ТО2);

Указанная периодичность проведения технического обслуживания предусмотрена с учётом стабильности смазочных масел, а также стойкости деталей и узлов КС.

Перечень и периодичность работ по техническому обслуживанию компрессорной станции приведены в таблице 3.

Проведение операций по техническому обслуживанию является обязательным.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА НА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БЕЗ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Техническое обслуживание составных частей станции необходимо проводить согласно их сопроводительной документации.

Смазку и заправку станции и замену масла производить согласно химмотологической карте, Приложение А, и схеме заправки станции, Рисунок В.14.

Для смазки станции допускается использовать эквивалентные смазочные материалы, Приложение Б.

Для замены используйте только фильтроэлементы, указанные в перечне расходных фильтроэлементов, Приложение Г.

Разборку станции разрешается производить только в случае поломки деталей или возникновения неисправностей, вызывающих остановку станции или нарушение её нормальной работы или для проведения соответствующего технического обслуживания.



Учтите, что разборка гарантийной станции не авторизованными специалистами или без письменного разрешения завода-изготовителя может прервать все гарантийные обязательства!

При разборке и сборке обеспечьте чистоту рабочего места и пользуйтесь общетехническими инструментами и приспособлениями. Желательно разборку производить в закрытом отапливаемом помещении, снабженном подъемными средствами.

При разборке станции придерживайтесь определенной последовательности, обеспечивающей минимальный объем работ. Снятые детали и сборочные единицы положите на специально отведенное чистое место.

Все крепежные детали (болты, гайки, шпильки, шайбы) должны находиться в отдельном ящике. Желательно болт или шпильку соединить с гайкой или шайбой так, как они соединяются при сборке. Все снимаемые прокладки прикрепите к одной из соприкасающихся с ними деталей в том положении, в каком они были до разборки. Все неисправные прокладки, уплотнения и кольца замените новыми.

Все снимаемые со станции сборочные единицы тщательно очистите, а механически обработанные поверхности деталей промойте в дизельном топливе, выполняя требования безопасности в соответствии с разделом 2.1.

Все детали и сборочные единицы осмотрите с целью определения их пригодности к дальнейшей работе. Забоины и риски на деталях должны быть зачищены. Перед сборкой механически обработанные поверхности деталей смажьте тонким слоем масла. Все гайки и болты надежно затяните при их окончательной установке после ремонта.

Таблица 3

Виды и периодичность технического обслуживания				
№	Наименование работ	Вид и периодичность обслуживания в моточасах работы		
		Ежедневно (ЕТО)	Через каждые 500 моточасов работы (ТО1)	Через каждые 4000 моточасов работы (ТО2)
1	Внешний осмотр КС на предмет выявления механических повреждений, ослабления затяжки резьбовых соединений, очистка от грязи и протирка КС	X	X	X
2	Проверка уровня масла в маслоотделителе и картере дизеля	X	X	X
3	Проверка уровня охлаждающей жидкости в системе охлаждения	X	X	X
4	Проверка герметичности пневмо- гидро- и топливно-системы	X	X	X
5	Проверка работоспособности предохранительных клапанов	X	X	X
6	Проверка отсутствия давления в маслоотделителе перед запуском	X	X	X
7	Проверка работы системы регулирования производительности	X	X	X
8	Промыть фильтр на топливозаборной трубе в топливном баке		X	X
9	Проверка натяжения ремней дизеля		X	X
10	Замена масляного фильтра дизеля		X	X
	Промыть фильтр центробежной очистки масла		X	X
11	Замена фильтра тонкой очистки топлива			X
12	Замена масла в картере дизеля		X	X
13	Промывка и очистка фильтра линии отсоса (работу выполнить после эксплуатационной обкатки)		X	X
14	Очистить и продуть воздушный фронт радиатора и маслоохладителя		X	X
15	Проверить и отрегулировать тепловые зазоры в приводе механизма газораспределения дизеля		X	X (ежегодно)
16	Очистить и продуть фильтрующие элементы воздухоочистителя дизеля и компрессора		X	X (ежегодно)
19	Проверить затяжку болтов крепления головки цилиндров дизеля (работу выполнить также после эксплуатационной обкатки, через 50 часов)		X	X (ежегодно)
20	Замена масла в маслоотделителе			X (ежегодно)

Продолжение Таблицы 3

№	Наименование работ	Ежедневно (ЕТО)	Через каждые 500 моточасов работы (ТО1)	Через каждые 4000 моточасов работы (ТО2)
21	Замена фильтрующих элементов масляных фильтров компрессора			X (ежегодно)
22	Замена воздушного фильтра компрессора			X
23	Замена фильтра маслоотделителя (сепаратора)			X
	Замена фильтрующих элементов воздухоочистителя дизеля			X
24	Промывка и очистка наружной и внутренней (при необходимости) поверхности маслоохладителя			X
25	Промыть систему охлаждения дизеля от накипи и загрязнений			X
26	Проверка давления срабатывания клапана минимального давления			X
27	Протяжка резьбовых соединений КС			X
28	Проверка осевого люфта роторов винтового компрессора			X
29	Проверка и регулировка предохранительных клапанов			X (ежегодно)
30	Проверка стрелочного манометра			X (ежегодно)
31	Проверка и регулировка муфты сцепления			X
32	Проверить срабатывание тепловой аварийной защиты дизеля и компрессора			X
33	Проверка электрических соединений, зачистка, подтяжка клемм, электроконтактов и точек заземления. Провести обслуживание АКБ			X

Примечание: Обслуживание составных частей КС, таких как дизель, маслоохладитель, аккумуляторная батарея, щит приборный, сосуд, работающий под давлением, предохранительный клапан, подогреватель предпусковой дизельный и прицеп следует производить в соответствии с приложенными руководствами по этим изделиям.

3.1 Ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО)

Необходимо поддерживать станцию в чистом и опрятном виде.

Перед буксировкой прицепной станции необходимо проверить давление в шинах и осмотреть ходовую часть на предмет выявления повреждений.

Станцию после буксирования своим ходом тщательно очистить от пыли и грязи, осмотреть ходовую часть и проверить давление в шинах.

Перед пуском станции следует проверить:

- уровень масла в маслоотделителе по рискам масломера, который должен быть не ниже нижней риски и не выше верхней риски. При необходимости, долить масло через заливную горловину, отвернув крышку;

- уровень масла в картере дизеля должен быть между нижней и верхней метками масломера. При необходимости, долейте масло;

- наличие топлива в баке по топливоуказателю на приборном щите. При необходимости, долейте;

- уровень охлаждающей жидкости в бачке расширительном (см. Приложение А), должен быть не ниже риски;

- отсутствие течи масла, топлива и охлаждающей жидкости, для чего осмотреть маслоотделитель, маслоохладитель, соединения трубопроводов, радиатор и топливный бак, а также места уплотнений;

- затяжку резьбовых соединений на станции, при необходимости подтянуть;

- *после эксплуатационной обкатки новой станции подтянуть болты крепления головок цилиндров дизеля (момент 24...26 кгс×м).*

- работоспособность предохранительных клапанов., для чего вращать лимб с накаткой против часовой стрелки до щелчка (см. Клапан предохранительный. Паспорт), отжимая пружину клапана. Шток клапана должен подниматься и возвращаться в исходное положение;

Перед пуском следует убедиться в отсутствии давления в маслоотделителе по штатному манометру. При наличии давления следует отремонтировать неисправность клапана стравливания.

После пуска станции проверить работу системы регулирования производительности, для чего закрыть вентили на раздаточной трубе. При этом давление в маслоотделителе не должно подниматься выше 0,72 МПа (7,2 кгс/см²) по штатному манометру.

При превышении давления регулировочным болтом 2 (Рисунок В.11) датчика давления на дроссельном клапане отрегулировать момент срабатывания на необходимое давление. *Регулировку производите на прогретой станции.*

После первых 50 часов работы новой станции следует заменить все масло в масляной системе компрессора, дизеля и масляные фильтры компрессора и дизеля.

После пробега 100км прицепной станции проверить и подтянуть колесные болты.

-после первых 50-и часов работы промыть в солярке фильтр линии отсоса, трубку отсоса масла и внутренние дроссельные отверстия штуцеров продуть сжатым воздухом.

3.2 Техническое обслуживание через каждые 500 часов работы (ТО1)

Очистить и продуть воздушный фронт радиатора и маслоохладителя.

Перед пуском станции следует:

- промыть фильтр топливозаборной трубы в топливном баке;
- проверить по индикатору засоренности состояние фильтров воздухоочистителя дизеля. Очистить и продуть фильтроэлементы воздухоочистителя дизеля и компрессора;
- проверить визуально герметичность соединений воздухоочистителя и впускного тракта дизеля;
- проверить натяжение ремней вентилятора и генератора дизеля. Ремни должны быть натянуты так, чтобы при нажатии на них с усилием 40 Н (4,0 кгс) стрела прогиба составляла: 7-12мм для ремня привода водяного насоса и 10-15мм для ремня привода генератора.

Натяжение ремней привода водяного насоса регулировать прокладками. Для натяжения ремня отвернуть гайки крепления боковины шкива и снять 1-2 регулировочные прокладки. Прокладки переставить на наружную сторону боковины и затем равномерно затянуть гайки.

Регулировку натяжения ремней генератора производить изменением положения генератора, относительно оси его крепления, предварительно ослабив крепление генератора. По окончании регулировки необходимо затянуть болт крепления планки и гайки болтов крепления генератора;

- заменить масло в картере дизеля;
- заменить масляный фильтр дизеля;
- промыть фильтр центробежной очистки масла;
- произвести проверку и при необходимости регулировку тепловых зазоров в приводе клапанов механизма газораспределения;

3.3 Техническое обслуживание через каждые 4000 часов работы (ТО2)

Произвести регулировку тепловых зазоров в приводе клапанов механизма газораспределения.

Проверку и регулировку выполнять на непрогретом дизеле. При проверке зазоры впускных и выпускных клапанов должны быть 0,20-0,40мм.

При регулировке следует устанавливать зазоры на впускных и выпускных клапанах 0,25-0,30мм.

Заменить фильтроэлементы воздухоочистителя дизеля;

Промыть фильтр топливозаборной трубы в топливном баке.

Произвести проверку и подтяжку болтов крепления головки цилиндров дизеля.

Заменить масло в масляной системе компрессора как указано в разделе 3.6.

Заменить фильтрующие элементы масляного фильтра компрессора.

В случае ухудшения маслоотделения, уменьшения производительности произвести замену сепаратора 3.5.

При замене масла компрессора дополнительно провести следующие работы:

- промыть внутренние поверхности масляной полости маслоохладителя;
- продуть сжатым воздухом все трубопроводы станции и очистить их от нагарообразования;
- очистить и промыть внутренние и наружные поверхности маслоотделителя;
- осмотреть наружную поверхность маслоотделителя: коррозия, трещины, вмятины и другие повреждения не допускаются. Осмотреть фильтр маслоотделителя.

Очистить и промыть топливный бак.

- проверить правильность срабатывания клапана минимального давления, для чего открыть два вентиля на раздаточной трубе и запустить станцию. Воздух должен пойти из открытых вентилях при давлении в маслоотделителе $[0,35 \pm 0,05 \text{ МПа} (3,5 \pm 0,5 \text{ кг/см}^2)]$.

- заменить фильтр тонкой очистки топлива дизеля;
- промыть фильтр центробежной очистки масла;
- заменить масло в картере дизеля;
- заменить масляный фильтр дизеля;
- произвести зачистку и смазку силовых клемм аккумуляторной батареи и клемм заземления.

- проверить и отрегулировать свободный ход рукоятки сцепления. Регулировку провести изменением рабочей длины тяги выключения сцепления путем завинчивания вилки тяги. Свободный ход рукоятки сцепления в крайнем правом её положении должен составлять 50-80 мм до начала выжима сцепления, Рисунок В.3.

-очистить/продуть наружные поверхности теплообменных аппаратов блока охлаждения.

Проверить состояние винтов компрессора и отсутствие осевого люфта. Для чего отвернуть болты, крепящие дроссельный клапан к корпусу компрессора и освободить его от трубопроводов. Снять дроссельный клапан. Осмотреть винты и корпус компрессора на предмет отсутствия глубоких рисок, вмятин, задирав и цветов побежалости на рабочих поверхностях. Перемещая рукой винты в осевом направлении проверить отсутствие их осевого люфта. При наличии ощутимого осевого люфта следует направить станцию в ремонт. В случае отсутствия осевого люфта собрать компрессор в обратной последовательности.

Проверить срабатывание аварийной защиты.

Нажать кнопку «СТОП» на щите управления. При этом должен сработать электромагнит останова, скоба останова ТНВД должна повернуться до упора.

Для проверки аварийной защиты следует на работающей станции поочередно переключить контакты датчиков температуры, 30 (Рисунок В.3) и 6 (Рисунок В.5) и датчика давления 28 (Рисунок В.3), при этом станция должна остановиться и на лицевой панели должен загореться соответствующий индикатор «АВАРИЯ». Для снятия индикации следует нажать кнопку «СТОП».

- произвести обслуживание тормозной системы прицепа согласно 3.8;
- произвести визуальный осмотр всех частей ходовой части. Трещины в сварных швах рамы, на рычагах балансира и полуосях резино - жгутовой подвески, дышла и колес, а также другие повреждения не допускаются.
- произвести проверку, регулировку и пломбирование клапанов предохранительных 3.10.3;
- произвести проверку рабочего манометра с пломбировкой и клеймением 2.1.

3.4 Обслуживание тормозной системы

Обслуживание тормозной системы прицепа выполнить согласно указаниям «Руководства по эксплуатации на прицеп...».

3.5 Замена сепаратора

Замену сепаратора следует производить в специализированной мастерской, либо в закрытом помещении. Заблаговременно до начала работ по замене фильтра приобретите сепаратор 9 (Рисунок В.12), две прокладки для его установки, фильтрующие элементы масляного фильтра 2 (Рисунок В.10) и смазочное масло компрессорной установки согласно химмотологической карте (приложение А).

Работы производите в следующей последовательности:

- слейте старое масло из масляной системы компрессора 3.6.1;
- отсоедините трубки на крышке маслоотделителя;
- отверните болты крепления крышки маслоотделителя и раздаточной трубы и снимите крышку вместе с раздаточной трубой;
- извлеките старый сепаратор и прокладки;
- очистите внутреннюю поверхность маслоотделителя ветошью, смоченной дизельным топливом 3.6.4;
- установите новый сепаратор на новые прокладки, смазав их графитовой смазкой;
- сборку производите в порядке обратном порядку при разборке;
- прочистите фильтр и трубку линии отсоса;
- замените фильтрующие элементы масляного фильтра компрессора;
- после сборки произведите заправку станции свежим маслом;
- произведите пробный запуск компрессорной станции и после прогрева станции выполните органолептическую оценку качества маслоотделения: подержите чистый лист бумаги в потоке сжатого воздуха на расстоянии 300мм от полностью открытого клапана Д_у20, 3/4” в течение 1 минуты. При хорошем качестве маслоотделения после этого визуально не должно быть заметно никаких пятен смазочного масла.

3.6 Техническое обслуживание составных частей станции

3.6.1 Сливать масло из маслоотделителя рекомендуется сразу после работы, пока оно не остыло и не потеряло текучесть, при этом необходимо придерживаться следующего порядка:

- снять крышку заливного горловины маслоотделителя, надеть на сливной штуцер «ёлочку» сливной шланг, открыть сливной краник 1/2”, 15 (Рисунок В.3) и слить масло из маслоотделителя до прекращения каплеобразования;
- закрыть крышку заливного горловины;
- отсоединить рукав высокого давления от маслоотделителя;
- вывернуть сливные пробки на маслоохладителе, 23 (Рисунок В.4);

- подать в отсоединенный рукав сжатый воздух с избыточным давлением не более 0,3 МПа(3,0 кгс/см²) и продуть компрессорную установку до прекращения течи масла из сливного отверстия из маслоотделителя;

- закрыть сливной краник ½” на маслоотделителе, завернуть сливные пробки маслоохладителя, подсоединить рукав к маслоотделителю.

3.6.2 Масло, общим количеством по Приложению А, или по Приложению Б следует заливать в следующем порядке:

а) залить свежее масло через заливной патрубков маслоотделителя до уровня по рискам масломера;

б) закрыть горловину и запустить станцию на 30 секунд, остановить станцию и, дожидаясь полного стравливания воздуха из маслоотделителя. В это время за счёт созданного давления воздуха масло будет выталкиваться из маслоотделителя и начнёт заполнять систему. При этом уровень масла в маслоотделителе упадёт;

в) проверить уровень масла по масломеру. Если уровень масла всё ещё ниже верхней риски по масломеру, то следует снова долить масло и после кратковременного запуска опять проконтролировать уровень. Долив масла следует производить до тех пор, пока при остановке не будет установлен уровень масла по верхней риске на масломере.

ВНИМАНИЕ: ОБЪЁМ СВЕЖЕЙ ЗАПРАВКИ МОЖЕТ ОКАЗАТЬСЯ МЕНЬШЕ, ЧЕМ УКАЗАНО В ПРИЛОЖЕНИИ А, ЕСЛИ ПЕРЕД ЗАПРАВКОЙ НЕ ПОЛНОСТЬЮ СЛИЛИ МАСЛО ИЗ СИСТЕМЫ!



Во избежание повышенного уноса масла, а также для предотвращения смятия сепаратора вследствие возможного гидроудара от чрезмерного количества масла никогда не превышайте уровень залитого масла выше верхней риски масломера.

3.6.3 Проверка работы и настройка клапанов предохранительных.

Ежесменную проверку работы клапанов предохранительных производить на неработающей станции, принудительно открывая и закрывая клапаны.

Клапан предохранительный исправен, если шток с клапаном без заеданий поднимается и возвращается в исходное положение при вращении лимба с накаткой до щелчка.

Неисправный клапан предохранительный подлежит ремонту с последующей настройкой давления срабатывания или замене.

Кроме того через каждые 12 месяцев должна быть произведена контрольная проверка и настройка предохранительного клапана на точность срабатывания.

Настройку клапана предохранительного проводить в специализированной ремонтной организации на стенде, используя сжатый воздух с рабочим избыточным давлением не ниже 1,2 МПа (12,0 кгс/см²) в соответствии с паспортом на предохранительный клапан.

Номинальное избыточное давление настройки клапана предохранительного 1,15 МПа (11,5 кгс/см²). Настройку производить по образцовому манометру.

После настройки клапаны предохранительные опломбировать.

После испытания на стенде проверить работу клапана предохранительного на станции, предусмотрев меры предосторожности от возможного выброса воздушно-масляной смеси.

3.6.4 Очистка и промывка маслоотделителя.

Промывку маслоотделителя выполнять в следующей последовательности:

- отвернув гайки, снять крышку маслоотделителя;
- вынуть сепаратор;
- очистить внутреннюю поверхность маслоотделителя от нагаромазляных отложений с помощью скребка, промыть керосином, просушить;
- произвести внутренний и наружный осмотр маслоотделителя с целью возможного его использования в дальнейшей работе;
- осмотреть фильтр маслоотделителя и, при необходимости, произвести замену.

3.6.5 Промывка маслоохладителя.

Наружные поверхности маслоохладителя промыть от налёта грязи горячей водой или безопасными моющими средствами (не реагирующими с алюминием) при помощи мягкой щётки и ветоши. Для этого следует снять щит жалюзи.

Для промывки внутренних полостей, блока охлаждения его необходимо вынуть из станции, сняв крышу.

Для промывки внутренних поверхностей алюминиевого блока охлаждения можно использовать уайт-спирит, бензин или растворитель нефрас С2 80/120. Уайт-спирит, бензин или растворитель нефрас С2 80/120 заливают внутрь маслоохладителя на время от 10 до 15 часов. Затем промывают внутреннюю полость горячей водой, с температурой не ниже 80° С и продувают сжатым воздухом.

Проверка качества очистки секции маслоохладителя осуществляется измерением объема внутренней полости с помощью заполнения маслом. Примерное равенство измеренных и паспортных данных объемов внутренней полости секции маслоохладителя будет соответствовать окончанию чистки.

Объем внутренней полости секции маслоохладителя указан в паспорте и руководстве по эксплуатации на блок охлаждения.

4 ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ И ПЛОМБИРОВАНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ

Правила хранения и консервация станции



Компрессорная станция должна храниться на открытых площадках при температуре воздуха от плюс 50 до минус 50°С.

При хранении выполнять следующее:

- протереть от грязи и пыли всю станцию чистой ветошью;
- слить воду из радиатора и рубашки блока цилиндров дизеля

(ТОСОЛ -А40М можно не сливать);

- заполнить топливный бак топливом;
- рукоятку выключения сцепления перевести в крайнее правое положение, соответствующее включённому механизму сцепления;
- полностью утопить рукоятку газа;
- в зимнее время снять аккумуляторные батареи и хранить их в теплом помещении;
- восстановить наружные лакокрасочные покрытия;
- покрыть все неокрашенные места и таблички защитной консистентной смазкой;

Для разгрузки шин и резино-жгутовой подвески колес поставить прицепную станцию на подставки, подведенные под раму.

Периодически, но не реже, чем через три месяца, следует контролировать состояние наружной консервации и обновлять ее по мере надобности.

Внутренняя консервация обеспечивает хранение станции сроком до шести месяцев.

Станция, принятая на хранение на заводе-изготовителе, должна быть полностью укомплектована, законсервирована и опломбирована.

Через каждые шесть месяцев хранения пломбировку станции снять, проверить уровень масла, топлива и охлаждающей жидкости, запустить и отработать не менее пятнадцати минут. По окончании следует слить охлаждающую жидкость из системы, закрыть сливные краны поставить пробку бачка расширительного, закрыть и опломбировать станцию.

Проведенные работы отметьте в Паспорте на станцию (в разделе «Консервация» и «Хранение»).

Пломбирование

Предохранительные клапаны станции должен быть опломбированы.

При настройке пломбирование производится лицом, ответственным за эксплуатацию станции или в авторизованной мастерской.

Манометр должен ежегодно проверяться с обязательным клеймением.

Эксплуатация станции без установленных пломб и с истекшими сроками проверки манометров и предохранительного клапана не допускается.

Утилизация

Сменные части и расходные материалы после проведенной замены должны быть отсортированы и переданы на утилизацию как спецмусор.

Утилизация компрессорной станции в целом производится по технологии эксплуатирующей организации.

Проведенные работы необходимо отметить в паспорте на станцию.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Транспортирование компрессорных станций осуществляется любым видом транспорта на открытых платформах при температуре воздуха от плюс 50 до минус 50°С при условии ее погрузки и надежного закрепления на транспортных средствах с соблюдением техники безопасности и правил перевозки для конкретного вида транспорта.

Станция на салазках может перемещаться волоком по технологической площадке на небольшие расстояния. При этом буксировочные тросы закрепляются в отверстиях на салазках, так, чтобы угол между ветвями тросов был не более 60°.

Транспортирование прицепной компрессорной станции на прицепе по автодорогам общего пользования должно производиться буксировкой тягачом соответствующей массы при строгом соблюдении действующего транспортного законодательства и правил дорожного движения. *Снаряженная масса тягача должна быть не менее 5000кг.*

Перед началом буксирования станции проверить:

- крепление составных частей станции;
- работоспособность системы дорожной сигнализации;
- состояние сцепного устройства и надежность соединения с форкопом тягача;

- надежность ходовой части;
- состояние подвески, покрышек, затяжку гаек крепления колес и давление в шинах.

Для буксировки станции тягач должен быть оборудован:

- тягово-сцепным устройством типа «крюк-петля» (под петлю NATO Ø 76 мм) имеющим сертификат соответствия, полученный в установленном порядке, размеры и расположение которого установлены ГОСТ 2349-75 (высота расположения крюка 700÷900 мм от поверхности дороги);
 - элементами надежного крепления троса аварийной тормозной системы станции;
 - розеткой для подключения электрооборудования станции.
- Далее следует снять станцию со стояночного тормоза, опустив рычаг на тормозной головке.

Вложить серьгу дышла в крюк (форкоп) тягача. Обязательно застопорить крюк чекой и соединить станцию с рамой тягача предохранительным и аварийным тросами.

Крепление предохранительного троса за буксировочный прибор не допускается!

Поднять опорные стойки.

Подсоединить дорожную сигнализацию станции к бортовой сети тягача.

При буксировании выполнять следующие требования:

- строго соблюдать действующие правила дорожного движения;
- не рекомендуется резко трогать с места и резко тормозить;
- вести наблюдение за буксируемой станцией через зеркало кабины или кузова;
- скорость передвижения автопоезда с буксируемой станцией не должна превышать:



25км/ч на прицепе с ПСМ и

70км/ч на прицепе с ПТС.

Подъем и перенос станции осуществляются подъемником или краном с помощью гибких стропов по рекомендуемой схеме строповки (Рисунок В.15) или вилочным погрузчиком с использованием специального погрузочного приспособления для удлинения вил (Рисунок В.16).

Грузоподъемность подъемного устройства должна соответствовать полной массе компрессорной станции и быть не менее 5000кг.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Таблица А.1 Химмотологическая карта

№ позиции по схеме заправки	Наименование сборочной единицы	Наименование и обозначение марок ГСМ и технических жидкостей	Колич. заправки	Периодичность замены	Прим.
1	Маслоотделитель	Gazpromneft Compressor Oil-46 DIN 51506 VDL, ISO 6743	45 л	через 4000 часов или 1 раз в год	
2	Дизель ЯМЗ-236М2-54	Масло моторное согласно «Двигатели ЯМЗ-236М2 ЯМЗ-238М2. Руководство по эксплуатации»	в картер – -24 л	через 500 часов или 1 раз в год	
3	Бак топливный	Топливо дизельное согласно «Двигатели ЯМЗ-236М2 ЯМЗ-238М2. Руководство по эксплуатации»	190 л	-	
4	Радиатор	Охлаждающая жидкость ТОСОЛ А-40М / пресная вода согласно «Двигатели ЯМЗ-236М2 ЯМЗ-238М2. Руководство по эксплуатации»	50 л	1 раз в два года	

П Р И Л О Ж Е Н И Е Б

(справочное)

Таблица Б.1 Эквивалентные материалы*

Марка масла	Примечание
SHELL CORENA S4 R46	

*Эквивалентные материалы по дизельному двигателю ЯМЗ-236М2-54 смотри в «Двигатели ЯМЗ-236М2 ЯМЗ-238М2. Руководство по эксплуатации»;

П Р И Л О Ж Е Н И Е В
И Л Л Ю С Т Р А Ц И И

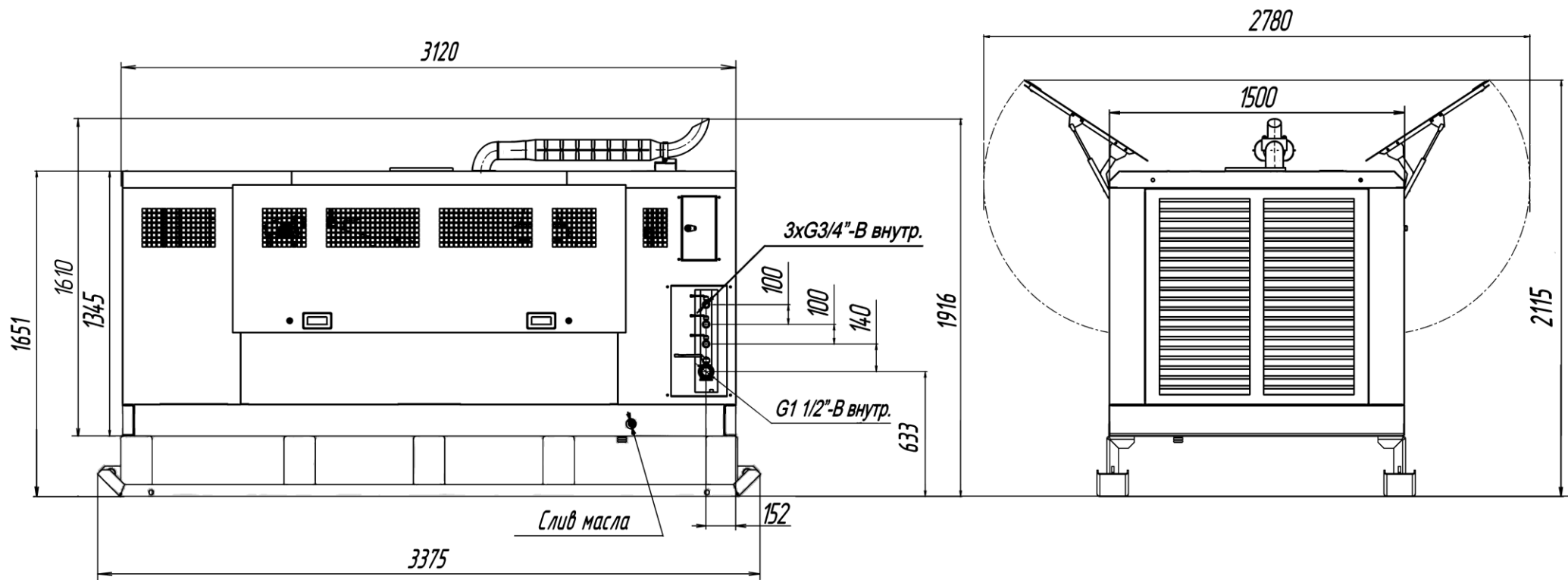
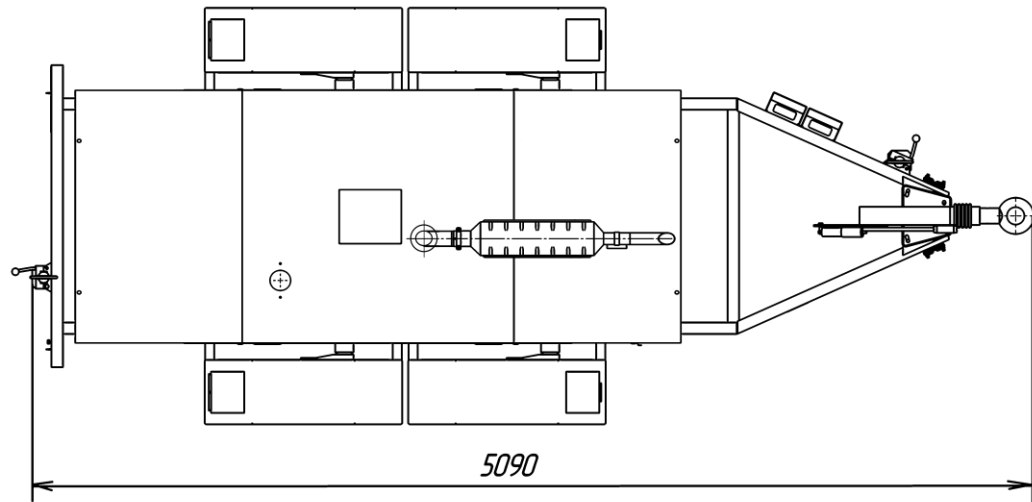
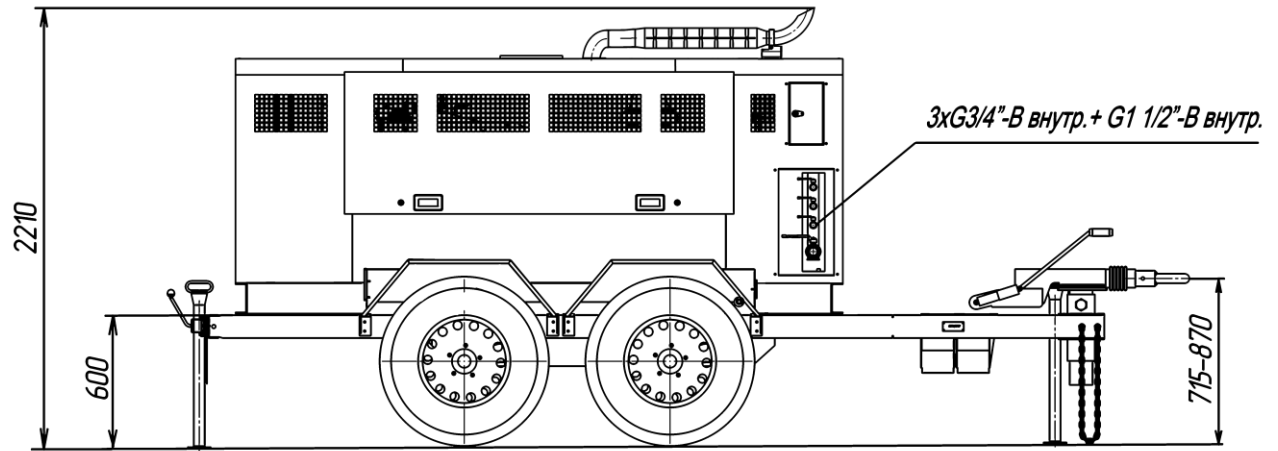
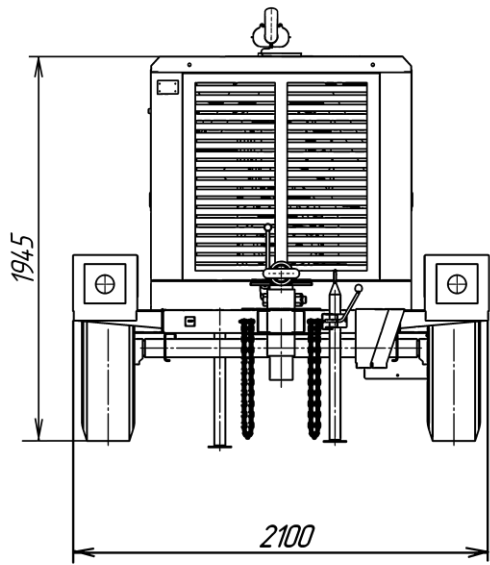
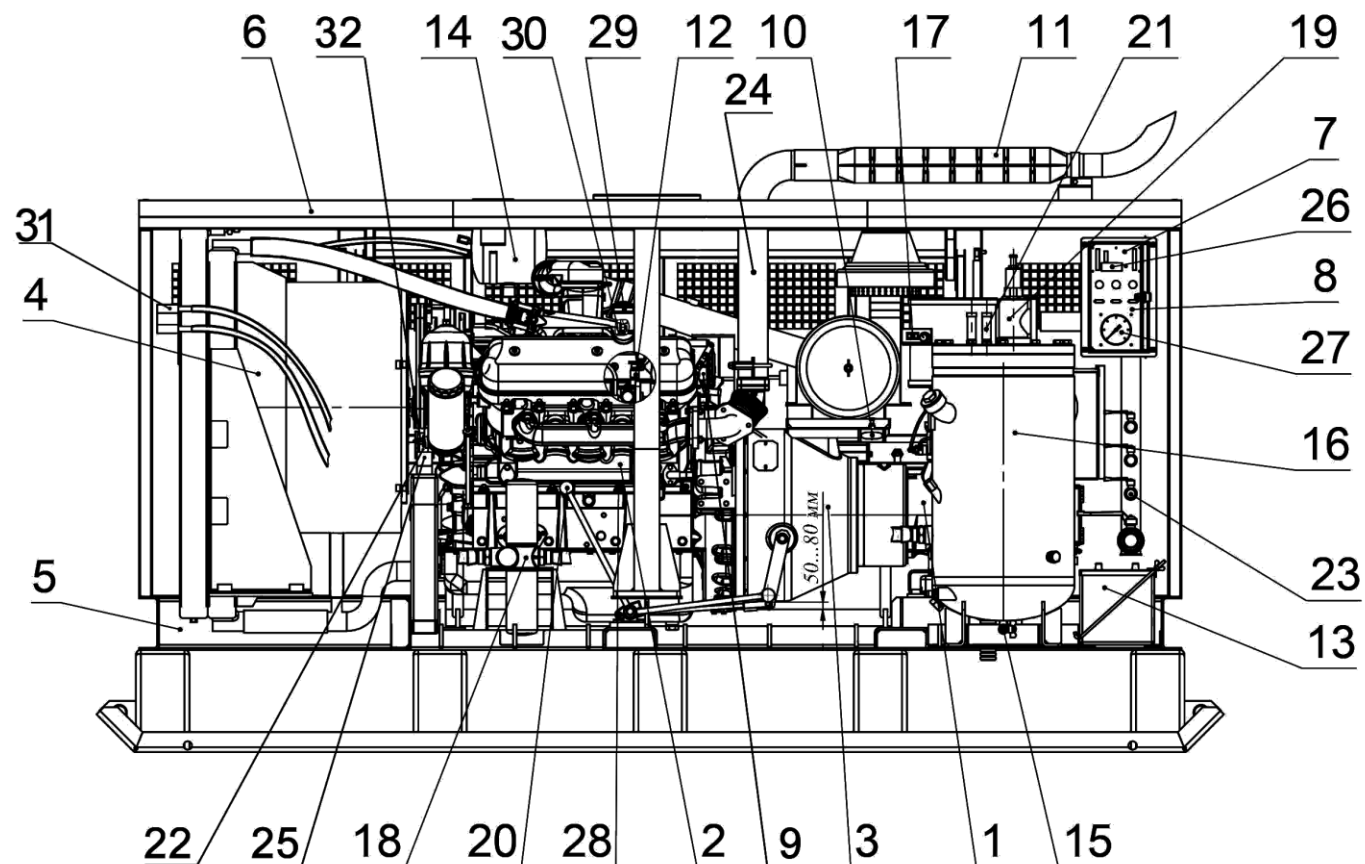


Рисунок В.1 - Станция компрессорная передвижная дизельная ЗИФ-ПВ16/0,7 (АРМ9-36-04)
Исполнение на салазках. Габаритный чертеж

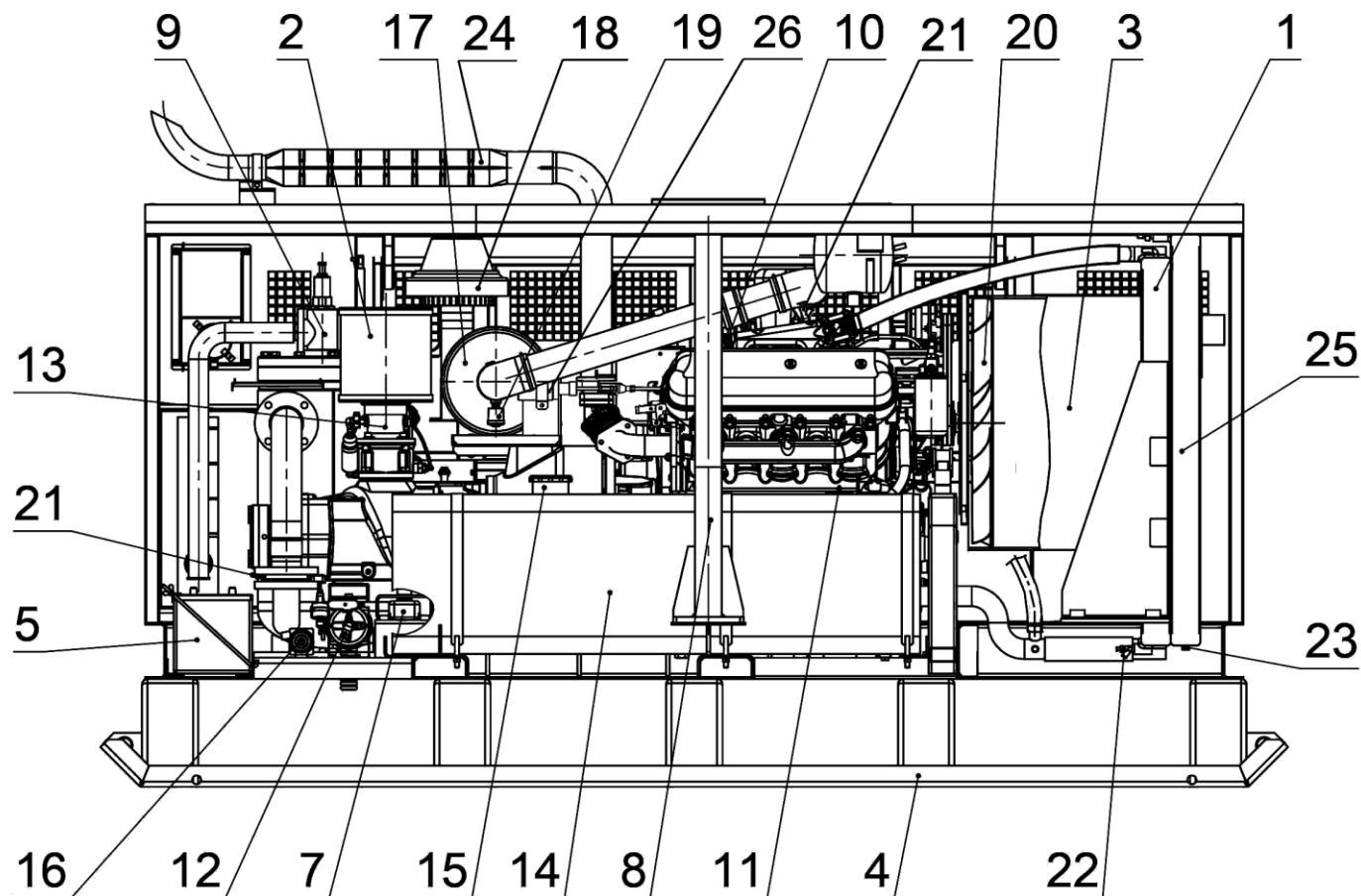


**Рисунок В.2 Станция компрессорная передвижная дизельная
ЗИФ-ПВ16/0,7 (АРМ9-36-04)
Исполнение на прицепе. Габаритный чертеж**



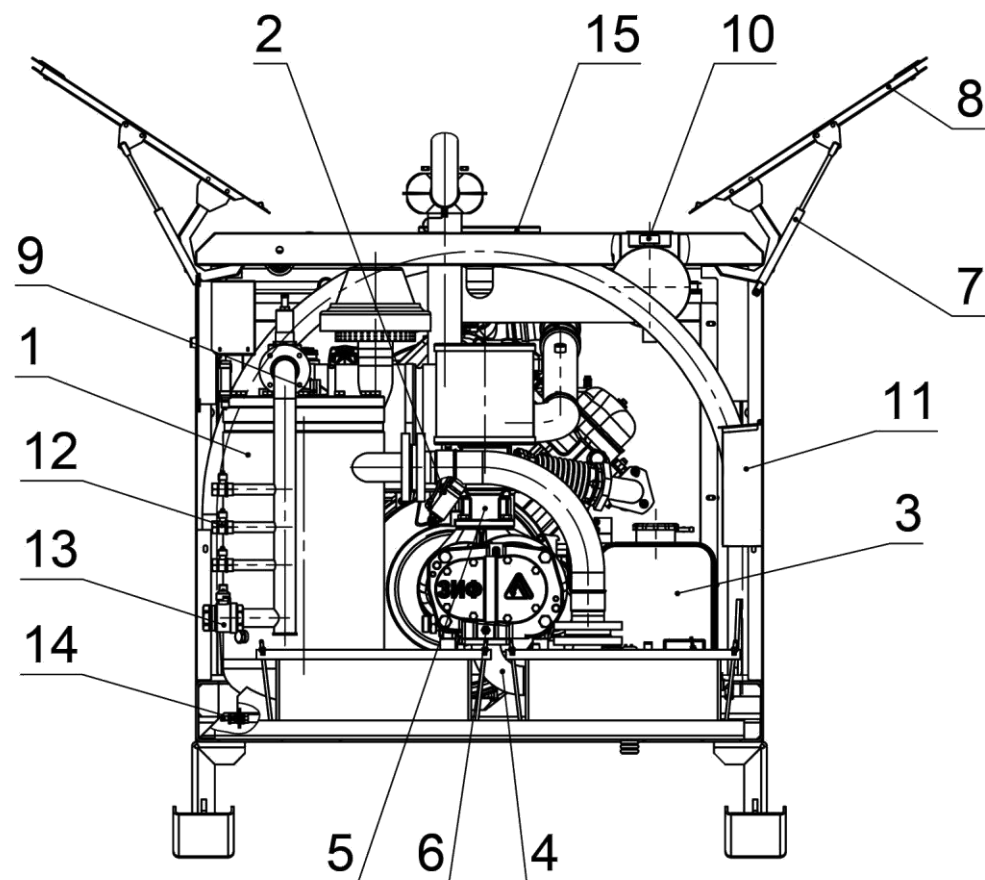
- 1-компрессор винтовой; 2- дизель; 3- муфта сцепления; 4- блок охлаждения; 5- рама; 6- кузов;**
7- электрооборудование; 8- щит приборный; 9- насос топливный ТНВД; 10- рукоятка газа; 11- глушитель;
12- ручной топливопрокачивающий насос; 13- батарея аккумуляторная; 14- бачок расширительный;
15- вентиль сливной ½"; 16- маслоотделитель; 17- пульт ПИД; 18 – клапан термостатический;
19 – клапан минимального давления; 20 – рукоятка сцепления; 21 – клапан предохранительный;
22 – подушка двигателя; 23 – труба раздаточная; 24 – труба выхлопная; 25 – балка опоры двигателя;
26- счетчик моточасов; 27-манометр; 28- датчик аварийного давления масла 3702.3829;
29- горловина маслозаливная; 30- датчик сигнализатора температуры ТМ111-01; 31-масляный холодильник;
32 – датчик сигнализатора засоренности фильтра масляного двигателя;

Рисунок В.3 - Вид справа



- 1 – радиатор; 2 – фильтр воздушный; 3 – диффузор; 4 – салазки; 5 – батарея аккумуляторная 6СТ-190 (2шт.);
 6 – краник сливной; 7 – амортизатор; 8 – стойка подъема; 9 – клапан минимального давления;
 10 – датчик указателя температуры ТМ100-В; 11 – датчик указателя уровня топлива 16.3827;
 12- подогреватель предпусковой дизельный; 13 – клапан дроссельный; 14- бак топливный, 190л.;
 15 – заливная горловина бака топливного; 16 – насос-помпа; 17 – воздухоочиститель; 18 – моноциклон;
 19 – индикатор засоренности; 20 – крыльчатка вентилятора; 21 – краник завоздушивания;
 22 – краник сливной; 23 – пробка слива; 24 – глушитель; 25 – маслоохладитель; 26 – электромагнит останова

Рисунок В.4 - Вид слева

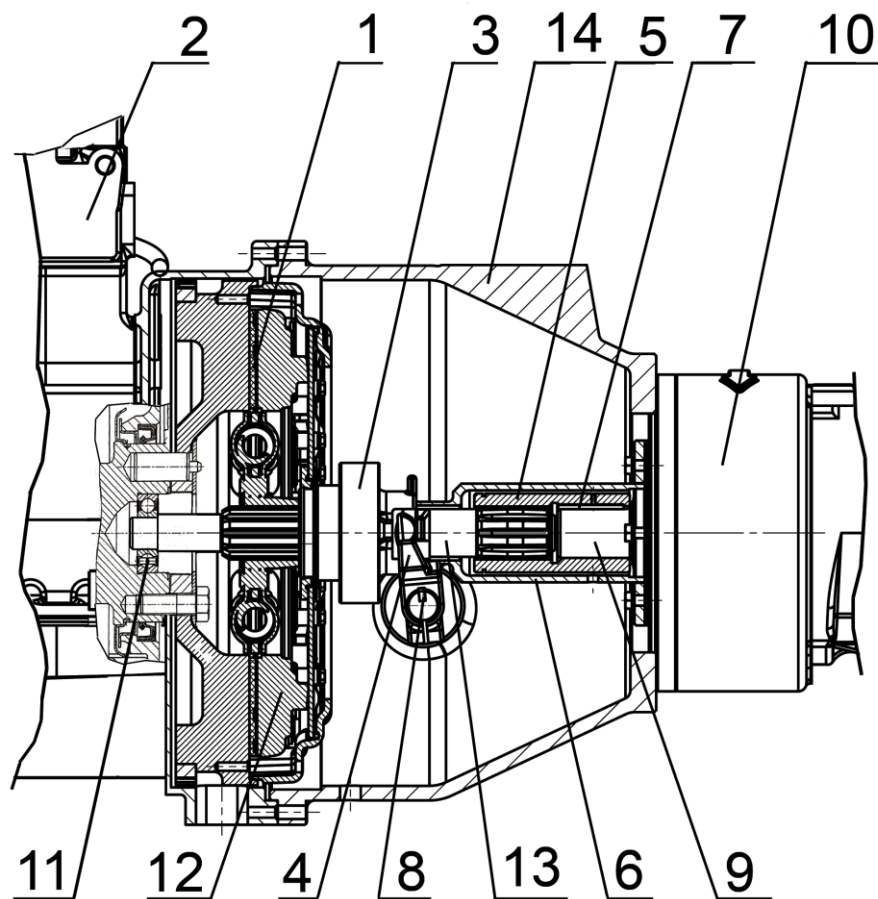


- 1 – маслоотделитель; 2 – болт регулировочный датчика давления; 3 – бак топливный; 4 – труба нагнетания;
 5 – клапан дроссельный; 6 – датчик сигнализатора температуры ТМ111-05; 7 – упор газовый;
 8 – щит подъемный; 9 – фильтр линии отсоса; 10 – горловина бачка расширительного; 11 – ящик;
 12 – вентиль Ду20, 3/4"; 13 - вентиль Ду40, 1 1/2"; 14 – краник сливной 1/2"; 15 - крышка

Рисунок В.5 - Торцевой вид

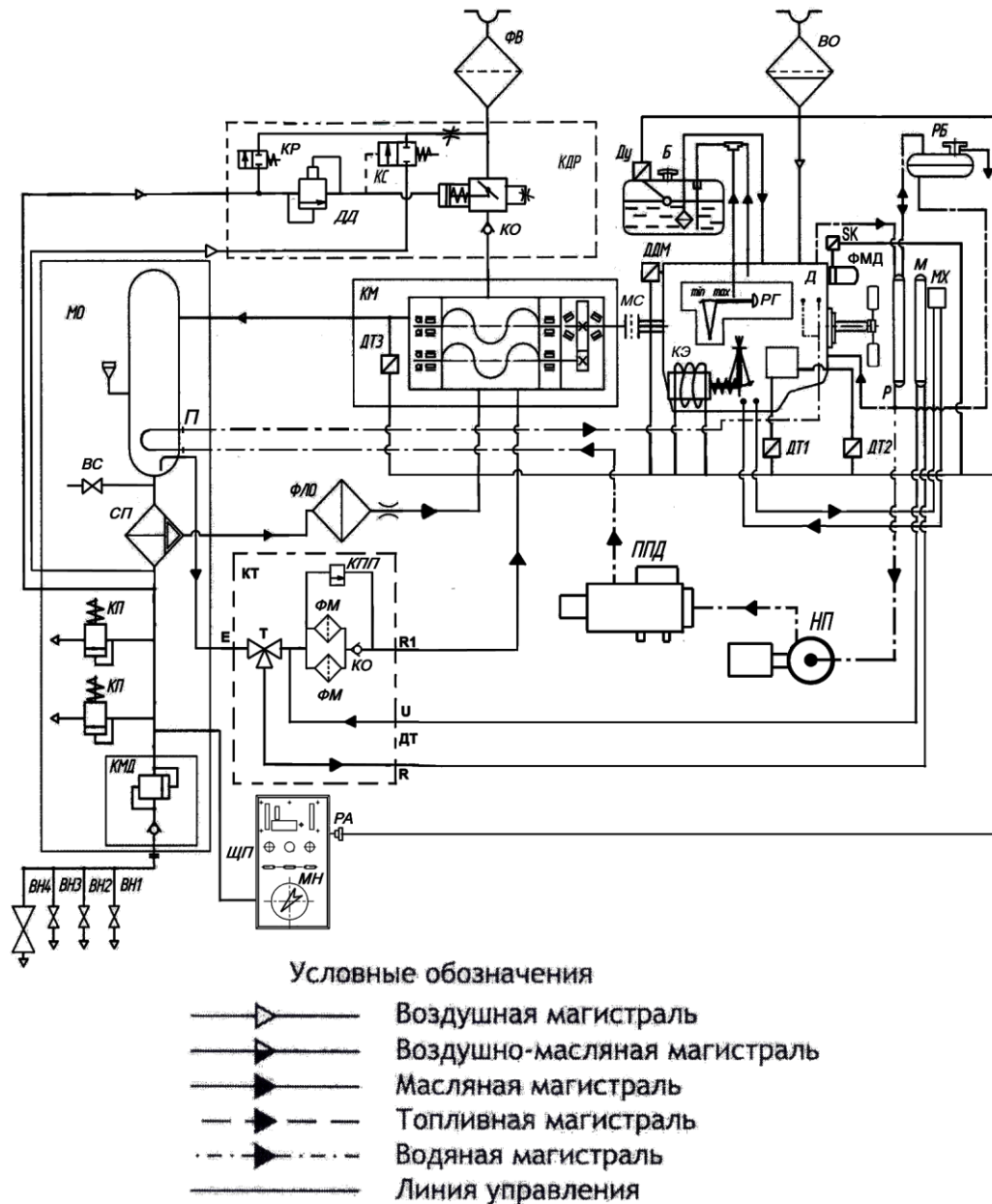
**1-крышка; 2-манжеты: VABSL 60x75x10 арт.430573 и
V2PT 60x75x8 арт.406823; 3-корпус;
4 - колесо зубчатое; 6 – шестерня ; 7-опора;
8-винт ведущий; 9-винт ведомый; 10-корпус;11-вал; 12-крышка;
13-форсунка; 14- внутреннее кольцо IR50x60x40**

Рисунок В.6 – Компрессор винтовой (горизонтальный разрез)



- 1- диск сцепления ведомый 182.1601130-10; 2- дизель; 3- муфта выключения сцепления 1840.1601180;**
4- вилка выключения сцепления 1830.1601203-01; 5- втулка шлицевая АРМ9-60.0300.003;
6- кронштейн отводки АРМ9-60.0012.000; 7- шпонка; 8- шпонка сегментная 314004-П2;
9- вал приводной АРМ40.0000.006; 10- компрессор винтовой; 11- подшипник 180305К;
12 – диск нажимной с кожухом 183.1601090-05; 13 – вал шлицевой АРМ9-60.0300.002;
14 – картер АРМ9-60.0300.001

Рисунок В.7 - Горизонтальный разрез муфты сцепления



Б - бак топливный; ВН1, ВН2, ВН3, ВН4 – вентили; ДД - датчик давления;
 ДДМ – датчик сигнализатора давления масла 3702.3829; ДТЗ – датчик сигнализатора температуры ТМ111-05; ДТ1 – датчик сигнализатора температуры ТМ111-01; ДТ2 – датчик указателя температуры ТМ100-В; КДР – клапан дроссельный; КМ – винтовой компрессор;
 КМД – клапан минимального давления; КП – клапан предохранительный;
 МС – муфта сцепления; КС – клапан стравливания; КР – клапан разгрузки; Д – дизель;
 МО – маслоотделитель; Р - радиатор; ФВ - фильтр воздушный; ВО – воздухоочиститель;
 СП - сепаратор; М - маслоохладитель; ЩП - щит приборный; РБ – бачок расширительный;
 КЭ – клапан электромагнитный (останова); ФЛО - фильтр линии отсоса; РА- разъем;
 МН – манометр; ВС – вентиль слива; КТ – клапан термостатический; ДУ – датчик уровня;
 РГ – рукоятка газа; ФМ – фильтр масляный; П – подогреватель; ППД – подогреватель предпусковой дизельный; НП – насос помпа; КО – клапан обратный;
 КПП – клапан перепускной; SK – датчик засоренности масляного фильтра дизеля;
 ФМД – фильтр масляный дизеля; МХ – масляный холодильник;

Рисунок В.8 - Схема комбинированная функциональная

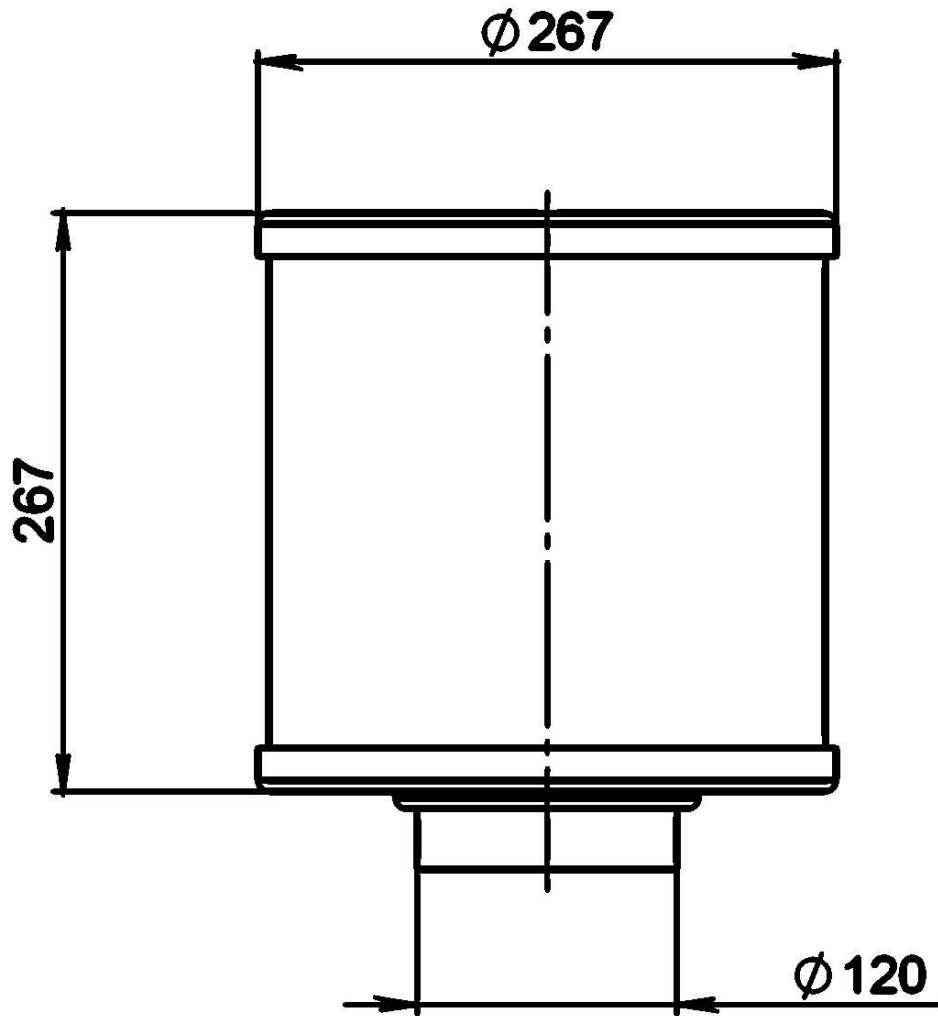
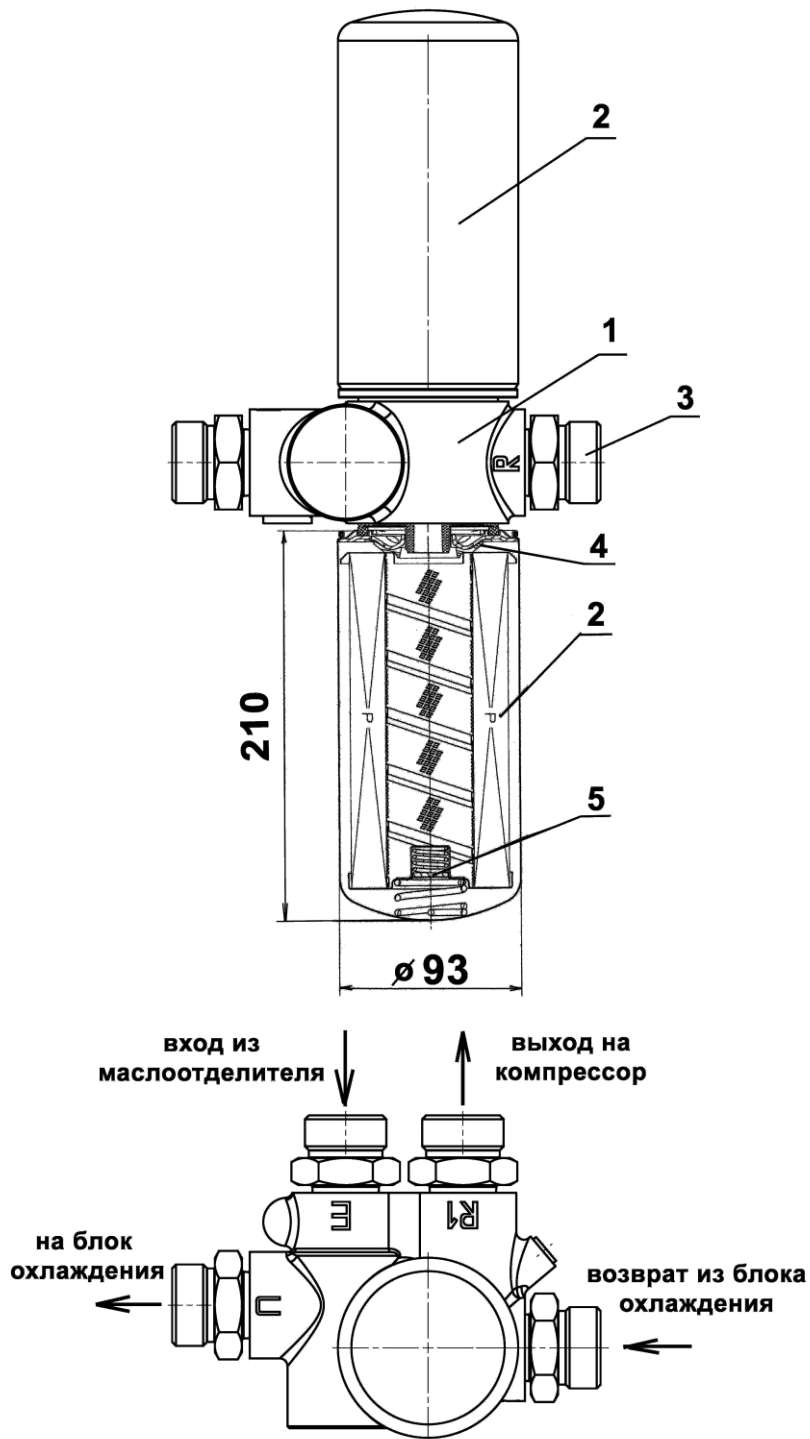
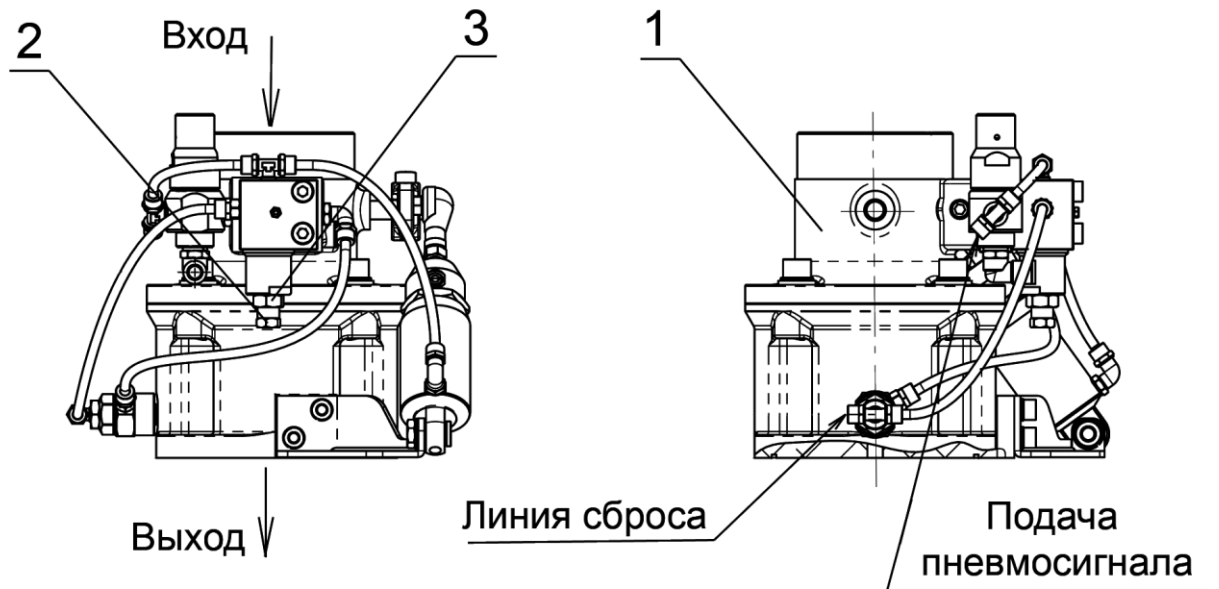


Рисунок В.9 - Фильтр воздушный ECC C105004



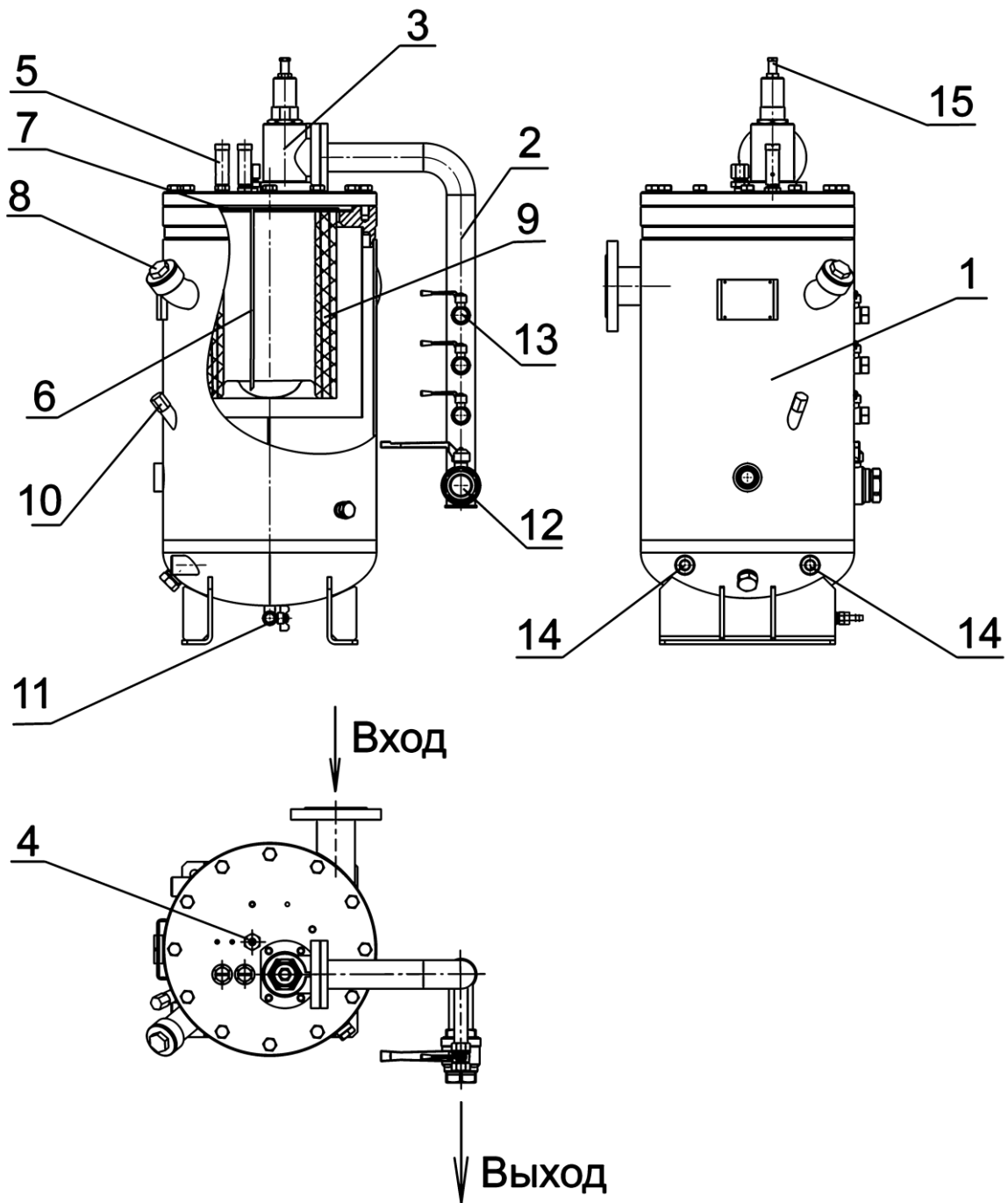
- 1- клапан термостатический VT2F T37;
 2- элемент фильтрующий W962/2 (MANN+HUMMEL GMBH) – 2шт.;
 3 – штуцер M42x2 / 1”;
 4 – клапан блокировки обратного хода;
 5 – клапан перепускной

Рисунок В.10 – Клапан термостатический



**1 – корпус клапана дросельного; 2 – болт регулировочный;
3 – контргайка;**

Рисунок В.11 – Клапан дросельный



- 1 – корпус маслоотделителя; 2 – труба раздаточная;**
3 – клапан минимального давления; 4 – фильтр линии отсоса;
5 – клапаны предохранительные; 6 – трубка линии отсоса;
7 – прокладки; 8 – горловина заливная;
9 – сепаратор LE35004X (4930353111) MANN+HUMMEL GMBH;
10 – масломер; 11 – вентиль сливной 1/2" ; 12 – вентиль 1 1/2"(1шт);
13 – вентиль 3/4"(3шт); 14 – штуцеры подогревателя;
15 – болт регулировочный клапана минимального давления;

Рисунок В.12 – Маслоотделитель

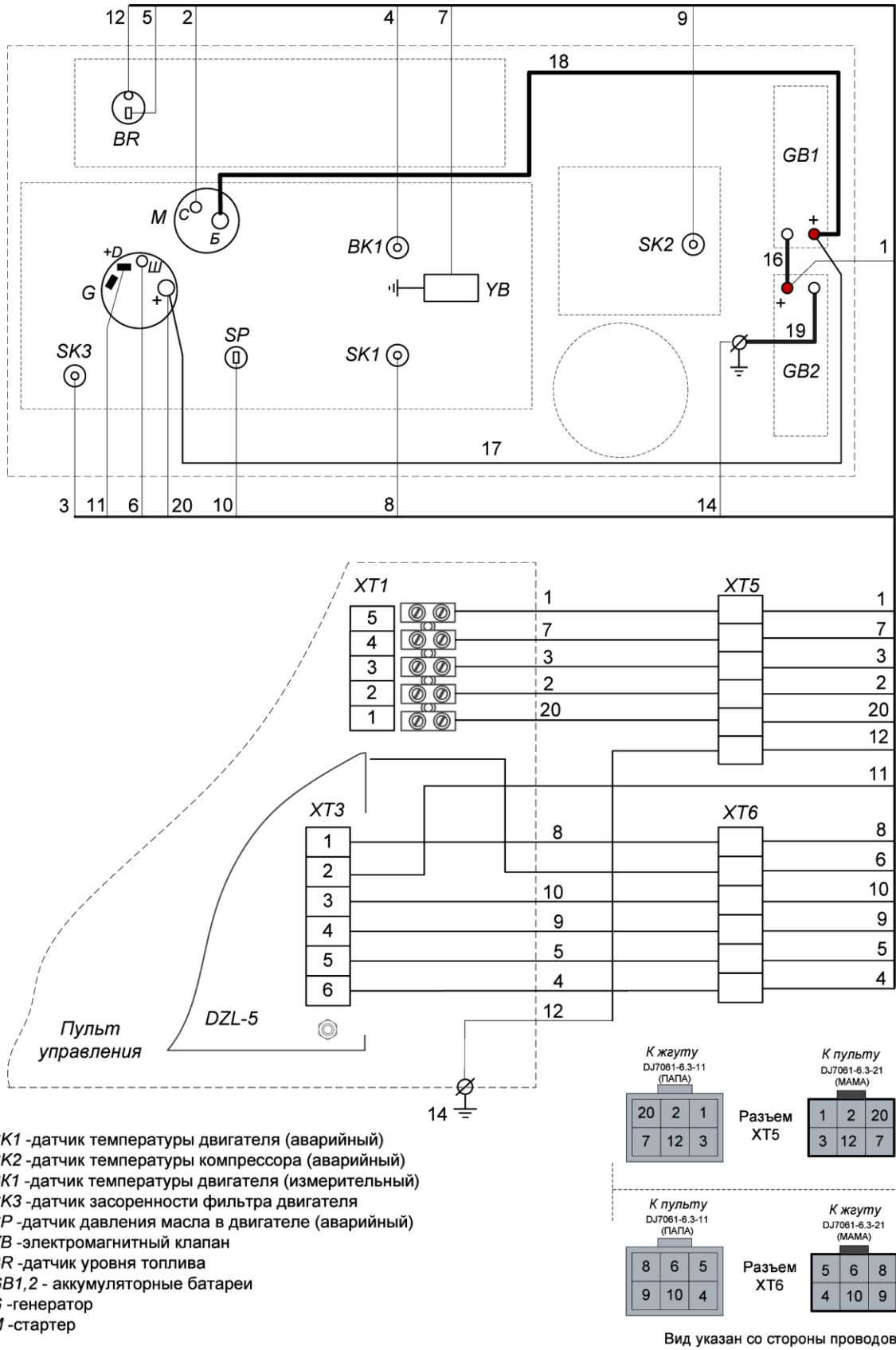


Рисунок В.13 – Схема электрическая соединений

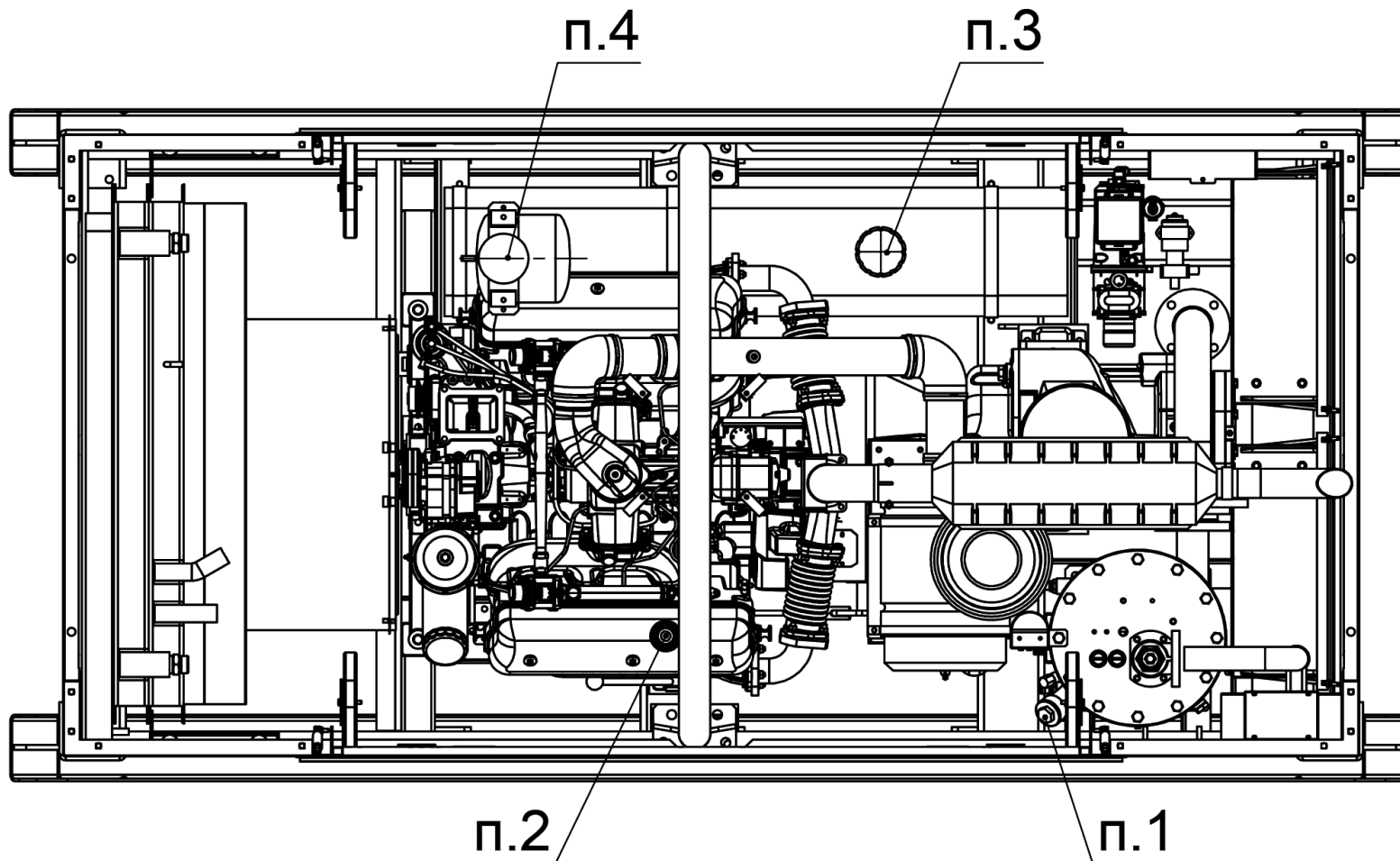
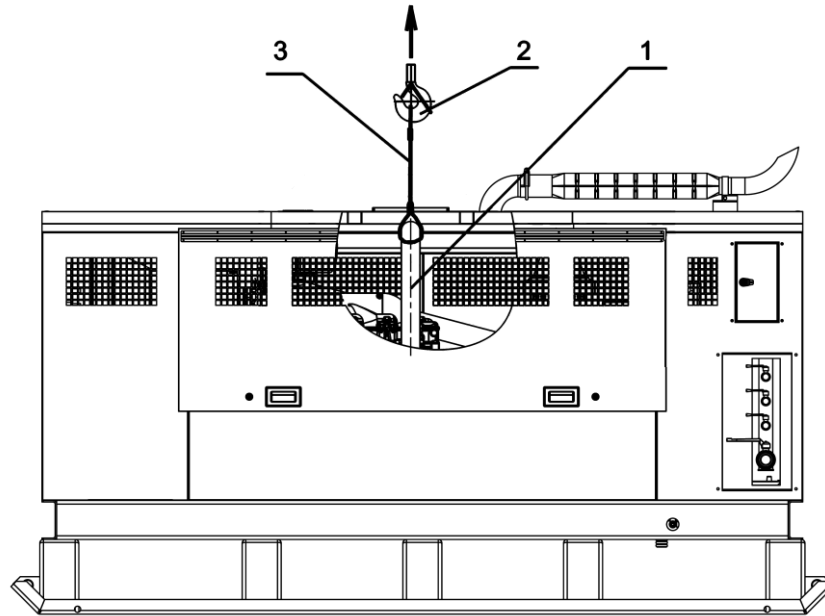
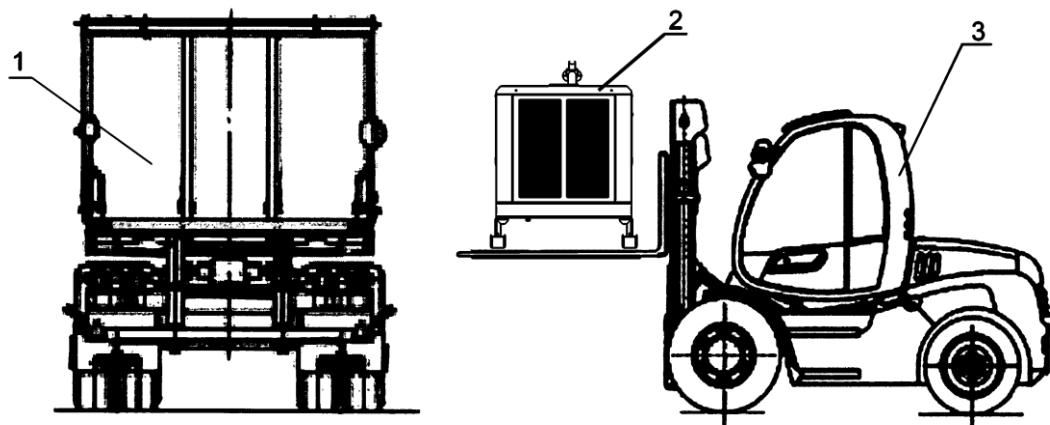


Рисунок В.14 - Схема заправки компрессорной станции
(см. приложение А)

АРМ9-36.0000.000-04 РЭ



1 – стойка подъема; 2 – крюк крана; 3 – строп
 Рисунок В.15 - Схема строповки компрессорной станции



1 – кузов транспортного средства; 2 - компрессорная станция;
 3 – вилочный погрузчик;

Рисунок В.16 - Схема подъема компрессорной станции вилочным погрузчиком

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

(справочное)

Перечень расходных фильтроэлементов

Наименование	Обозначение	Кол-во, шт.	Примечание
Элемент фильтрующий фильтра масляного компрессора	W962/2 (MANN)	2	H = 210 мм D = 93 мм
Фильтр воздушный компрессора	ECC C105004 DuraLite	1	
Фильтр-патрон воздухоочистителя дизеля	260-1109300	1	
Фильтр-патрон воздухоочистителя дизеля	260-1109300-01	1	
Сепаратор в комплекте с прокладками	LE35004X (4930353111) MANN+HUMMEL GMBH	1	H = 350 мм D _{фланца нар.} = 328 мм D _{сепаратора нар.} = 275 мм
Фильтр сменный для масла	658.1012075	1	
Фильтр сменный для топлива	7511.1117075	1	

